

MANICOTTI E TEE S.3000

● MANICOTTO S.3000



RACCORDI ANSI B 16.11

Acciaio stampato, secondo le norme ANSI B 16.11. Disponibili nelle versioni filettate ed a saldare di tasca secondo la serie 3000 lb. Su ordinazione raccordi serie 6000 lb.

MATERIALI

Acciaio al carbonio ASTM A 105
Su ordinazione acciaio inossidabile

ESERCIZIO

Serie 3000 lb: 200 bar a 120 °C,
190 bar a 230 °C, 125 bar a 400 °C.
Serie 6000 lb: 400 bar a 120 °C,
380 bar a 230 °C, 250 bar a 400 °C.

	F/F CILINDRICO GAS UNI 338	SOCKET WELDING	F/F NPT B.2.1
Ø	Cod.	Cod.	Cod.
1/4"	MA3105GAS14	MA3105SW14	MA3105NPT14
3/8"	MA3105GAS138	MA3105SW138	MA3105NPT138
1/2"	MA3105GAS12	MA3105SW12	MA3105NPT12
3/4"	MA3105GAS34	MA3105SW34	MA3105NPT34
1"	MA3105GAS1	MA3105SW1	MA3105NPT1
1" 1/4	MA3105GAS114	MA3105SW114	MA3105NPT114
1" 1/2	MA3105GAS112	MA3105SW112	MA3105NPT112
2"	MA3105GAS2	MA3105SW2	MA3105NPT2
2" 1/2	MA3105GAS212	MA3105SW212	MA3105NPT212
3"	MA3105GAS3	MA3105SW3	MA3105NPT3

● TEE S.3000



RACCORDI ANSI B 16.11

Acciaio stampato, secondo le norme ANSI B 16.11. Disponibili nelle versioni filettate ed a saldare di tasca secondo la serie 3000 lb. Su ordinazione raccordi serie 6000 lb.

MATERIALI

Acciaio al carbonio ASTM A 105
Su ordinazione acciaio inossidabile

ESERCIZIO

Serie 3000 lb: 200 bar a 120 °C,
190 bar a 230 °C, 125 bar a 400 °C.
Serie 6000 lb: 400 bar a 120 °C,
380 bar a 230 °C, 250 bar a 400 °C.

	F/F CILINDRICO GAS UNI 338	SOCKET WELDING	F/F NPT B.2.1
Ø	Cod.	Cod.	Cod.
1/4"	TE3105GAS14	TE3105SW14	TE3105NPT14
3/8"	TE3105GAS138	TE3105SW138	TE3105NPT138
1/2"	TE3105GAS12	TE3105SW12	TE3105NPT12
3/4"	TE3105GAS34	TE3105SW34	TE3105NPT34
1"	TE3105GAS1	TE3105SW1	TE3105NPT1
1" 1/4	TE3105GAS114	TE3105SW114	TE3105NPT114
1" 1/2	TE3105GAS112	TE3105SW112	TE3105NPT112
2"	TE3105GAS2	TE3105SW2	TE3105NPT2
2" 1/2	TE3105GAS212	TE3105SW212	TE3105NPT212
3"	TE3105GAS3	TE3105SW3	TE3105NPT3