

### FLANGE ASME B16.5

#### ● FLANGIA SLIP-ON

ACCIAIO AL CARBONIO

- Flange da saldare a sovrapposizione, ASTM A 105. Le flange vengono fornite nella seguente esecuzione standard: lavorazione meccanica e foratura secondo norme ASA.
- Sedi di appoggio dei dadi, laminate.
- Gradino di tenuta con rigatura fonografica.
- Altre esecuzioni a richiesta.



	ANSI 150	ANSI 300
Ø	Cod.	Cod.
½"	F0890	F0980
¾"	F0891	F0981
1"	F0892	F0982
1" ¼"	F0893	F0983
1" ½"	F0894	F0984
2"	F0895	F0985
2" ½"	F0896	F0986
3"	F0897	F0987
4"	F0898	F0988
5"	F0899	F0989
6"	F0900	F0990
8"	F0901	F0991
10"	F0902	F0992
12"	F0903	F0993
14"	F0904	F0994
16"	F0905	F0995
18"	F0906	F0996
20"	F0907	F0997

#### ● FLANGIA WELDING-NECK

ACCIAIO AL CARBONIO

- Flange da saldare a sovrapposizione, ASTM A 105. Le flange vengono fornite nella seguente esecuzione standard: lavorazione meccanica e foratura secondo norme ASA.
- Sedi di appoggio dei dadi, laminate.
- Gradino di tenuta con rigatura fonografica.
- Altre esecuzioni a richiesta.



	ANSI 150	ANSI 300
Ø	Cod.	Cod.
½"	F0920	F1010
¾"	F0921	F1011
1"	F0922	F1012
1" ¼"	F0923	F1013
1" ½"	F0924	F1014
2"	F0925	F1015
2" ½"	F0926	F1016
3"	F0927	F1017
4"	F0928	F1018
5"	F0929	F1019
6"	F0930	F1020
8"	F0931	F1021
10"	F0932	F1022
12"	F0933	F1023
14"	F0934	F1024
16"	F0935	F1025
18"	F0936	F1026
20"	F0937	F1027



## ● FLANGIA BLIND

ACCIAIO AL CARBONIO

- Flange da saldare a sovrapposizione, ASTM A 105. Le flange vengono fornite nella seguente esecuzione standard: lavorazione meccanica e foratura secondo norme ASA.
- Sedi di appoggio dei dadi, lamate.
- Gradino di tenuta con rigatura fonografica.
- Altre esecuzioni a richiesta.



	ANSI 150	ANSI 300
Ø	Cod.	Cod.
½"	F0950	F1040
¾"	F0951	F1041
1"	F0952	F1042
1" ¼"	F0953	F1043
1" ½"	F0954	F1044
2"	F0955	F1045
2" ½"	F0956	F1046
3"	F0957	F1047
4"	F0958	F1048
5"	F0959	F1049
6"	F0960	F1050
8"	F0961	F1051
10"	F0962	F1052
12"	F0963	F1053
14"	F0964	F1054
16"	F0965	F1055
18"	F0966	F1056
20"	F0967	F1057

## ● FLANGIA SOCKET WELDING

ACCIAIO AL CARBONIO

- Flange da saldare di tasca, ASTM A 105. Le flange vengono fornite nella seguente esecuzione standard: lavorazione meccanica e foratura secondo norme ASA.
- Sedi di appoggio dei dadi, lamate.
- Gradino di tenuta con rigatura fonografica.
- Altre esecuzioni a richiesta.



	ANSI 150	ANSI 300
Ø	Cod.	Cod.
½"	F1160	F1250
¾"	F1161	F1251
1"	F1162	F1252
1" ¼"	F1163	F1253
1" ½"	F1164	F1254
2"	F1165	F1255
2" ½"	F1166	F1256
3"	F1167	F1257
4"	F1168	F1258
5"	F1169	-
6"	F1170	-