

# CATALOGO GENERALE

G-103-INT-ITA aggiornato 08/2014



 **victaulic**<sup>®</sup>

---

DOVE  
INNOVAZIONE  
E SOLUZIONI  
SONO UNITE  
ASSIEME



Dal primo brevetto del 1919, Victaulic® fornisce metodi innovativi di giunzione meccanica per tubazioni che consentono ai clienti di ottenere il successo in tutto il mondo. Basta dare un'occhiata agli stabilimenti industriali e ai luoghi più riconoscibili al mondo per trovare le soluzioni Victaulic® al lavoro. Soluzioni in grado di rendere possibili le innovazioni di progettazione più audaci, accelerando i tempi di completamento, tenendo conto dei movimenti sismici imprevedibili e ponendo le basi per la scalabilità.

Oggi, Victaulic® supporta i propri clienti con stabilimenti di produzione e filiali sparsi in tutto il mondo, compresa la nostra sede principale a Easton, Pennsylvania, USA. La nostra presenza internazionale assicura ai nostri clienti un servizio tempestivo ed efficiente a livello globale.

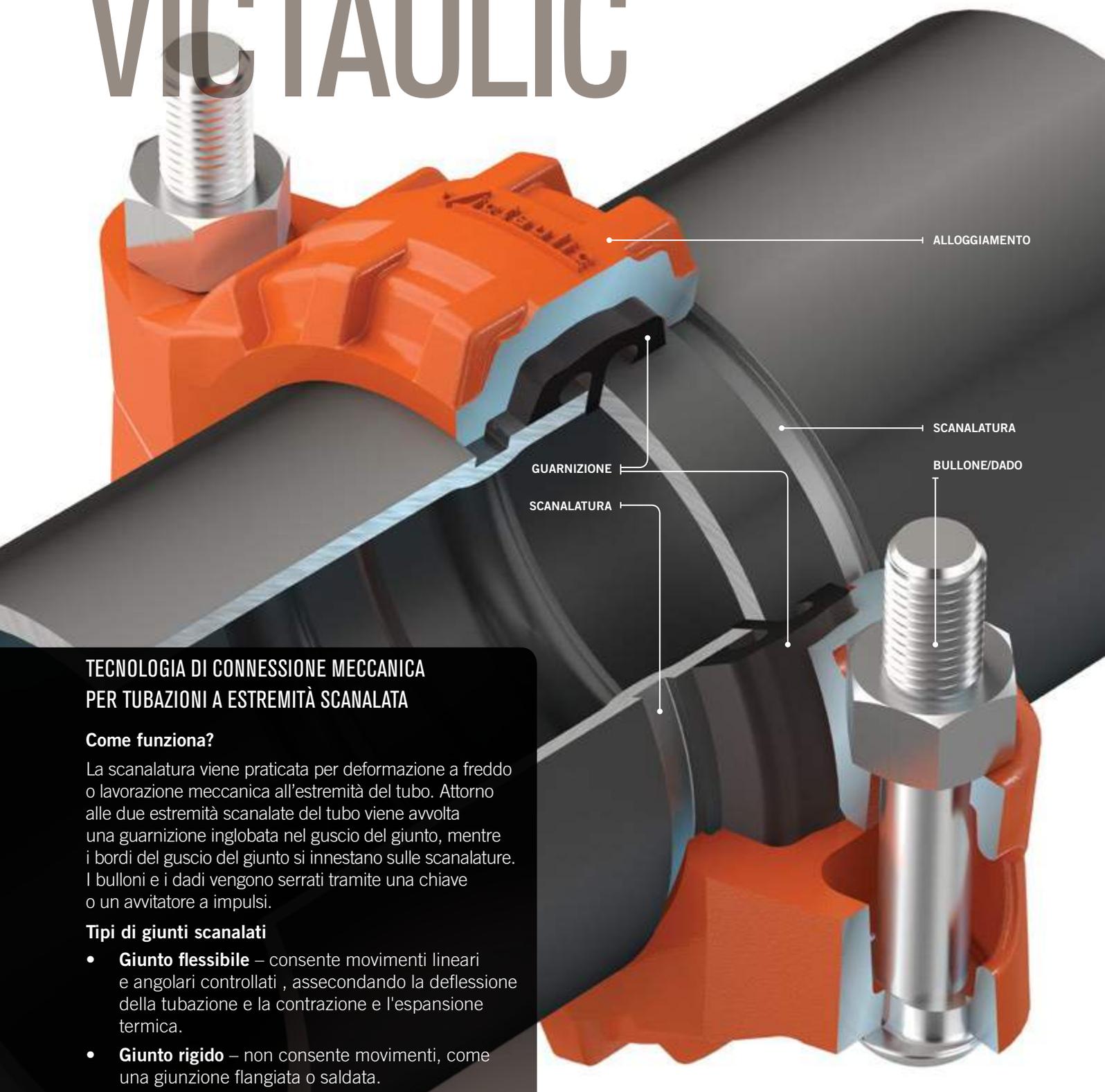
In qualità di leader mondiale nella produzione di sistemi di giunzione meccanica delle tubazioni scanalate, Victaulic® fornisce soluzioni innovative globali in diversi settori business, compresi sistemi per impianti, acque pulite e acque reflue, protezione antincendio, costruzioni industriali, industria navale, attività minerarie, petrolio, gas e prodotti chimici, produzione di energia e pezzi fusi su misura.

Dall'ideazione alla messa in opera, Victaulic® fornisce le tecnologie e i servizi necessari per semplificare il vostro prossimo progetto.

## SOMMARIO

ii	La differenza Victaulic®
1	Original Groove System (OGS)
25	Advanced Groove System (AGS)
33	Victaulic® Bolted Split-Sleeve Products (VBSP)
35	Sistema per foro da taglio
37	Giunti di dilatazione
41	Sistema a estremità liscia per acciaio al carbonio
43	Sistema in acciaio inossidabile
55	Sistema in rame
61	Sistema in acciaio con risalti
65	Soluzioni di bilanciamento idronico
67	Sistemi in PEAD
69	Sistema in PVC Aquamine®
73	Sistema in PVC scanalato
74	Sistema in FRP
75	Macchine per la preparazione dei tubi
105	Guarnizioni/Tenute/O-Ring
111	Dati di progetto
115	Indice

# LA DIFFERENZA VICTAULIC®



## TECNOLOGIA DI CONNESSIONE MECCANICA PER TUBAZIONI A ESTREMITÀ SCANALATA

### Come funziona?

La scanalatura viene praticata per deformazione a freddo o lavorazione meccanica all'estremità del tubo. Attorno alle due estremità scanalate del tubo viene avvolta una guarnizione inglobata nel guscio del giunto, mentre i bordi del guscio del giunto si innestano sulle scanalature. I bulloni e i dadi vengono serrati tramite una chiave o un avvitatore a impulsi.

### Tipi di giunti scanalati

- **Giunto flessibile** – consente movimenti lineari e angolari controllati, assecondando la deflessione della tubazione e la contrazione e l'espansione termica.
- **Giunto rigido** – non consente movimenti, come una giunzione flangiata o saldata.

Alla base di tutti i vantaggi che le **soluzioni** Victaulic® apportano a un progetto, ad esempio produttività, sicurezza, flessibilità di design e qualità, ci sono le caratteristiche uniche dei nostri prodotti.

## I SISTEMI PER TUBAZIONI A ESTREMITÀ SCANALATA VICTAULIC® GARANTISCONO:



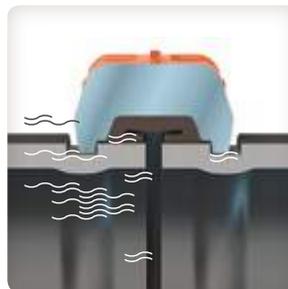
**Facilità di manutenzione ed espansione del sistema** – grazie al semplice smontaggio del giunto che consente un accesso rapido.



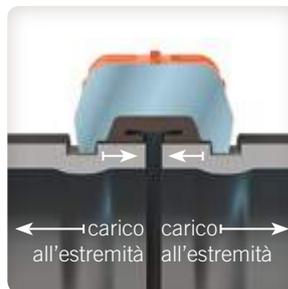
**Semplicità di allineamento** – grazie a un design che consente una rotazione completa del tubo e dei componenti del sistema prima del serraggio.



**Flessibilità** – con le proprietà intrinseche di deflessione e movimento assiale dei giunti flessibili in un sistema scanalato. Consente di assecondare la contrazione e l'espansione termica della tubazione, l'allineamento errato e l'assestamento, nonché l'assorbimento delle sollecitazioni sismiche.



**Attenuazione delle vibrazioni e dei rumori** – mediante l'isolamento della trasmissione di vibrazioni in corrispondenza di ogni giunto.



**Giunti di tubi autoincastrati** – I giunti si innestano sulle scanalature dei tubi per consentire ai tubi stessi di resistere contro i carichi assiali a pressione massima senza la necessità di restrizioni supplementari.



**Rigidità** – grazie al design a battuta angolare che garantisce una solida giunzione del tubo per la resistenza a carichi a torsione e a flessione.

## Original Groove System (OGS)

Il sistema per tubazioni scanalate Victaulic® è il più versatile, conveniente e affidabile attualmente disponibile. È fino a tre volte più rapido da installare rispetto ai sistemi saldati, più semplice e più affidabile dei sistemi filettati o flangiati, con il risultato di costi complessivi di installazione inferiori. Il sistema è progettato per tubi standard scanalati per rullatura o a taglio o per tubi leggeri scanalati per rullatura. La preparazione dell'estremità del tubo è rapida e semplice sia in officina che in cantiere, grazie alla varietà di macchine rullatrici Victaulic® disponibili.

Con l'introduzione della tecnologia Installation-Ready™ di Victaulic®, il sistema a scanalature originale si è innalzato a un nuovo livello. I giunti scanalati dotati di questa tecnologia brevettata Victaulic® si installano fino a 10 volte più velocemente rispetto ai metodi di giunzione

per tubazioni. Cosa c'è di diverso? Prima della tecnologia Installation-Ready™ di Victaulic®, l'assemblaggio dei giunti scanalati avveniva smontando il giunto dopo aver tolto bulloni e dadi, rimuovendo la guarnizione, installando la guarnizione in corrispondenza dello spazio tra due estremità scanalate dei tubi, disponendo l'alloggiamento attorno alla guarnizione e, infine, serrando i bulloni e i dadi. I giunti dotati della tecnologia Installation-Ready™ vengono forniti preassemblati e vanno semplicemente calzati su un'estremità scanalata del tubo, uniti ad un'estremità scanalata del secondo tubo e, infine, vengono serrati bulloni e dadi. Ciò che in passato richiedeva alcuni minuti, viene ora svolto in pochi secondi.



Giunti	pagina	Adattatori	pagina
Giunto rigido QuickVic® (tipo 107)	3	Adattatore Vic-Flange® (tipo 741)	8
Giunto flessibile QuickVic® (tipo 177N)	3	Adattatore Vic-Flange® (tipo 743)	8
Giunto flessibile composito (tipo 171)	3		
Giunto rigido Zero-Flex® (tipo 07)	4	<b>Raccordi</b>	<b>pagina</b>
Giunto flessibile (tipo 77)	4	Gomiti	9
Giunto flessibile (tipo 75)	4	Tee, croci, A Y e laterali	10
Giunto di riduzione (tipo 750)	5	Adattatori, nippli, tappi e perni	11
Giunto Snap-Joint® (tipo 78)	5	Riduzioni	12
Giunto con derivazione (tipo 72)	5	Raccordi XL da utilizzare con giunti XL	12
Giunto Vic-Boltless® e utensile (tipi 791 e 792)	6	<b>Giunti di dilatazione</b>	<b>pagina</b>
Giunto rigido alta pressione (tipo HP-70)	6	Giunto di dilatazione Mover® (tipo 150)	13
Giunti XL da utilizzare con raccordi XL (tipo XL77 e XL79)	6	Giunto di dilatazione (tipo 155)	13
<b>Giunti Vic-Ring®</b>			
Giunto Vic-Ring® (tipo 41)	7		
Giunto Vic-Ring® (tipo 44)	7		

Per le designazioni globali delle dimensioni dei tubi, scaricare le schede tecniche dei prodotti.



<b>Valvole</b>	<b>pagina</b>
Valvola a farfalla Vic-300® MasterSeal™ (serie 761)	14
Valvola a farfalla (serie 700)	14
Valvola Vic-Check® (serie 716H e 716)	15
Valvola di non ritorno venturi (serie 779)	15
Valvola di controllo oscillante Swinger® (serie 712 e 713)	16
Valvola deviatrice (serie 725)	16
Valvola a sfera Vic® (serie 721 e 726)	17
Valvola a sfera (serie 727)	17
Valvola a sfera con corpo in ottone, filettata (serie 722)	18
Valvola deviatrice a tre vie (serie 723)	18
Valvola Vic-Plug® (serie 377)	18
Valvola Plug MTS (serie 465)	19
Gruppi a triplo servizio (farfalla/di non ritorno)	19
Gruppi a triplo servizio (a maschio/di non ritorno)	19
Gruppi Delta-Y	20

<b>Filtri e Diffusori</b>	<b>pagina</b>
Diffusore in aspirazione (serie 731-D)	21
Vic-Strainer® tipo tee (serie 730)	21
Vic-Strainer® tipo a Y (serie 732)	21

<b>Prodotti speciali</b>	<b>pagina</b>
Giunto alta pressione (tipo 808)	22
Giunto ad anello alta pressione (tipo 809)	22
Sistema EndSeal®	23
Sistema XL (durata prolungata) per servizi per fluidi abrasivi con rivestimento in gomma	24
Gruppi derivazioni a staffa Mechanical-T® (tipo 926)	24

**Per le designazioni globali delle dimensioni dei tubi, scaricare le schede tecniche dei prodotti.**

## Original Groove System (OGS)



## Giunto rigido QuickVic®

TIPO 107

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 06.21](#)

- La battuta del bullone angolare conferisce rigidità
- Dimensioni da DN50–DN300 | 2–12"
- Pressioni fino a 750 psi | 5171 kPa | 52 bar
- Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto

### Approvazioni/certificazioni:



Per informazioni complete, [scaricare la pubblicazione 10.01](#)



## Giunto flessibile QuickVic®

TIPO 177N

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 06.24](#)

- Dimensioni da DN50–DN150 | 2–6"
- Pressioni fino a 1000 psi | 6895 kPa | 69 bar
- Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto

### Approvazioni/certificazioni:



Per informazioni complete, [scaricare la pubblicazione 10.01](#)



## Giunto flessibile composito

TIPO 171

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 06.22](#)

- Da utilizzare in condizioni corrosive
- Progettato per l'utilizzo su sistemi a osmosi inversa
- Da utilizzare su PVC scanalato a taglio/per rullatura
- Dimensioni da DN40–DN100 | 1 ½–4"
- Pressioni fino a 150 psi | 1034 kPa | 10 bar
- Per le applicazioni in FRP e acciaio inossidabile, contattare Victaulic®



**Approvazioni/certificazioni:**



Per informazioni complete, [scaricare la pubblicazione 10.01](#)

## Giunto rigido Zero-Flex®

TIPO 07

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 06.02](#)

- La battuta del bullone angolare conferisce rigidità
- Dimensioni da DN25–DN300 | 1–12"
- Pressioni fino a 750 psi | 5171 kPa | 52 bar
- Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto
- Per dimensioni DN350–DN1250 | 14–50", per informazioni su AGS tipo W07 [scaricare la scheda tecnica 20.02](#)



**Approvazioni/certificazioni:**



Per informazioni complete, [scaricare la pubblicazione 10.01](#)

## Giunto flessibile

TIPO 77

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 06.04](#)

- Struttura dell'alloggiamento in due pezzi a nervature incrociate
- Dimensioni da DN20–DN600 | ¾–24"
- Pressioni fino a 1000 psi | 6895 kPa | 69 bar
- Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto
- Per dimensioni DN350–DN1800 | 14–72", per informazioni su AGS tipo W77 [scaricare la scheda tecnica 20.03](#)



**Approvazioni/certificazioni:**



Per informazioni complete, [scaricare la pubblicazione 10.01](#)

## Giunto flessibile

TIPO 75

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 06.05](#)

- Giunto leggero per pressioni moderate
- Dimensioni da DN25–DN200 | 1–8"
- Pressioni fino a 500 psi | 3447 kPa | 34 bar
- Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto

## Original Groove System (OGS)



## Giunto di riduzione

TIPO 750

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 06.08](#)

- Sostituisce due giunti e un raccordo di riduzione
- Dimensioni da DN50–DN250 | 2–10"
- Pressioni fino a 500 psi | 3447 kPa | 34 bar
- Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto

### Approvazioni/certificazioni:



Per informazioni complete, [scaricare la pubblicazione 10.01](#)



## Giunto Snap-Joint®

TIPO 78

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 06.09](#)

- Progettato per una rapida disconnessione
- Dimensioni da DN25–DN200 | 1–8"
- Pressioni fino a 300 psi | 2068 kPa | 21 bar
- Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto



## Giunto con derivazione

TIPO 72

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 06.10](#)

- Dispositivo di giunzione per fornire una riduzione integrata in uscita
- Dimensioni da DN40–DN150 | 1 ½–6"
- Pressioni fino a 500 psi | 3447 kPa | 34 bar
- Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto

### Approvazioni/certificazioni:



Per informazioni complete, [scaricare la pubblicazione 10.01](#)



**Approvazioni/certificazioni:**



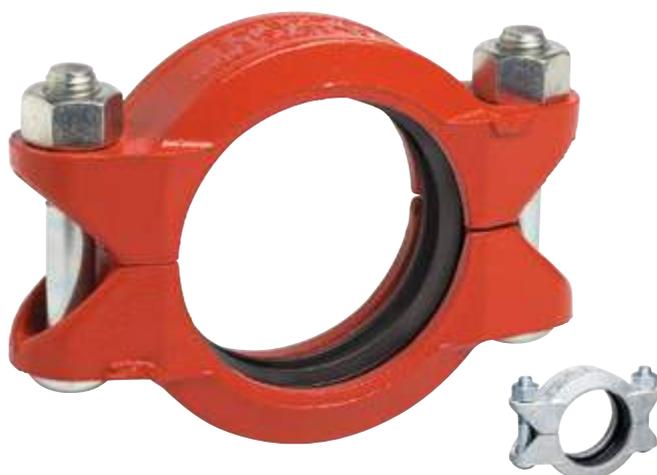
Per informazioni complete, [scaricare la pubblicazione 10.01](#)

## Giunto Vic-Boltless® e utensile

TIPI 791 E 792

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 06.11](#)

- Giunto a profilo ribassato sicuro, a prova di manomissione
- Installato unicamente con l'utensile Victaulic® tipo 792
- Dimensioni da DN50–DN200 | 2–8"
- Pressioni fino a 700 psi | 4826 kPa | 48 bar
- Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto



**Approvazioni/certificazioni:**



Per informazioni complete, [scaricare la pubblicazione 10.01](#)

## Giunto rigido ad alta pressione

Tipo HP-70

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 06.12](#)

- Alloggiamento pesante per servizio ad alta pressione
- Dimensioni da DN50–DN400 | 2–16"
- Pressioni fino a 1000 psi | 6895 kPa | 69 bar
- Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto



**Tipo XL77**  
Connessioni tubo-raccordo

**Tipo XL79**  
Connessioni raccordo-raccordo



**Sistema XL per servizi con rivestimento in gomma**  
Per informazioni, consultare pagina 24.

## Giunti XL da utilizzare con raccordi XL

TIPO XL77 E XL79

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 07.07](#)

- Da utilizzare con raccordi XL (durata prolungata)
- Tipo XL77 per connessioni tubo-raccordo
- Tipo XL79 per connessioni raccordo-raccordo
- Dimensioni da DN80–DN300 | 3–12"
- Pressioni fino a 1000 psi | 6895 kPa | 69 bar

## Original Groove System (OGS)



## Giunto Vic-Ring®

## TIPO 41

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 16.04](#)

- Fornito con varie opzioni di anello per mantenere il pieno spessore della parete del tubo per sistemi per fluidi abrasivi
- Dimensioni da DN750–DN1675 | 30–66"
- Pressioni fino a 90 psi | 621 kPa | 6 bar
- Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto
- Per i prodotti AGS Vic-Ring®, consultare pagina 28



## Giunto Vic-Ring®

## TIPO 44

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 16.05](#)

- Fornito con varie opzioni di anello per mantenere il pieno spessore della parete del tubo per sistemi per fluidi abrasivi
- Dimensioni da DN100–DN1500 | 4–60"
- Pressioni fino a 175 psi | 1207 kPa | 12 bar
- Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto
- Per i prodotti AGS Vic-Ring®, consultare pagina 28



**Approvazioni/certificazioni:**



Per informazioni complete, [scaricare la pubblicazione 10.01](#)

## Adattatore Vic-Flange®

### TIPO 741

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 06.06](#)

- Classe ANSI 125 e 150, standard australiano tabella E, PN10/16, e JIS 10K
- Dimensioni da DN50–DN600 | 2–24"
- Pressioni fino a 300 psi | 2068 kPa | 21 bar
- Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto
- Per AGS dimensioni DN350–DN600 | 14–24", per informazioni su AGS tipo W741, [scaricare la scheda tecnica 20.04](#)



**Approvazioni/certificazioni:**



Per informazioni complete, [scaricare la pubblicazione 10.01](#)

## Adattatore Vic-Flange®

### TIPO 743

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 06.06](#)

- Flange classe ANSI 300
- Dimensioni da DN50–DN300 | 2–12"
- Pressioni fino a 720 psi | 4964 kPa | 50 bar
- Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto

## Original Groove System (OGS)



## Approvazioni/certificazioni:



Per informazioni complete, [scaricare la pubblicazione 10.01](#)

## Raccordi — Gomiti

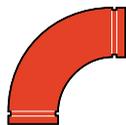
Per informazioni complete sui raccordi a estremità scanalata originali per tubo in acciaio al carbonio [scaricare la scheda tecnica 07.01](#)

- Pressioni nominali di pressione dei raccordi standard conformi ai valori nominali del giunto installato
- Tutti i raccordi vengono forniti scanalati o con risalti per una rapida installazione
- Raccordi disponibili da DN20–DN600 | ¾–24"
- Scaricare la scheda tecnica del prodotto per: opzioni di rivestimento; opzioni di filettatura standard; opzioni di foro per bullone flangiato
- Per AGS dimensioni DN350–DN1500 | 14–60", per informazioni complete [scaricare la scheda tecnica 20.05](#)

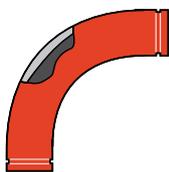
## Gomiti



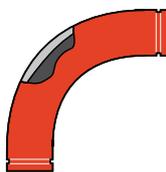
**N. 10**  
Gomito a 90°



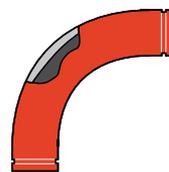
**N. 100-1 ½D**  
Gomito a 90°  
a lungo raggio  
da 1 ½D



**N. 100-3D**  
Gomito a lungo  
raggio a 90°  
da 3D



**N. 100-5D**  
Gomito a lungo  
raggio a 90°  
da 5D



**N. 100-6D**  
Gomito a lungo  
raggio a 90°  
da 6D

Per curve a lungo raggio da 3D, 5D e 6D, [scaricare la scheda tecnica 07.02](#)



**N. 11**  
Gomito a 45°



**N. 110-1 ½D**  
Gomito a lungo  
raggio a 45°  
da 1 ½D



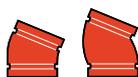
**N. 110-3D**  
Gomito a lungo  
raggio a 45°  
da 3D



**N. 110-5D**  
Gomito a lungo  
raggio a 45°  
da 5D



**N. 110-6D**  
Gomito a lungo  
raggio a 45°  
da 6D



**N. 12**  
Gomito a 22 ½°



**N. 13**  
Gomito a 11 ¼°



**N. 18**  
Gomiti  
adattatore a 90°



**N. 19**  
Gomiti  
adattatore 45°



**N. 10-DR**  
Gomito  
con drenaggio



**N. R-10G**  
Curve di riduzione  
con supporto  
di appoggio  
(scanalatura OGS  
× scanalatura OGS)



**N. R-10F**  
Curve di riduzione  
con supporto  
di appoggio  
(scanalatura OGS  
× flangia)



Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto



## Raccordi — Tee, croci, A Y e laterali

Per informazioni complete sui raccordi a estremità scanalata originali per tubo in acciaio al carbonio [scaricare la scheda tecnica 07.01](#)

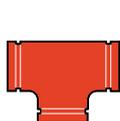
- Pressioni nominali di pressione dei raccordi standard conformi ai valori nominali del giunto installato
- Tutti i raccordi vengono forniti scanalati o con risalti per una rapida installazione
- Raccordi disponibili da DN20–DN600 | ¾–24"
- Scaricare la scheda tecnica del prodotto per: opzioni di rivestimento; opzioni di filettatura standard
- Per AGS dimensioni DN350–DN1500 | 14–60", per informazioni complete [scaricare la scheda tecnica 20.05](#)

### Approvazioni/certificazioni:

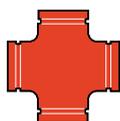


Per informazioni complete, [scaricare la pubblicazione 10.01](#)

### Tee, croci, A Y e laterali



**N. 20**  
Tee



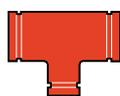
**N. 35**  
Croce



**N. 33**  
Raccordo a Y



**N. 29M**  
Tee con uscita filettata



**N. 25**  
Tee ridotto con derivazione scanalato



**N. 29T**  
Tee ridotto con uscita filettata



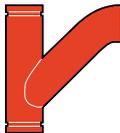
**N. 21**  
Raccordo a T



**N. 30**  
Laterale a 45°



**N. 30-R**  
Riduzione laterale a 45°



**N. 32**  
Tee a "y"



**N. 32-R**  
Riduzione T a Y



## Original Groove System (OGS)



### Approvazioni/certificazioni:



Per informazioni complete, [scaricare la pubblicazione 10.01](#)

## Raccordi — Adattatori, nippi, tappi e perni

Per informazioni complete sui raccordi a estremità scanalata originali per tubo in acciaio al carbonio [scaricare la scheda tecnica 07.01](#)

- Pressioni nominali di pressione dei raccordi standard conformi ai valori nominali del giunto installato
- Tutti i raccordi vengono forniti scanalati o con risalti per una rapida installazione
- Raccordi disponibili da DN20–DN600 | ¾–24"
- Scaricare la scheda tecnica del prodotto per: opzioni di rivestimento; opzioni di filettatura standard; opzioni di foro per bullone flangiato
- Per AGS dimensioni DN350–DN1500 | 14–60", per informazioni complete [scaricare la scheda tecnica 20.05](#)

### Adattatori, nippi, tappi ed attacchi



**N. 40**  
Niplo adattatore (scanalatura OGS × filettatura)



**N. 42**  
Niplo adattatore (scanalatura OGS × smusso)



**N. 43**  
Niplo adattatore (scanalatura OGS × scanalatura OGS)



**N. 80**  
Adattatore filettato femmina



**N. 53**  
Niplo forgiato (scanalatura OGS × scanalatura OGS)



**N. 54**  
Niplo forgiato (scanalatura OGS × filettatura)



**N. 55**  
Niplo forgiato (filettatura × scanalatura OGS)



**N. 60**  
Tappo



**N. 61**  
Otturatore a sfera



**N. 48**  
Tronchetto per manichetta



**N. 41**  
Niplo adattatore flangiato ANSI classe 125



**N. 41-DN**  
Niplo adattatore flangiato PN10/16



**N. 45F**  
Niplo adattatore con flangia a faccia piatta ANSI classe 150



**N. 45R**  
Niplo adattatore con flangia a faccia rialzata ANSI classe 150



**N. 46F**  
Niplo adattatore con flangia a faccia piatta ANSI classe 300



**N. 46R**  
Niplo adattatore con flangia a faccia rialzata ANSI classe 300

## Original Groove System (OGS)



## Approvazioni/certificazioni:



Per informazioni complete, [scaricare la pubblicazione 10.01](#)

## Riduzioni



**N. 50**  
Riduzione  
concentrica



**N. 51**  
Riduzione  
eccentrica



**N. 52**  
Riduzione filettata  
piccola



**N. XL100**  
**1 1/2D**  
Gomito a 90°

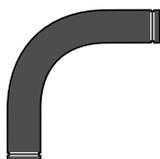


**N. XL110**  
**1 1/2D**  
Gomito a 45°



**Sistema XL**  
per servizi  
con rivestimento  
in gomma

Per informazioni,  
consultare  
pagina 24.



**N. XL100 3D**  
Gomito a 90°



**N. XL110 3D**  
Gomito a 45°

## Raccordi — Riduzioni

Per informazioni complete sui raccordi a estremità scanalata originali per tubo in acciaio al carbonio [scaricare la scheda tecnica 07.01](#)

- Pressioni nominali di pressione dei raccordi standard conformi ai valori nominali del giunto installato
- Tutti i raccordi vengono forniti scanalati o con risalti per una rapida installazione
- Raccordi disponibili da DN20–DN600 | 3/4–24"
- Scaricare la scheda tecnica del prodotto per: opzioni di rivestimento; opzioni di filettatura standard
- Per AGS dimensioni DN350–DN1500 | 14–60", per informazioni complete [scaricare la scheda tecnica 20.05](#)

## Altri sistemi di raccordo

Per gomiti in acciaio a lungo raggio (3D, 5D e 6D) [scaricare la scheda tecnica 07.02](#)

Per raccordi EndSeal® Extra Heavy (ES) [scaricare la scheda tecnica 07.03](#)

Per raccordi formati in acciaio (saldati a segmenti e a flusso pieno) [scaricare la scheda tecnica 07.04](#)

Per raccordi in acciaio con risalti [scaricare la scheda tecnica 07.06](#)

Per raccordi XL [scaricare la scheda tecnica 07.07](#)

Per raccordi a estremità liscia [scaricare la scheda tecnica 14.04](#)

Per raccordi in acciaio inossidabile [scaricare la scheda tecnica 17.16](#)

Per i raccordi Vic-Press® tipo 316 [scaricare la scheda tecnica 18.11](#)

Per i raccordi Vic-Press® tipo 304 [scaricare la scheda tecnica 18.12](#)

Per i raccordi **AGS** [scaricare la scheda tecnica 20.05](#)

Per i raccordi in alluminio [scaricare la scheda tecnica 21.03](#)

[Scaricare la scheda tecnica 22.04](#) per i raccordi in rame CTS, [22.10](#) per i raccordi in rame dello standard australiano, [22.11](#) per i raccordi in rame dello standard EN1057

Per i raccordi di tipo alternativo lavorati per il rivestimento in gomma o uretano [scaricare la scheda tecnica 25.03](#)

Per i raccordi Aquamine® [scaricare la scheda tecnica 50.01](#)

## Original Groove System (OGS)



## Giunto di dilatazione Mover®

### TIPO 150

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 09.04](#)

- Giunto di dilatazione a inserimento che garantisce un movimento assiale all'estremità fino a 76 mm | 3"
- Dimensioni da DN50–DN150 | 2–6"
- Pressioni fino a 350 psi | 2413 kPa | 24 bar
- Per altri tipi di giunti di dilatazione, consultare pagina 37



## Giunto di dilatazione

### TIPO 155

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 09.05](#)

- Combinazione di giunti e nippli corti uniti in tandem per fornire una maggiore espansione
- I giunti di dilatazione scanalati tipo 155 sono tarati alla pressione di lavoro del giunto utilizzato
- Dimensioni da DN20–DN300 | ¾–12"
- Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto
- Per AGS dimensioni DN350–DN600 | 14–24", per informazioni sul tipo W155, [scaricare la scheda tecnica 20.12](#)
- Per altri tipi di giunti di dilatazione, consultare pagina 37



## Valvola a farfalla Vic-300® MasterSeal™

SERIE 761

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 08.20](#)

- Progettata per servizi bidirezionali dal fine linea alla pressione operativa completa
- Disponibile senza leva, con riduttore meccanico, con lever lock e arresto in memoria o con leva a 10 posizioni e arresto in memoria
- Dimensioni da DN50–DN300 | 2–12"
- Pressioni fino a 300 psi | 2068 kPa | 21 bar
- Per AGS dimensioni DN350–DN600 | 14–24", per informazioni sulla serie W761, [scaricare la scheda tecnica 20.06](#)
- Per AGS dimensioni DN650–DN1200 | 26–48", per informazioni sulla serie W709, [scaricare la scheda tecnica 20.07](#)



## Valvola a farfalla

SERIE 700

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 08.05](#)

- Uno stelo a due pezzi consente un design del disco stretto per prestazioni con bassa caduta di pressione
- Fornito di serie con disco in bronzo alluminio, acciaio inossidabile 316 opzionale
- Dimensioni da DN40–DN150 | 1 ½–6"
- Pressioni fino a 200 psi | 1379 kPa | 14 bar

## Original Groove System (OGS)



### Valvola Vic-Check®

SERIE 716H

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 08.08](#)

- Presenta un disco in acciaio inossidabile
- Dimensioni da DN50–DN80 | 2–3"
- Pressioni fino a 365 psi | 2517 kPa | 25 bar
- Per AGS dimensioni DN350–DN600 | 14–24", per informazioni sulla serie W715, [scaricare la scheda tecnica 20.08](#)



### Valvola Vic-Check®

SERIE 716

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 08.08](#)

- Presenta un disco incapsulato elastomerico
- Dimensioni da DN100–DN300 | 4–12"
- Pressioni fino a 300 psi | 2068 kPa | 21 bar
- Per AGS dimensioni DN350–DN600 | 14–24", per informazioni sulla serie W715, [scaricare la scheda tecnica 20.08](#)



### Valvola di non ritorno Venturi

SERIE 779

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 08.10](#)

- A differenza di qualsiasi altro dispositivo di misurazione, fornisce una varietà di funzioni
- Dimensioni da DN100–DN350 | 4–14"
- Pressioni fino a 300 psi | 2068 kPa | 21 bar



## Valvola di controllo oscillante Swinger®

SERIE 712

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 08.11](#)

- Presenta un clapet in acciaio inossidabile
- Dimensioni da DN50–DN100 | 2–4"
- Pressioni fino a 300 psi | 2068 kPa | 21 bar



## Valvola di controllo oscillante Swinger®

SERIE 713

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 08.11](#)

- Presenta un clapet in acciaio inossidabile
- La dimensione disponibile è DN50 | 2"
- Pressioni fino a 1000 psi | 6895 kPa | 69 bar



## Valvola deviatrice

SERIE 725

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 08.40](#)

- Fornisce un servizio a 180° su linee di backfill paste per aumentare l'efficienza e ridurre il periodo di inattività
- Disponibile in DN150 | 6"
- Pressioni fino a 1000 psi | 6895 kPa | 69 bar

## Original Groove System (OGS)



## Valvola a sfera Vic®

SERIE 721

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 08.14](#)

- Valvola terminale a passaggio standard con design aerodinamico per caratteristiche di flusso eccellenti
- Dimensioni da DN100–DN150 | 4–6"
- Pressioni fino a 800 psi | 5516 kPa | 55 bar



## Valvola a sfera Vic®

SERIE 726

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 08.23](#)

- Valvola a sfera a passaggio standard ad alta pressione con estremità scanalate
- Disponibile senza leva, con riduttore a leva o riduttore meccanico
- Dimensioni da DN40–DN150 | 1 ½–6"
- Pressioni fino a 1000 psi | 6895 kPa | 69 bar



## Valvola a sfera

SERIE 727

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 08.42](#)

- Valvola a sfera conforme a NACE a passaggio avanzato ad alta pressione
- Flusso migliorato fino a 1/3 rispetto alle valvole a sfera a passaggio standard della concorrenza
- La sfera galleggiante riduce il momento torcente richiesto
- Dimensioni da DN50–DN150 | 2–6"
- Pressione fino a 1500 psi | 10342 kPa | 103 bar



## Valvola con corpo di ottone — Filettata

SERIE 722

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 08.15](#)

- Valvola terminale con estremità filettate femmina a passaggio standard prodotta in ottone forgiato
- Dimensioni da DN8–DN50 | ¼–2"
- Pressioni fino a 600 psi | 4137 kPa | 41 bar

### Approvazioni/certificazioni:



Per informazioni complete, [scaricare la pubblicazione 10.01](#)



## Valvola deviatrice a tre vie

SERIE 723

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 08.13](#)

- Valvola a sfera a tre vie conforme a NACE MR-01-75 con ingresso comune per il flusso deviante 90° a sinistra o destra
- Disponibile senza leva, con riduttore a leva o riduttore meccanico
- Disponibile nella dimensione DN50 | 2"
- Pressioni fino a 600 psi | 4137 kPa | 41 bar



## Valvola Vic-Plug®

SERIE 377

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 08.12](#)

- Valvola plug eccentrica con estremità scanalata costruita appositamente per i servizi di regolazione.
- Disponibile senza leva, con riduttore a leva o riduttore meccanico
- Dimensioni da DN80–DN300 | 3–12"
- Pressioni fino a 175 psi | 1207 kPa | 12 bar

## Original Groove System (OGS)



## Valvola Plug MTS

SERIE 465

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 17.36](#)

- Tipicamente utilizzata in impianti di dissalazione a osmosi inversa per servizi di controllo e accensione/spengimento
- Disponibile senza riduttore o con attuatori manuali, pneumatici, idraulici ed elettrici
- Dimensioni da DN50–DN450 | 2–18"
- Pressioni fino a 1450 psi | 9997 kPa | 100 bar



### Approvazioni/certificazioni:



Per informazioni complete, [scaricare la pubblicazione 10.01](#)

## Gruppi a triplo servizio

VALVOLA A FARFALLA/DI NON RITORNO

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 08.09](#)

- Assemblaggi con giunti rigidi tipo 107 o giunti flessibili tipo 177
- Dimensioni da DN65–DN300 | 2–12"
- Pressioni fino a 300 psi | 2068 kPa | 21 bar
- Per AGS dimensioni DN350–DN600 | 14–24", per informazioni complete [scaricare la scheda tecnica 20.18](#)



### Approvazioni/certificazioni:



Per informazioni complete, [scaricare la pubblicazione 10.01](#)

## Gruppi a triplo servizio

VALVOLA A MASCHIO/DI NON RITORNO

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 08.09](#)

- Consente lo spegnimento, la regolazione con memoria meccanica positiva e servizio di controllo senza sbattere tutto in uno
- Dimensioni da DN80–DN300 | 3–12"
- Pressioni fino a 175 psi | 1207 kPa | 12 bar



## Gruppi Delta-Y

### TIPO DLY

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 07.08](#)

- Assemblaggi con giunti rigidi tipo 107, valvola a farfalla serie 761 Vic-300® MasterSeal™ e raccordi in ghisa
- Ideale per sistemi con baritina/cemento sfuso che si trovano comunemente sulle piattaforme di trivellazione a mare
- Dimensioni da DN125–DN150 | 5–6"
- Pressioni fino a 300 psi | 2068 kPa | 21 bar

## Original Groove System (OGS)



### Diffusore in aspirazione

SERIE 731-D

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 09.20](#)

- Consente lo sviluppo ad un angolo di 90° dalla pompa, risparmiando spazio prezioso nella sala macchine e proteggendo allo stesso tempo la pompa dalla cavitazione
- Classe ANSI 150, standard australiano tabella E, PN10/16, GB e JIS 10K
- Dimensioni da DN80–DN300 | 3–12"
- Pressioni fino a 300 psi | 2068 kPa | 21 bar
- Per AGS dimensioni DN350–DN600 | 14–24", per informazioni sulla serie W731-D, [scaricare la scheda tecnica 20.20](#)



### Vic-Strainer® tipo tee

SERIE 730

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 09.02](#)

- Più leggero dei filtri a Y flangiati, fornisce un flusso più diretto per una minore perdita di pressione
- Dimensioni da DN40–DN300 | 1 1/2–12"
- Pressioni fino a 750 psi | 5171 kPa | 52 bar
- Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto
- Per AGS dimensioni DN350–DN600 | 14–24", per informazioni sulla serie W730, [scaricare la scheda tecnica 20.11](#)



### Vic-Strainer® tipo a Y

SERIE 732

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 09.03](#)

- Fornisce un flusso più diretto per una minore perdita di pressione
- Dimensioni da DN50–DN300 | 2–12"
- Pressioni fino a 300 psi | 2068 kPa | 21 bar
- Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto
- Per AGS dimensioni DN350–DN600 | 14–24", per informazioni sulla serie W732, [scaricare la scheda tecnica 20.19](#)



## Giunto ad alta pressione

### TIPO 808

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 15.01](#)

- Giunto a doppio bullone per l'utilizzo con Scheda 80 o tubo in acciaio più pesante
- Dimensioni da DN150–DN300 | 6–12"
- Pressioni fino a 4000 psi | 27579 kPa | 275 bar
- Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto



## Giunto ad anello ad alta pressione

### TIPO 809

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 15.02](#)

- Giunto a doppio bullone per l'utilizzo con Scheda 80 o tubo in acciaio più pesante
- Il giunto si innesta direttamente sugli anelli (forniti con il giunto) saldati al diametro esterno del tubo.
- Dimensioni da DN150–DN250 | 6–10"
- Pressioni fino a 3000 psi | 20684 kPa | 206 bar

## Original Groove System (OGS)



## Sistema EndSeal®

GIUNTO: TIPO HP-70ES; RACCORDI: N. 62ES, N. 63ES, N. 64ES, N. 35ES, N. 22ES

[Scaricare la scheda tecnica 06.13](#) per il giunto tipo HP-70ES

[Scaricare la scheda tecnica 07.03](#) per i raccordi ES

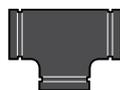
- PER TUBI RIVESTITI IN PLASTICA O PER SISTEMI RIGIDI AD ALTA PRESSIONE
- Spessore della parete schedula 80 per l'uso con giunti HP-70ES
- Dimensioni dei giunti da DN50–DN300 | 2–12" e Dimensioni dei raccordi da DN50–DN150 | 2–6"
- Pressioni fino a 2500 psi | 17237 kPa | 172 bar
- Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto



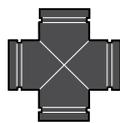
**N. 62ES**  
Gomito a 90°



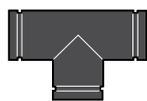
**N. 63ES**  
Gomito a 45°



**N. 64ES**  
Tee



**N. 35ES**  
Croce



**N. 22ES**  
Testa a Tee





## Sistema XL (durata prolungata) per servizi per fluidi abrasivi con rivestimento in gomma

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 07.07](#)

- Gomiti da 1 ½D e 3D progettati per un rivestimento aggiuntivo di 6 mm | ¼" per una durata pari a tre volte quella dei raccordi standard rivestiti di gomma
- Dimensioni da DN80–DN300 | 3–12"
- Viene fornito con giunti flessibili tipo XL77 per connessioni tubo-raccordo e giunti flessibili tipo XL79 per connessioni raccordo-raccordo



**N. XL100**

**1 ½D**

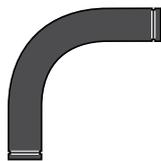
Gomito a 90°



**N. XL110**

**1 ½D**

Gomito a 45°



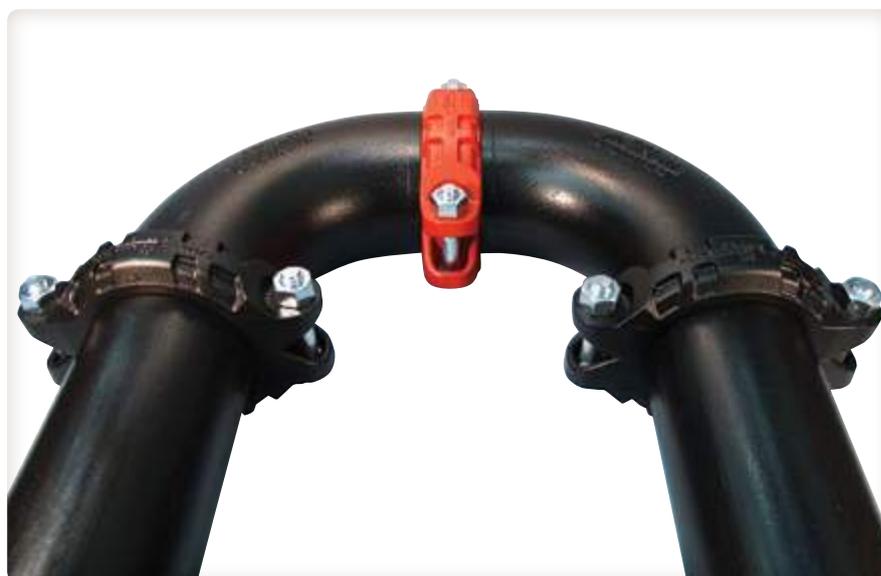
**N. XL100 3D**

Gomito a 90°



**N. XL110 3D**

Gomito a 45°



## Gruppi derivazioni a staffa Mechanical-T®

TIPO 926

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 11.07](#)

- Gruppi derivazioni a staffa per residui minerali per linee residui DN550–DN650 | 22–26"
- Presenta un collare in acciaio inossidabile e una sella di uscita da 178 mm | 7"
- Utilizza il prodotto Victaulic® esistente per completare l'assemblaggio
- Derivazioni compatibili con sistemi di tubazioni in acciaio o PEAD
- Pressione fino a 170 psi | 1172 kPa | 12 bar

## Advanced Groove System **AGS**

Victaulic® offre un portafoglio completo di giunti Advanced Groove System (AGS) per sistemi DN350–DN1800 | 14–72" e un'intera gamma di raccordi AGS DN350–DN1500 | 14–60", valvole e accessori. Le nostre soluzioni di tubazione di grande diametro garantiscono resistenza, affidabilità e velocità, diventando un'eccellente alternativa alla saldatura. Altri vantaggi dei giunti AGS rispetto alla saldatura sono l'installazione senza utilizzo di fiamme, la maggiore resistenza agli shock sismici e un'unione meccanica ad ogni giunzione che permette di eseguire in modo semplice aggiustamenti, manutenzione o espansione del sistema.



<b>Giunti</b>	<b>pagina</b>	<b>Raccordi</b>	<b>pagina</b>
Giunto rigido AGS (tipo W07)	27	Raccordi AGS	29
Giunto flessibile AGS (tipo W77)	27		
Giunto rigido in acciaio inossidabile AGS (tipo W89)	27		
		<b>Giunti di dilatazione</b>	<b>pagina</b>
		Giunto di dilatazione AGS (tipo W155)	30
<b>Giunti Vic-Ring®</b>	<b>pagina</b>	<b>Valvole</b>	<b>pagina</b>
Giunto rigido AGS Vic-Ring® (tipo W07)	28	Valvola a farfalla AGS Vic-300® (serie W761)	30
Giunto flessibile AGS Vic-Ring® (tipo W77)	28	Valvola a farfalla AGS (serie W709)	30
		Valvola Dual-Disc AGS Vic-Check® (tipo W715)	31
<b>Adattatori</b>	<b>pagina</b>	Gruppi valvole a triplo servizio AGS	31
Adattatore AGS Vic-Flange® (tipo W741)	28		
		<b>Filtri e Diffusori</b>	<b>pagina</b>
		Diffusore ad aspirazione AGS (serie W731-D)	32
		Vic-Strainer® AGS tipo tee (serie W730)	32
		Vic-Strainer® AGS tipo a Y (serie W732)	32

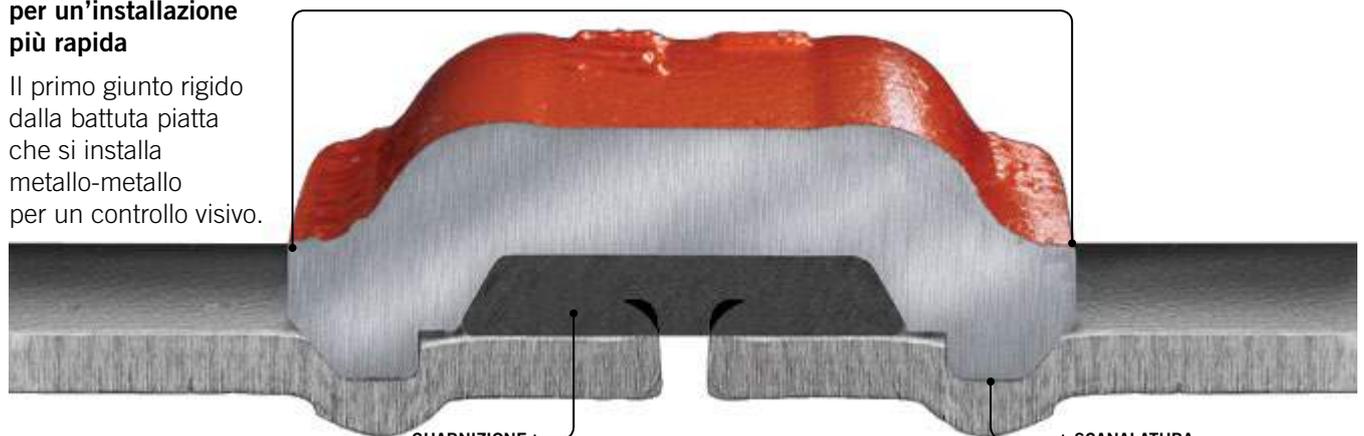


**Advanced Groove System **AGS****

**Design in due parti per un'installazione più rapida**

Il primo giunto rigido dalla battuta piatta che si installa metallo-metallo per un controllo visivo.

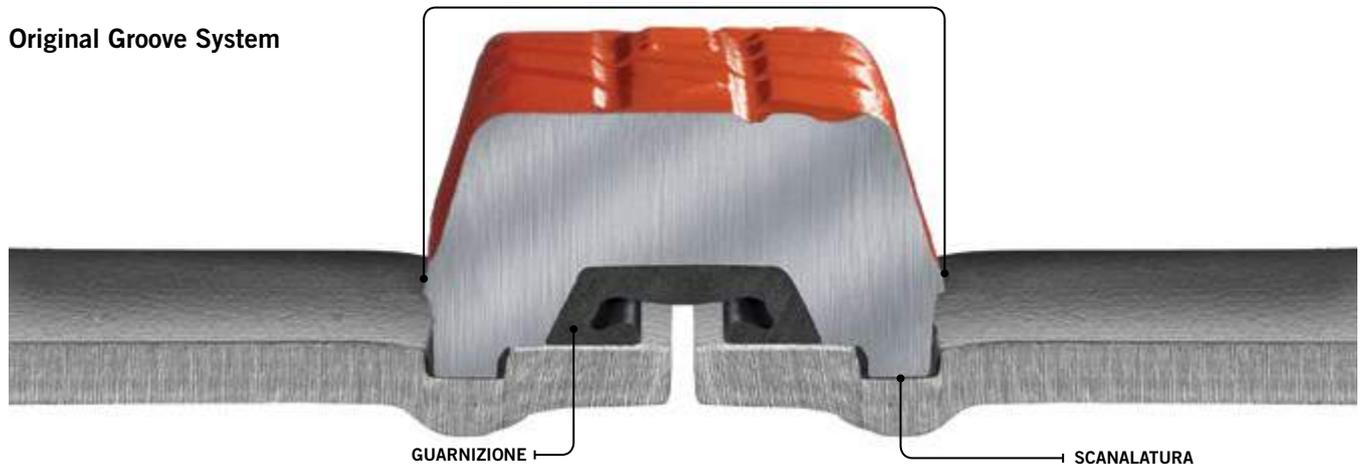
**ALLOGGIAMENTO**  
Sagoma dell'alloggiamento più ampia per una maggiore resistenza al carico all'estremità.



**GUARNIZIONE**  
La guarnizione FlushSeal® più larga offre un'area di contatto maggiore per una tenuta superiore.

**SCANALATURA**  
Il giunto brevettato resta serrato in una scanalatura più ampia e profonda, cuneiforme per giunzioni affidabili, estremamente resistenti.

**Original Groove System**



**GUARNIZIONE** | **SCANALATURA**

- Introduzione
- OGS
- AGS**
- VSP
- Foro da taglio
- Giunti di dilatazione
- Estremità liscia
- Acciaio inossidabile
- Rame
- Acciaio con risalti
- Biancamento idronico
- PEAD
- PVC Aquamine®
- PVC scanalato
- FRP
- Macchine
- Guarnizioni/tenute/O-Ring
- Dati di progetto
- Indice



## Giunto rigido AGS

### TIPO W07

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 20.02](#)

- Il primo raccordo rigido dalla battuta piatta che si installa metallo su metallo disponibile in questa gamma di dimensioni.
- Dimensioni da DN350–DN1250 | 14–50"
- Pressioni fino a 350 psi | 2413 kPa | 24 bar
- Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto
- Per scanalatura originale dimensioni DN25–DN300 | 1–12" (tipo 07), [scaricare la scheda tecnica 06.02](#); per scanalatura originale dotata della tecnologia Installation-Ready™ dimensioni DN50–DN300 | 2–12" (tipo 107), [scaricare la scheda tecnica 06.21](#)



## Giunto flessibile AGS

### TIPO W77

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 20.03](#)

- L'esclusiva sagoma cuneiforme aumenta la separazione consentita all'estremità del tubo
- Dimensioni da DN350–DN1800 | 14–72"
- Pressioni fino a 350 psi | 2413 kPa | 24 bar
- Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto
- Per scanalatura originale dimensioni DN20–DN600 | ¾–24" (tipo 77), [scaricare la scheda tecnica 06.04](#); per giunti scanalati originali dotati della tecnologia Installation-Ready™ dimensioni DN50–DN150 | 2–6" (tipo 177N), [scaricare la scheda tecnica 06.24](#)



## Giunto rigido in acciaio inossidabile AGS

### TIPO W89

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 20.15](#)

- I bordi dell'alloggiamento del giunto cuneiformi si innestano completamente sulle scanalature AGS rigide per garantire una giunzione rigida
- Dimensioni da DN350–DN600 | 14–24"
- Pressioni fino a 300 psi | 2068 kPa | 21 bar
- Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto
- Per scanalatura originale dimensioni DN50–DN300 | 2–12", per informazioni sul tipo 89, [scaricare la scheda tecnica 17.24](#)



## Giunto rigido AGS Vic-Ring®

TIPO W07

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 16.11](#)

- Il giunto si installa sull'anello fornito per mantenere il pieno spessore della parete del tubo su sistemi per fluidi abrasivi
- Dimensioni da DN350–DN1200 | 14–48"
- Pressioni fino a 350 psi | 2413 kPa | 24 bar
- Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto
- Per i prodotti OGS Vic-Ring®, consultare pagina 7



## Giunto flessibile AGS Vic-Ring®

TIPO W77

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 16.12](#)

- Il giunto si installa sull'anello fornito per mantenere il pieno spessore della parete del tubo su sistemi per fluidi abrasivi
- Dimensioni da DN350–DN1550 | 14–62"
- Pressioni fino a 350 psi | 2413 kPa | 24 bar
- Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto
- Per i prodotti OGS Vic-Ring®, consultare pagina 7



## Adattatore AGS Vic-Flange®

TIPO W741

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 20.04](#)

- Progettato per componenti flangiati a collegamento diretto con fori per bullone ANSI classe 125-150 o PN10/16
- Dimensioni da DN350–DN600 | 14–24"
- Pressioni fino a 300 psi | 2068 kPa | 21 bar
- Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto
- Per scanalatura originale dimensioni DN50–DN300 | 2–12", per informazioni sul tipo 741, [scaricare la scheda tecnica 06.06](#)



## Raccordi AGS

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 20.05](#)

- Dimensioni da DN350–DN1500 | 14–60"
- Pressioni fino a 350 psi | 2413 kPa | 24 bar
- Scaricare la scheda tecnica del prodotto per: opzioni di rivestimento; opzioni di foro per bullone flangiato
- Per raccordi scanalati originali, per ulteriori informazioni, [scaricare la scheda tecnica 07.01](#)

### Raccordi AGS



**N. W10**  
Gomito a 90°



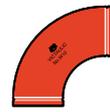
**N. W11**  
Gomito a 45°



**N. W12**  
Gomito a 22 ½°



**N. W13**  
Gomito a 11 ¼°



**N. W100**  
Gomito a lungo raggio a 90°  
1 ½ D



**N. W110**  
Gomito a lungo raggio a 45°  
da 1 ½ D



**N. W20**  
Tee



**N. W35**  
Croce



**N. W33**  
Raccordo a Y



**N. W25**  
Tee ridotto



**N. W30**  
Laterale a 45°



**N. W30-R**  
Riduzione laterale a 45°



**N. W42**  
Niplo adattatore (scanalatura AGS x smusso)



**N. W43**  
Niplo adattatore (scanalatura AGS x scanalatura AGS)



**N. W49**  
Niplo adattatore (scanalatura AGS x scanalatura OGS)



**N. W60**  
Tappo



**N. W50**  
Riduzione concentrica



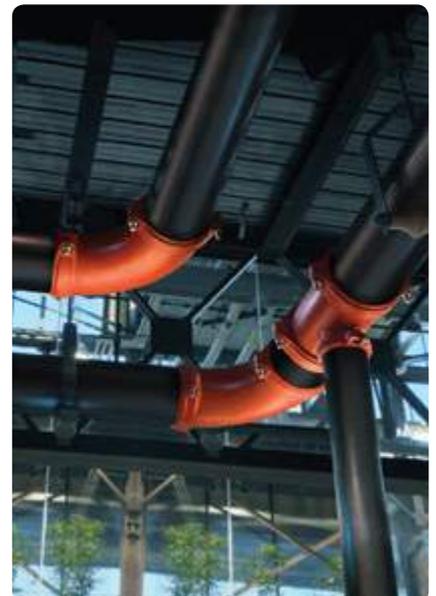
**N. W51**  
Riduzione eccentrica



**N. W41**  
Niplo adattatore flangiato



**N. W45R**  
Niplo adattatore flangiato





## Giunto di dilatazione AGS

### TIPO W155

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 20.12](#)

- Combinazione di giunti tipo W77 e nipples corti uniti in tandem per fornire una maggiore espansione
- Dimensioni da DN350–DN600 | 14–24"
- Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto
- Per scanalatura originale dimensioni DN20–DN300 | ¾–12", per informazioni sul tipo 155, [scaricare la scheda tecnica 09.05](#)



## Valvola a farfalla AGS Vic-300®

### SERIE W761

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 20.06](#)

- Offre una scelta di facile installazione delle difficili valvole wafer o lug flangiate con più bulloni
- Dimensioni da DN350–DN600 | 14–24"
- Pressioni fino a 300 psi | 2068 kPa | 21 bar
- Per scanalatura originale dimensioni DN50–DN300 | 2–12", per informazioni sulla serie 761, [scaricare la scheda tecnica 08.20](#)



## Valvola a farfalla AGS

### SERIE W709

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 20.07](#)

- Offre una scelta di facile installazione delle difficili valvole wafer o lug flangiate con più bulloni
- Dimensioni da DN650–DN1200 | 26–48"
- Pressioni fino a 150 psi | 1034 kPa | 10 bar



## Valvola Dual-Disc AGS Vic-Check®

TIPO W715

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 20.08](#)

- Utilizza un design dual disc con ritorno a molla che garantisce una tenuta stagna
- Installabile tanto in posizione orizzontale che verticale
- Dimensioni da DN350–DN600 | 14–24"
- Pressioni fino a 230 psi | 1586 kPa | 16 bar
- Per scanalatura originale dimensioni DN50–DN300 | 2–12", [scaricare la scheda tecnica 08.08](#) per informazioni sulla serie 716H/716 oppure [scaricare la scheda tecnica 08.10](#) per informazioni sulla serie 779



## Gruppi valvole a triplo servizio AGS

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 20.18](#)

- Consente spegnimento e regolazione con memoria meccanica positiva
- Costituiti da una valvola a farfalla AGS serie W761 e una valvola Vic-Check® serie W715
- Dimensioni da DN350–DN600 | 14–24"
- Pressioni fino a 232 psi | 1600 kPa | 16 bar
- Per scanalatura originale dimensioni DN80–DN300 | 3–12", [scaricare la scheda tecnica 08.09](#)



## Diffusore ad aspirazione AGS SERIE W731-D

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 20.20](#)

- Consente lo sviluppo ad un angolo di 90° dalla pompa, risparmiando spazio prezioso nella sala macchine e proteggendo allo stesso tempo la pompa dalla cavitazione
- Le flange possono essere lavorate per essere compatibili con la maggior parte dei fori per bullone flangiato a livello globale (ANSI, DIN, GB, JIS e AS-E) entro la gamma di pressione di esercizio del diffusore
- Dimensioni da DN350–DN600 | 14–24"
- Pressioni fino a 300 psi | 2068 kPa | 21 bar
- Per scanalatura originale dimensioni DN80–DN300 | 3–12", per informazioni sulla serie 731, [scaricare la scheda tecnica 09.20](#)



## Vic-Strainer® AGS tipo tee SERIE W730

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 20.11](#)

- Più leggero dei filtri a Y flangiati, fornisce un flusso più diretto per una minore perdita di pressione
- Dimensioni da DN350–DN600 | 14–24"
- Pressioni fino a 300 psi | 2068 kPa | 21 bar
- Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto
- Per scanalatura originale dimensioni DN40–DN300 | 1 ½–12", per informazioni sulla serie 730, [scaricare la scheda tecnica 09.02](#)



## Vic-Strainer® AGS tipo a Y SERIE W732

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 20.19](#)

- Fornisce un flusso più diretto per una minore perdita di pressione
- Dimensioni da DN350–DN450 | 14–18"
- Pressioni fino a 300 psi | 2068 kPa | 21 bar
- Per scanalatura originale dimensioni DN50–DN300 | 2–12", per informazioni sulla serie 732, [scaricare la scheda tecnica 09.03](#)

## Victaulic® Bolted Split-Sleeve Products (VBSP)

Victaulic® offre una varietà di soluzioni di giunzione per tubazioni di grande diametro appositamente progettate per soddisfare le esigenze dei vostri sistemi.

I giunti Victaulic® Bolted Split-Sleeve sono disponibili in una gamma di design flessibili ad incastro e non ad incastro per l'uso su acciaio al carbonio, acciaio inossidabile, PEAD e altri materiali di tubi.

I giunti Victaulic® Bolted Split-Sleeve sono progettati per essere utilizzati su linee di trasmissione di acque e acque reflue, nonché linee di alimentazione idroelettrica. I giunti VBSP possono anche offrire capacità di espansione e contrazione quando necessario.



Giunti	pagina	Utensili	pagina
Giunto flessibile non incastrato per tubo in acciaio al carbonio (tipo 230)	33	Utensili di chiusura idraulica e manuale	102
Giunto flessibile non incastrato per tubo in acciaio inossidabile (tipo 230S)	34		
Giunto flessibile a singola guarnizione incastrato per tubo in acciaio al carbonio (tipo 234)	34		
Giunto flessibile a singola guarnizione incastrato per tubo in acciaio inossidabile (tipo 234S)	34		



### Giunto flessibile non incastrato per tubo in acciaio al carbonio TIPO 230

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 60.01](#)

- Giunto per tubo flessibile non incastrato per tubazioni di acqua e acque reflue
- Dimensioni da DN200–DN3600 | 8–144"
- Pressioni fino a 400 psi | 2758 kPa | 28 bar
- Movimento assiale intermittente fino a 13mm | ½"
- Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto



## Giunto flessibile non incastrato per tubo in acciaio inossidabile TIPO 230S

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 60.02](#)

- Giunto per tubo flessibile non incastrato impiegato dove è richiesta resistenza alla corrosione
- Dimensioni da DN80–DN2400 | 3–96"
- Pressioni fino a 300 psi | 2068 kPa | 21 bar
- Movimento assiale intermittente fino a 13 mm | ½"



## Giunto flessibile a singola guarnizione incastrato per tubo in acciaio al carbonio TIPO 234

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 60.09](#)

- Dimensioni da DN200–DN3000 | 8–120"
- Pressioni fino a 300 psi | 2068 kPa | 21 bar
- Progettato per l'uso su trasmissione idrica, tubazioni principali di mandata e linee di alimentazione idroelettrica
- Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto



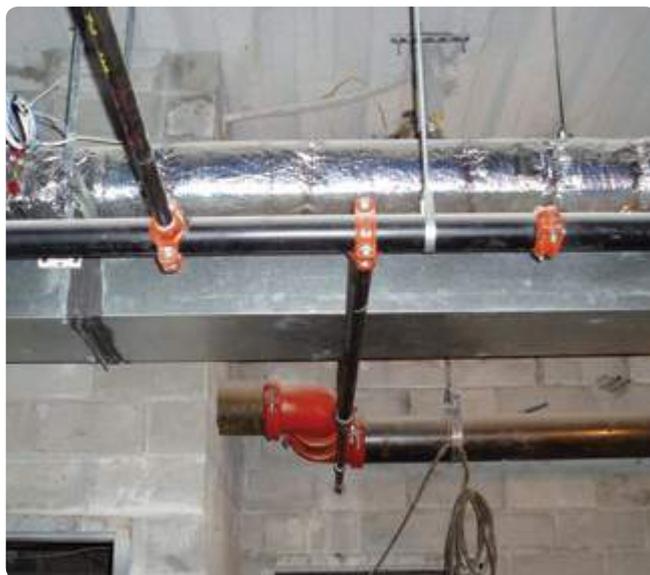
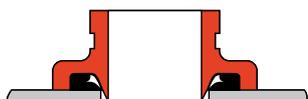
## Giunto flessibile a singola guarnizione incastrato per tubo in acciaio inossidabile TIPO 234S

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 60.10](#)

- Dimensioni da DN200–DN1500 | 8–60"
- Pressioni fino a 200 psi | 1379 kPa | 14 bar
- Ideale per connessioni di giunti che richiedono flessibilità e incastro assiale

## Sistemi per foro da taglio

Victaulic® ha sviluppato il concetto di sistema di foro a taglio per tubi per mettere a punto una soluzione rapida e agevole di uscita al centro della tubazione che non necessita di saldatura. Il sistema consente una derivazione diretta in qualsiasi punto in corrispondenza del quale è possibile tagliare un foro nel tubo. Le guarnizioni vengono formate in modo da essere compatibili con il diametro esterno del tubo e sono proporzionali alla pressione per garantire la tenuta. I prodotti per foro a taglio Victaulic® vengono montati sul tubo utilizzando un collare di posizionamento (tipo 920 e 920N) o un attacco maschio e femmina (tipi 923 e 924) affinché venga garantito un flusso eccellente.



### Derivazioni e giunti

pagina

	Derivazione Mechanical-T® (tipo 920/920N)	35
	Giunto con derivazione (tipo 72)	36
	Tee meccanica senza collare Vic-Let® (tipo 923)	36
	Uscita con termometro senza collare Vic-O-Well® (tipo 924)	36

### Utensili

pagina



Strumenti per la foratura a taglio Vic-Tap® 95



## Derivazione Mechanical-T®

TIPO 920/920N

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 11.02](#)

- Fornisce un collegamento diretto alla diramazione in qualunque punto della tubazione in cui possa essere effettuato un foro a taglio
- Disponibile come tee o uscita a croce con estremità scanalate o filettate femmina
- Dimensioni da DN50–DN200 | 2–8"
- Pressioni fino a 500 psi | 3447 kPa | 34 bar
- Scaricare la scheda tecnica del prodotto per: opzioni di rivestimento; opzioni di filettatura standard

### Approvazioni/certificazioni:



Per informazioni complete, [scaricare la pubblicazione 10.01](#)



## Giunto con derivazione

TIPO 72

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 06.10](#)

- Dispositivo di giunzione per fornire una riduzione integrata in uscita
- Dimensioni da DN40–DN150 | 1½–6"
- Pressioni fino a 500 psi | 3447 kPa | 34 bar
- Scaricare la scheda tecnica del prodotto per: opzioni di rivestimento; opzioni di filettatura standard

### Approvazioni/certificazioni:



Per informazioni complete, [scaricare la pubblicazione 10.01](#)



## Tee meccanica senza collare

TIPO 923

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 11.05](#)

- Garantisce una derivazione della tubazione rapida e semplice senza la necessità di un collare o alloggiamento inferiore.
- Dimensioni da DN100–DN250 | 4–10"
- Pressioni fino a 300 psi | 2068 kPa | 21 bar

### Approvazioni/certificazioni:



Per informazioni complete, [scaricare la pubblicazione 10.01](#)



## Uscita con termometro senza collare

TIPO 924

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 11.06](#)

- Garantisce una connessione rapida e veloce combinando le funzioni di una sonda termica con una derivazione meccanica senza collare.
- Dimensioni da DN100–DN250 | 4–10"
- Pressioni fino a 300 psi | 2068 kPa | 21 bar

## Giunti di dilatazione

Victaulic® offre un'ampia varietà di soluzioni di espansione per assecondare il movimento del tubo nel sistema. I giunti di dilatazione Victaulic® possono garantire fino a 1069mm | 42" di movimento in un sistema di tubazioni. La selezione di giunti di dilatazione garantisce capacità di deflessione nonché di espansione e contrazione. I giunti di dilatazione in acciaio inossidabile sono disponibili per i sistemi ad aria che richiedono compensatori di espansione. I giunti di dilatazione Victaulic® sono disponibili con Original Groove System (OGS), Advanced Groove System (AGS), Bolted Split-Sleeve ed estremità flangiate.



Giunti di dilatazione	pagina
 Giunto di dilatazione Mover® (tipo 150)	38
 Giunto di dilatazione (tipo 155)	38
 Giunto di dilatazione AGS (tipo W155)	38
 Giunto di dilatazione flessibile non incastrato per tubo in acciaio al carbonio (tipo 231)	39
 Giunto di dilatazione flessibile non incastrato per tubo in acciaio inossidabile (tipo 231S)	39
 Giunto di dilatazione (tipo 152A)	40



## Giunto di dilatazione Mover® TIPO 150

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 09.04](#)

- Giunto di dilatazione a inserimento che garantisce un movimento assiale all'estremità fino a 76 mm | 3"
- Dimensioni da DN50–DN150 | 2–6"
- Pressioni fino a 350 psi | 2413 kPa | 24 bar
- Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto



## Giunto di dilatazione TIPO 155

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 09.05](#)

- Combinazione di giunti e nippli corti uniti in tandem per fornire una maggiore espansione
- I giunti di dilatazione scanalati tipo 155 sono tarati alla pressione di lavoro del giunto utilizzato
- Dimensioni da DN20–DN300 | ¾–12"
- Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto
- Per AGS dimensioni DN350–DN600 | 14–24", per informazioni sul tipo W155, [scaricare la scheda tecnica 20.12](#)



## Giunto di dilatazione AGS TIPO W155

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 20.12](#)

- Combinazione di giunti tipo W77 e nippli corti uniti in tandem per fornire una maggiore espansione
- Dimensioni da DN350–DN600 | 14–24"
- Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto
- Per scanalatura originale dimensioni DN20–DN300 | ¾–12", per informazioni sul tipo 155, [scaricare la scheda tecnica 09.05](#)

## Giunti di dilatazione



### Giunto di dilatazione flessibile non incastrato per tubo in acciaio al carbonio

TIPO 231

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 60.03](#)

- Giunto di dilatazione flessibile non incastrato che garantisce un movimento assiale fino a 102 mm | 4"
- Dimensioni da DN400–DN3600 | 16–144"
- Pressioni fino a 300 psi | 2068 kPa | 21 bar
- Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto

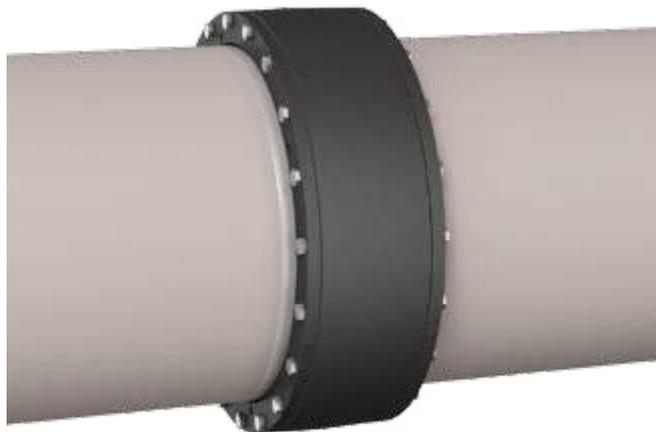


### Giunto di dilatazione flessibile non incastrato per tubo in acciaio inossidabile

TIPO 231S

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 60.04](#)

- Giunto di dilatazione flessibile non incastrato per sistemi di aerazione
- Movimento assiale fino a 102 mm | 4"
- Dimensioni da DN80–DN2400 | 3–96"
- Pressioni fino a 300 psi | 2068 kPa | 21 bar

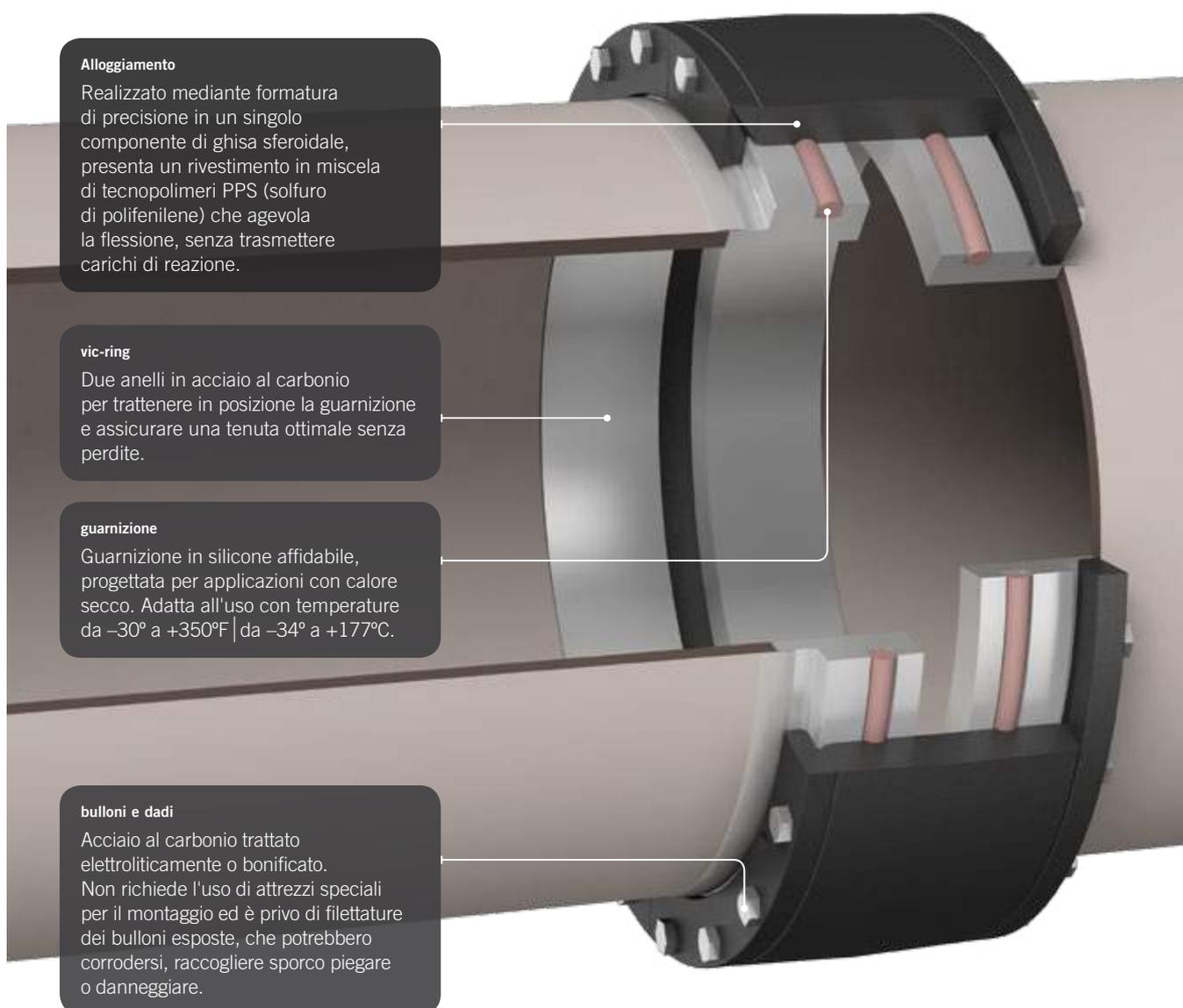


## Giunto di dilatazione

### TIPO 152A

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 09.15](#)

- Giunto in carbone polverizzato/calce di grande diametro con capacità di deflessione di 4 gradi
- Dimensioni da DN250–DN780 | 10–30"
- Pressioni fino a 50 psi | 345 kPa | 3 bar



#### Alloggiamento

Realizzato mediante formatura di precisione in un singolo componente di ghisa sferoidale, presenta un rivestimento in miscela di tecnopolimeri PPS (solfuro di polifenilene) che agevola la flessione, senza trasmettere carichi di reazione.

#### vic-ring

Due anelli in acciaio al carbonio per trattenere in posizione la guarnizione e assicurare una tenuta ottimale senza perdite.

#### guarnizione

Guarnizione in silicone affidabile, progettata per applicazioni con calore secco. Adatta all'uso con temperature da  $-30^{\circ}$  a  $+350^{\circ}\text{F}$  | da  $-34^{\circ}$  a  $+177^{\circ}\text{C}$ .

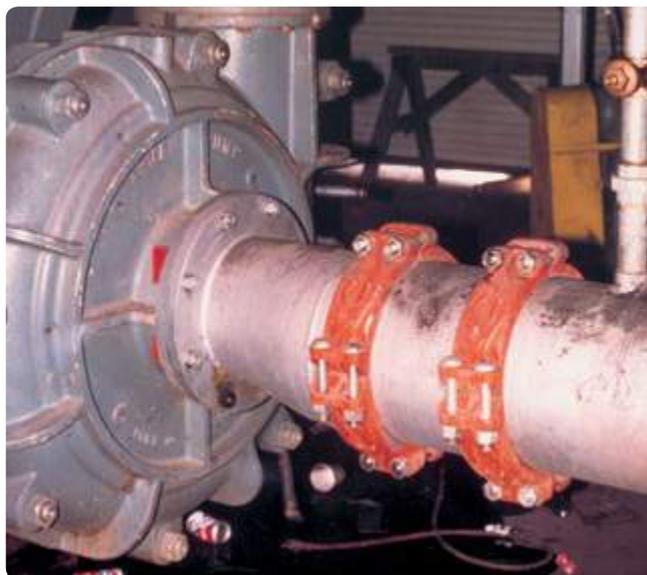
#### bulloni e dadi

Acciaio al carbonio trattato elettroliticamente o bonificato. Non richiede l'uso di attrezzi speciali per il montaggio ed è privo di filettature dei bulloni esposte, che potrebbero corrodersi, raccogliere sporco piegare o danneggiare.

## Sistema a estremità liscia per acciaio al carbonio

Il metodo di giunzione Victaulic® per sistemi ad estremità lisce è ideale per manutenzione e riparazioni, e per nuovi sistemi di drenaggio dei tetti, malte residue, scarti e per impianti petrolchimici. I raccordi ad estremità lisce e i giunti Roust-A-Bout® sono approvati UL e ULC per impianti antincendio.

I giunti a estremità lisce Victaulic® sono progettati principalmente per l'utilizzo su tubazioni in acciaio di peso standard (Schedule 40), ma possono essere utilizzati con tubazioni in acciaio leggero o in altri tipi di metalli, ad esempio alluminio o acciaio inossidabile. Non sono destinati all'uso su tubi in plastica, rivestiti in plastica o fragili come i tubi in amianto-cemento e ghisa. Non utilizzare con tubi di durezza superficiale superiore a 150 Brinell.



Giunti	pagina	Raccordi	pagina
 Giunto a estremità liscia Roust-A-Bout® (tipo 99)	41	 Raccordi	42



## Giunto a estremità liscia Roust-A-Bout®

### TIPO 99

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 14.02](#)

- Componente resistente per raccordare tubo e raccordi a estremità lisce e smussate
- Non adatto all'uso con tubi in plastica
- Dimensioni da DN25–DN450 | 1–18"
- Pressioni fino a 750 psi | 5171 kPa | 52 bar
- Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto



## Raccordi

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 14.04](#)

- Compatibili con giunti Roust-A-Bout® tipo 99
- Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto



**N. 10P**  
Gomito a 90°



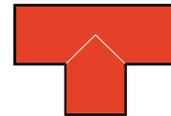
**N. 11P**  
Gomito a 45°



**N. 100P**  
Gomito a lungo  
raggio da 90°



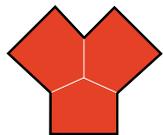
**N. 110P**  
Gomito a lungo  
raggio da 45°



**N. 20P**  
Tee



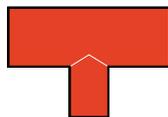
**N. 35P**  
Croce



**N. 33P**  
Raccordo a Y



**N. 61P**  
Otturatore a sfera  
in acciaio



**N. 25P**  
Tee ridotto



**N. 30P**  
45° laterale



**N. 53P**  
Nippli svasati



**N. 40P**  
Niplo adattatore  
(estremità liscia x  
filettatura)



**N. 42P**  
Niplo adattatore  
(estremità liscia x  
smusso)



**N. 43P**  
Niplo adattatore  
(estremità liscia x  
scanalatura)

## Sistema in acciaio inossidabile

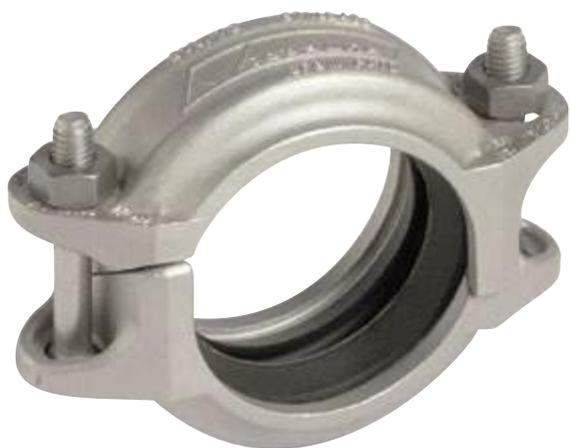
Il sistema scanalato Victaulic® per tubi in acciaio inossidabile offre un metodo semplice ed affidabile per la giunzione di tubi in acciaio inossidabile con spessore della parete ANSI e ISO. Per tubi in acciaio inossidabile con parete a basso spessore, vengono utilizzati gli speciali rulli RX per creare una sagoma scanalata appropriata richiesta per l'installazione dei prodotti Victaulic® (per informazioni dettagliate, [scaricare la scheda tecnica 17.01](#)).

Il rivoluzionario Vic-Press® per sistema Schedule 10S garantisce operazioni di installazione e manutenzione rapide, facili e sicure. È dotato dell'integrità appropriata per soddisfare le esigenze delle applicazioni industriali fornendo un incastro meccanico positivo tra il tubo e il raccordo. Vic-Press® per il sistema a pressione Schedule 10S consente la giunzione di tubi in acciaio inossidabile ASTM A-312 attualmente in commercio.

Oltre ai prodotti elencati più avanti, è possibile utilizzare sui tubi in acciaio inossidabile anche i prodotti Victaulic indicati di seguito. Per maggiori informazioni, fare riferimento alle richieste dei singoli prodotti.

- [Giunto rigido tipo 07](#)
- [Giunto rigido tipo HP-70](#)
- [Giunto flessibile tipo 75](#)
- [Giunto flessibile tipo 77](#)
- [Giunto flessibile tipo 171](#)
- [Giunto Snap-Joint tipo 78](#)
- [Giunto senza bulloni tipo 791](#)
- [Adattatore di flangia tipo 741](#)
- [Adattatore di flangia tipo 743](#)

<b>Giunti</b>	<b>pagina</b>	<b>Raccordi</b>	<b>pagina</b>		
 Giunto rigido tipo 316 (tipo 489)	44	 Raccordi ANSI Schedule 10S	47		
 Giunto rigido Duplex (tipo 489DX)	44	 Raccordi ANSI Schedule 40S	48		
 Giunto flessibile tipo 316 (tipo 77S)	45				
 Giunto flessibile Duplex (tipo 77DX)	45	<b>Valvole</b>			
 Giunto flessibile leggero tipo 316 (tipo 475)	45	<b>pagina</b>			
 Giunto flessibile leggero in Duplex (tipo 475DX)	46	 Valvola a farfalla (serie 763)	49		
 Giunto rigido (tipo 89)	46	 Valvola a farfalla in acciaio inossidabile Vic-300® MasterSeal™ (serie 461)	49		
		 Valvola di non ritorno Swinger® (serie 712S)	49		
<b>Adattatori</b>	<b>pagina</b>	 Valvola Vic-Ball® (serie 726S)	50		
 Adattatore tipo 316 Vic-Flange® (tipo 441)	46	 Valvola Vic-Ball® (serie 726D)	50		
<p><b>Indipendentemente dal giunto selezionato per la giunzione del tubo in acciaio inossidabile, la guarnizione elastomerica sensibile alla pressione Victaulic® sigilla la giunzione. Gli alloggiamenti in acciaio inossidabile forniscono la massima protezione contro la corrosione esterna, mentre i giunti in ghisa sferoidale possono essere utilizzati per la giunzione di tubi in acciaio inossidabile in ambienti non corrosivi. Per le gamme di pressione e i carichi di estremità dei giunti in ghisa sferoidale, <a href="#">scaricare la scheda tecnica 17.09</a>.</b></p>				 Valvola a sfera tre pezzi Vic-Press® (serie P569 scanalatura x scanalatura)	50
				 Valvola Plug MTS (serie 465)	51
				<b>Vic-Press®</b>	<b>pagina</b>
		 Per acciaio inossidabile Schedule 10 tipo 304	52		
		 Per acciaio inossidabile Schedule 10 tipo 316	53		



## Giunto rigido tipo 316

TIPO 489

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 17.25](#)

- Riduce enormemente il movimento lineare e angolare ed è utile per le connessioni delle valvole in cui è richiesta rigidità.
- Dimensioni da DN40–DN300 | 1½–12"
- Pressioni fino a 600 psi | 4137 kPa | 41 bar
- Per il giunto duplex in acciaio inossidabile, [scaricare la scheda tecnica 17.33](#) per tipo 489DX

### Approvazioni/certificazioni:



Per informazioni complete, [scaricare la pubblicazione 10.01](#)



## Giunto rigido Duplex

TIPO 489DX

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 17.33](#)

- Riduce enormemente il movimento lineare e angolare ed è utile per le connessioni delle valvole in cui è richiesta rigidità.
- Dimensioni da DN50–DN300 | 2–12"
- Pressioni fino a 1200 psi | 8274 kPa | 83 bar
- Alloggiamento in acciaio inossidabile super duplex opzionale
- Per il giunto in acciaio inossidabile 316, [scaricare la scheda tecnica 17.25](#) per tipo 489

## Sistema in acciaio inossidabile



### Giunto flessibile tipo 316

TIPO 77S

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 17.03](#)

- Giunzione meccanica robusta per sistemi di tubazioni a estremità scanalate in acciaio inossidabile
- Dimensioni da DN200–DN450 | 8–18"
- Pressioni fino a 300 psi | 2068 kPa | 21 bar
- Per giunto duplex dimensioni DN20–DN150 | ¾–6", per informazioni sul tipo 77DX, [scaricare la scheda tecnica 17.20](#)



### Giunto flessibile Duplex

TIPO 77DX

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 17.20](#)

- Progettato per una giunzione meccanica robusta per sistemi di tubazioni scanalati per rullatura in acciaio inossidabile
- Dimensioni da DN20–DN150 | ¾–6"
- Pressioni fino a 1200 psi | 8274 kPa | 83 bar
- Alloggiamento in acciaio inossidabile super duplex opzionale
- Per giunto in acciaio inossidabile 316 dimensioni DN200–DN450 | 8–18", per informazioni sul tipo 77S, [scaricare la scheda tecnica 17.03](#)

#### Approvazioni/certificazioni:



Per informazioni complete, [scaricare la pubblicazione 10.01](#)



### Giunto flessibile leggero tipo 316

TIPO 475

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 17.14](#)

- Progettato per una giunzione meccanica durevole per sistemi di tubazioni a estremità scanalate in acciaio inossidabile
- Dimensioni da DN25–DN100 | 1–4"
- Pressioni fino a 500 psi | 3447 kPa | 34 bar
- Per il giunto duplex, [scaricare la scheda tecnica 17.34](#) per informazioni sul tipo 475DX

#### Approvazioni/certificazioni:



Per informazioni complete, [scaricare la pubblicazione 10.01](#)



## Giunto flessibile leggero in Duplex

TIPO 475DX

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 17.34](#)

- Progettato per una giunzione meccanica durevole per sistemi di tubazioni a estremità scanalate in acciaio inossidabile
- Dimensioni da DN25–DN100 | 1–4"
- Pressioni fino a 500 psi | 3447 kPa | 34 bar
- Alloggiamento in acciaio inossidabile super duplex opzionale
- Per il giunto in acciaio inossidabile 316, [scaricare la scheda tecnica 17.14](#) per tipo 475



## Giunto rigido

TIPO 89

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 17.24](#)

- Riduce enormemente il movimento lineare e angolare ed è utile per le connessioni delle valvole in cui è richiesta rigidità
- Giunto in ghisa sferoidale con rivestimento zincato
- Dimensioni da DN50–DN300 | 2–12"
- Pressioni fino a 1200 psi | 8274 kPa | 83 bar
- Per altri giunti in ghisa sferoidale da utilizzare su tubi in acciaio inossidabile [scaricare la scheda tecnica 17.09](#)

### Approvazioni/certificazioni:



Per informazioni complete, [scaricare la pubblicazione 10.01](#)



## Adattatore Vic-Flange®

TIPO 441

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 17.27](#)

- Classe ANSI 150 e ISO PN10/16
- Realizzato con acciaio inossidabile CF8M, ideale per ambienti esternamente corrosivi
- Dimensioni da DN50–DN150 | 2–6"
- Pressioni fino a 275 psi | 1896 kPa | 19 bar

## Sistema in acciaio inossidabile



## Raccordi ANSI Schudula 10S

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 17.16](#)

- Le estremità scanalate evitano la preparazione delle estremità del tubo per i raccordi
- Dimensioni da DN20–DN300 |  $\frac{3}{4}$ –12"
- Disponibile nel tipo 304L o 316L
- Per opzioni del foro per il bullone della flangia, [scaricare la scheda tecnica 17.27](#)

### Approvazioni/certificazioni:



Per informazioni complete, [scaricare la pubblicazione 10.01](#)



**N. 410 SS**  
Gomito a 90°



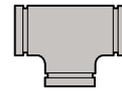
**N. 411 SS**  
Gomito a 45°



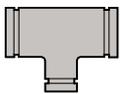
**N. 412 SS**  
Gomito a 22  $\frac{1}{2}$ °



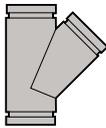
**N. 413 SS**  
Gomito a 11  $\frac{1}{4}$ °



**N. 420 SS**  
Tee



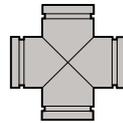
**N. 425 SS**  
Tee ridotto con derivazione scanalato



**N. 430 SS**  
Laterale a 45°



**N. 433 SS**  
Raccordo a Y



**N. 435 SS**  
Croce



**N. 442 SS**  
Nipplo adattatore (scanalatura x smusso)



**N. 443 SS**  
Nipplo adattatore (scanalatura x scanalatura)



**N. 450 SS**  
Riduzione concentrica



**N. 451 SS**  
Riduzione eccentrica



**N. 460 SS**  
Tappo



**N. 441N**  
Nipplo adattatore flangiato DN



## Raccordi ANSI Schedule 40S

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 17.16](#)

- Le estremità scanalate evitano la preparazione delle estremità del tubo per i raccordi
- Dimensioni da DN20–DN300 |  $\frac{3}{4}$ –12"
- Disponibile nel tipo 304L o 316L
- Progettato per sistemi a pressione più elevata
- Scaricare la scheda tecnica del prodotto per opzioni di filettatura standard



**N. 410HSS**  
Gomito a 90°



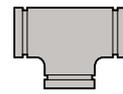
**N. 411HSS**  
Gomito a 45°



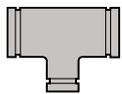
**N. 412HSS**  
Gomito a 22  $\frac{1}{2}$ °



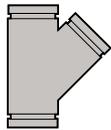
**N. 413HSS**  
Gomito a 11  $\frac{1}{4}$ °



**N. 420HSS**  
Tee



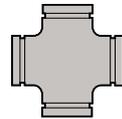
**N. 425HSS**  
Tee ridotto  
con derivazione  
scanalato



**N. 430HSS**  
Laterale a 45°



**N. 433HSS**  
Raccordo a Y



**N. 435HSS**  
Croce



**N. 440HSS**  
Nipplo adattatore  
(scanalatura x  
filettatura)



**N. 442HSS**  
Nipplo adattatore  
(scanalatura x  
smusso)



**N. 443HSS**  
Nipplo adattatore  
(scanalatura x  
scanalatura)



**N. 450HSS**  
Riduzione  
concentrica



**N. 451HSS**  
Riduzione  
eccentrica



**N. 60SS**  
Tappo

## Sistema in acciaio inossidabile



### Valvola a farfalla

SERIE 763

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 17.23](#)

- Il disco è realizzato in acciaio inossidabile e garantisce la chiusura a tenuta con la massima pressione
- Disponibile a leva o riduttore meccanico a prova di manomissione
- Dimensioni da DN50–DN250 | 2–10"
- Pressioni fino a 300 psi | 2068 kPa | 21 bar



### Valvola a farfalla in acciaio inossidabile Vic-300® MasterSeal™

SERIE 461

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 17.40](#)

- Progettata per servizi di fine linea bidirezionali dalla chiusura fino alla piena pressione di esercizio
- Disponibile senza leva, con riduttore meccanico, con lever lock e arresto in memoria o con leva a 10 posizioni e arresto in memoria
- Dimensioni da DN50–DN200 | 2–8"
- Pressioni fino a 300 psi | 2068 kPa | 21 bar



### Valvola di non ritorno Swinger®

SERIE 712S

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 17.08](#)

- Il coperchio a chiusura ampia consente un facile accesso per il servizio in linea
- Progettata per l'uso con giunti e raccordi scanalati standard Victaulic® per una rapida installazione su passaggi di ingresso e uscita
- Disponibile nella dimensione DN50 | 2"



## Valvola Vic-Ball®

SERIE 726S

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 17.22](#)

- Valvola a sfera a passaggio standard in acciaio inossidabile ad alta pressione 316 con estremità scanalate
- Dimensioni da DN40–DN150 | 1½–6"
- Pressioni fino a 1000 psi | 6895 kPa | 69 bar



## Valvola Vic-Ball®

SERIE 726D

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 17.28](#)

- Valvola a sfera a passaggio standard in acciaio inossidabile super duplex ad alta pressione con estremità scanalate
- Dimensioni da DN50–DN150 | 2–6"
- Pressioni fino a 1200 psi | 8274 kPa | 83 bar



## Valvola a sfera tre pezzi Vic-Press®

SERIE P569

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 18.14](#)

- Il design a oscillazione in tre componenti consente una semplice manutenzione in linea
- Dimensioni da DN15–DN50 | ½–2"
- Pressioni fino a 400 psi | 2758 kPa | 28 bar
- Per l'intera linea di prodotti Vic-Press®, consultare le pagine 52 e 53

## Sistema in acciaio inossidabile



## Valvola Plug MTS

SERIE 465

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 17.36](#)

- Tipicamente utilizzata in impianti di dissalazione a osmosi inversa per servizi di controllo e accensione/spengimento
- Disponibile senza riduttore o con attuatori manuali, pneumatici, idraulici ed elettrici
- Dimensioni da DN50–DN450 | 2–18"
- Pressioni fino a 1450 psi | 9997 kPa | 100 bar



## Vic-Press® per acciaio inossidabile Schedula 10S tipo 304

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 18.12](#)

- Metodo facile, veloce e affidabile per la giunzione di tubi in acciaio inossidabile dal diametro piccolo Schedule 5S o 10S tipo 304/304L
- Soddisfa i requisiti ASME per sistemi di classe ANSI 150
- Dimensioni da DN15–DN50 | ½–2"
- Pressioni fino a 500 psi | 3447 kPa | 34 bar
- Scaricare la scheda tecnica del prodotto per opzioni di filettatura standard e opzioni di foro per bullone flangiato

### Approvazioni/certificazioni:



Per informazioni complete, [scaricare la pubblicazione 10.01](#)

						<b>Chiave di collegamento</b>
						<b>P</b> Pressione <b>F</b> Filettato femmina <b>M</b> Filettato maschio <b>T</b> Estremità liscia <b>L</b> Flangiato <b>G</b> Scanalato

## Sistema in acciaio inossidabile



## Vic-Press® per acciaio inossidabile Schedula 10S tipo 316

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 18.11](#)

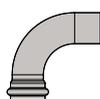
- Metodo facile, veloce e affidabile per la giunzione di tubi in acciaio inossidabile dal diametro piccolo Schedule 5S o 10S tipo 316/316L
- Soddisfa i requisiti ASME per sistemi di classe ANSI 150
- Dimensioni da DN15–DN50 | ½–2"
- Pressioni fino a 500 psi | 3447 kPa | 34 bar
- Scaricare la scheda tecnica del prodotto per opzioni di filettatura standard e opzioni di foro per bullone flangiato



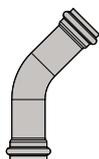
**Tipo P507**  
Giunto standard  
(P x P)



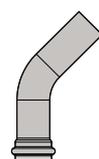
**Tipo P568**  
Gomito a 90° a  
tangente corta  
(P x P)



**Tipo P562**  
Gomito a 90°  
(P x T)



**Tipo P571**  
Gomito a 45°  
(P x P)



**Tipo P563**  
Gomito a 45°  
(P x T)

### Chiave di collegamento

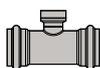
**P** Pressione  
**F** Filettato femmina  
**M** Filettato maschio  
**T** Estremità liscia  
**L** Flangiato  
**G** Scanalato



**Tipo P508**  
Giunto a inserimento  
(P x P)



**Tipo P572**  
Tee (P x P x P)



**Tipo P578**  
Tee con uscita filettata  
(P x P x F)



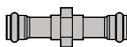
**Tipo P573**  
Tee con uscita di riduzione  
(P x P x F)



**Tipo P576**  
Adattatore filettato maschio  
(P x M)



**Tipo P579**  
Adattatore filettato femmina (P x F)



**Tipo P585**  
Unione filettata  
(P x P)



**Tipo P575**  
Adattatore di flangia (P x L)



**Tipo P566**  
Adattatore di flangia Van Stone (P x L)



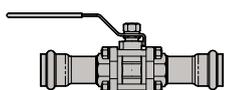
**Tipo P577**  
Nipplo di transizione  
(G x T)



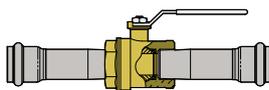
**Tipo P574**  
Riduzione concentrica  
(P x P)



**Tipo P560**  
Tappo di estremità



**Tipo P569**  
Valvola a sfera in acciaio inossidabile (P x P in figura) (disponibile anche G x G e P x G)



**Tipo P589**  
Valvola a sfera corpo in ottone (P x P)



**PFT510**  
Utensile Vic-Press®,  
pg. 97



## Sistema in rame

L'originale sistema in rame scanalato Victaulic® offre una linea completa di giunti, raccordi e valvole per sistemi con pressioni fino a 300psi | 2068kPa | 21bar, nonché una gamma di macchine rullatrici per operazioni di scanalatura sul posto. Il sistema in rame scanalato Victaulic® è formato a freddo, eliminando la necessità di saldature o brasature. L'impianto di connessione in rame consente di raccordare tubi in rame di dimensioni DN50–DN200 | 2–8".



Per i prodotti conformi allo standard CTS per tubi in rame [scaricare la scheda tecnica 22.01](#)

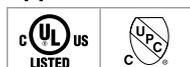
Per i prodotti conformi allo standard australiano (AS) per tubi in rame [scaricare la scheda tecnica 22.10](#)

Per i prodotti conformi alla norma europea EN 1057 per tubi in rame [scaricare la scheda tecnica 22.11](#)

<b>Giunti</b>	<b>pagina</b>	<b>Raccordo dielettrico per condotte</b>	<b>pagina</b>
 Giunto rigido QuickVic® (tipo 607-CTS)	56	 Raccordo dielettrico per condotte (tipo 647-CTS)	57
 Giunto rigido (tipo 606-AS)	56		
 Giunto rigido (tipo 606-EN1057)	56	<b>Raccordi</b>	<b>pagina</b>
		 Raccordi per rame	58
<b>Adattatori</b>	<b>pagina</b>	<b>Valvole</b>	<b>pagina</b>
 Adattatore per rame Vic-Flange® (tipo 641-CTS)	57	 Valvola a farfalla per rame (serie 608N-CTS)	59
 Adattatore per rame Vic-Flange® (tipo 641-EN1057)	57	 Valvola a farfalla per rame (serie 608N-AS)	59
		 Valvola a farfalla per rame (serie 608N-EN1057)	59
		<b>Derivazioni</b>	<b>pagina</b>
		 Derivazione imbullonata Mechanical-T® e montaggi a croce per rame (tipo 622-CTS)	59



**Approvazioni/Certificazioni:**



Per informazioni complete, [scaricare la pubblicazione 10.01](#)

## Giunto rigido QuickVic®

TIPO 607-CTS

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 22.13](#)

- Design Installation-Ready™
- Progettato per l'utilizzo con tubi in rame K, L, M o DWV
- Dimensioni da DN50–DN200 | 2–8"
- Pressioni fino a 300 psi | 2068 kPa | 21 bar
- Rivestimento dell'alloggiamento zincato opzionale



**Approvazioni/Certificazioni:**



Per informazioni complete, [scaricare la pubblicazione 10.01](#)

## Giunto rigido

TIPO 606-AS

TIPO 606-EN1057

[Scaricare la scheda tecnica 22.10](#) per il Tipo 606-AS  
[Scaricare la scheda tecnica 22.11](#) per il Tipo 606-EN1057

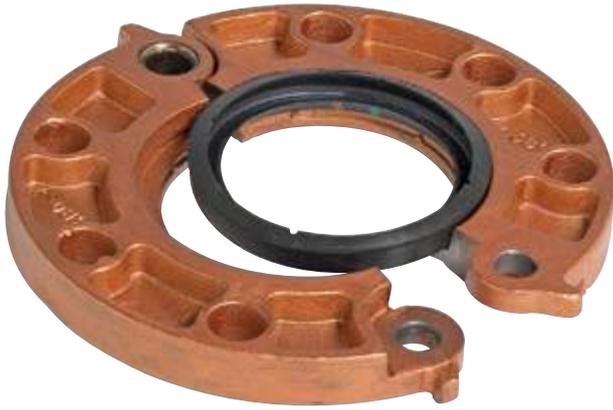
- Elimina le brasature o saldature
- Tipo 606-AS disponibile nelle dimensioni da DN50–DN200 | 2–8"
- Tipo 606-EN1057 disponibile nelle dimensioni da DN50–DN150 | 2–6"
- Pressioni fino a 355 psi | 2448 kPa | 24 bar
- Guarnizione approvata da WRAS

Per i prodotti conformi allo standard CTS per tubi in rame [scaricare la scheda tecnica 22.01](#)

Per i prodotti conformi allo standard australiano (AS) per tubi in rame [scaricare la scheda tecnica 22.10](#)

Per i prodotti conformi alla norma europea EN 1057 per tubi in rame [scaricare la scheda tecnica 22.11](#)

## Sistema in rame



### Adattatore per rame Vic-Flange®

TIPO 641-CTS  
TIPO 641-EN1057

[Scaricare la scheda tecnica 22.03](#) per il Tipo 641-CTS  
[Scaricare la scheda tecnica 22.11](#) per il Tipo 641-EN1057

- Dimensioni da DN50–DN150 | 2–6"
- Pressioni fino a 300 psi | 2068 kPa | 21 bar

### Approvazioni/Certificazioni:



Per informazioni complete, [scaricare la pubblicazione 10.01](#)



### Raccordo dielettrico per condotte

TIPO 647-CTS

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 22.21](#)

- Utilizzato per unire tubi in acciaio al carbonio o acciaio inossidabile a tubi in rame con un raccordo
- Disponibile in scanalatura × scanalatura, scanalatura × filettatura o filettatura × filettatura
- Dimensioni da DN15–DN100 | ½–4"
- Pressioni fino a 300 psi | 2068 kPa | 21 bar



Per i prodotti conformi allo standard CTS per tubi in rame [scaricare la scheda tecnica 22.01](#)

Per i prodotti conformi allo standard australiano (AS) per tubi in rame [scaricare la scheda tecnica 22.10](#)

Per i prodotti conformi alla norma europea EN 1057 per tubi in rame [scaricare la scheda tecnica 22.11](#)



## Raccordi per rame

[Scaricare la scheda tecnica 22.04](#) per i raccordi CTS  
[Scaricare la scheda tecnica 22.10](#) per i raccordi AS  
[Scaricare la scheda tecnica 22.11](#) per i raccordi EN1057

- I raccordi in rame a raggio standard e a flusso pieno vengono forniti come raccordi in bronzo o rame lavorato scanalati per rullatura
- Progettati per essere installati in sistemi in rame usando un giunto rigido Tipo 607 o Tipo 606 oppure un adattatore Vic-Flange® Tipo 641
- Dimensioni da DN50–DN200 | 2–8"
- Pressioni fino a 300 psi | 2068 kPa | 21 bar

### Approvazioni/Certificazioni:



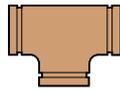
Per informazioni complete, [scaricare la pubblicazione 10.01](#)



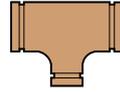
**N. 610-CTS**  
**N. 610-AS**  
**N. 610-EN1057**  
 Gomito a 90°



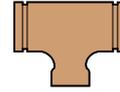
**N. 611-CTS**  
**N. 611-AS**  
**N. 611-EN1057**  
 Gomito a 45°



**N. 620-CTS**  
**N. 620-AS**  
**N. 620-EN1057**  
 Tee



**N. 625-CTS**  
**N. 625-EN1057**  
 Tee ridotto  
 (Scanalatura ×  
 Scanalatura ×  
 Scanalatura)



**N. 626-CTS**  
**N. 626-EN1057**  
 Tee ridotto  
 (Scanalatura ×  
 Scanalatura ×  
 Coppa)



**N. 650-CTS**  
**N. 650-AS**  
**N. 650-EN1057**  
 Riduzione  
 concentrica  
 (Scanalatura  
 × Scanalatura)



**N. 652-CTS**  
**N. 652-EN1057**  
 Riduzione  
 concentrica  
 (Scanalatura  
 × Coppa)



**N. 660-CTS**  
**N. 660-AS**  
**N. 660-EN1057**  
 Tappo

Per i prodotti conformi allo standard CTS per tubi in rame [scaricare la scheda tecnica 22.01](#)

Per i prodotti conformi allo standard australiano (AS) per tubi in rame [scaricare la scheda tecnica 22.10](#)

Per i prodotti conformi alla norma europea EN 1057 per tubi in rame [scaricare la scheda tecnica 22.11](#)

## Sistema in rame



### Valvola a farfalla per rame

SERIE 608N-CTS  
SERIE 608N-AS  
SERIE 608N-EN1057

[Scaricare la scheda tecnica 22.14](#) per 608N-CTS  
[Scaricare la scheda tecnica 22.10](#) per 608N-AS  
[Scaricare la scheda tecnica 22.11](#) per 608N-EN1057

- Consente l'unione rapida a tubi in rame tramite giunti Tipo 607 o Tipo 606
- Dimensioni da DN65–DN150 | 2 ½–6"
- Pressioni fino a 300 psi | 2068 kPa | 21 bar



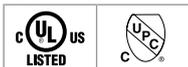
### Derivazione imbullonata Mechanical-T® e montaggi a croce per rame

TIPO 622-CTS

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 22.12](#)

- Garantisce una derivazione diretta in qualunque punto dei tubi in rame K, L e M
- Dimensioni da DN65–DN100 | 2 ½–4"
- Pressioni fino a 300 psi | 2068 kPa | 21 bar

#### Approvazioni/Certificazioni:



Per informazioni complete, [scaricare la pubblicazione 10.01](#)

Per prodotti conformi allo standard CTS per tubi in rame K, L, M e DWV [scaricare la scheda tecnica 22.01](#)

Per i prodotti conformi allo standard australiano (AS) per tubi in rame [scaricare la scheda tecnica 22.10](#)

Per i prodotti conformi alla norma europea EN 1057 per tubi in rame [scaricare la scheda tecnica 22.11](#)



## Sistema in acciaio con risalti

La linea di prodotti per sistemi con risalti comprende giunti, raccordi e valvole. Per i sistemi da DN50–DN200 | 2–8", il giunto Tipo SC77 garantisce una giunzione flessibile per i sistemi con pressioni fino a 580 psi | 4000 kPa | 40 bar. I raccordi con risalti sono pronti per l'installazione e conformi ai valori nominali di pressione del giunto Tipo SC77.

**Disponibile solo in Australia e Sud Africa.**



<b>Giunti</b>	<b>pagina</b>	<b>Raccordi</b>	<b>pagina</b>
 Giunto flessibile per tubo in acciaio con risalti (tipo SC77)	62	 Raccordi in acciaio con risalti	63
 Giunto di transizione per PEAD - acciaio con risalti (tipo SC998)	62	<b>Valvole</b>	<b>pagina</b>
		 Valvola a saracinesca con risalti (serie 7S2)	64
		 Valvola a farfalla con risalti (serie 761SC)	64



## Giunto flessibile per tubo in acciaio con risalti

TIPO SC77

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 16.10](#)

- Dimensioni da DN50–DN200 | 2–8" (diametro esterno tubo)
- Pressioni fino a 580 psi | 4000 kPa | 40 bar
- Fornito in dotazione con rivestimento zincato
- Per altre opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto



## Giunto di transizione per PEAD - acciaio con risalti

TIPO SC998

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 19.08](#)

- Dimensioni disponibili per unire tubi in PEAD da 63–110 mm a tubi con risalti da DN50–DN100 | 2–4" (diametro esterno tubo)
- Pressioni nominali conformi al valore nominale massimo del tubo
- Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto

## Sistema in acciaio con risalti



## Raccordi in acciaio con risalti

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 07.06](#)

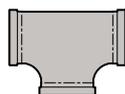
- Raccordi a estremità con risalti da installare tramite giunti Victaulic per tubi con risalti
- Dimensioni da DN50–DN200 | 2–8" (diametro esterno tubo)
- Pressioni nominali conformi ai valori nominali del giunto installato
- Raccordi forniti in dotazione con rivestimento zincato



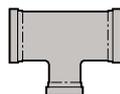
**N. SC10**  
Gomito a 90°



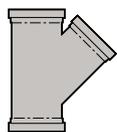
**N. SC11**  
Gomito a 45°



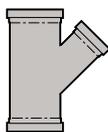
**N. SC20**  
Tee



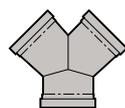
**N. SC25**  
Tee ridotto



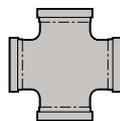
**N. SC30**  
Laterale a 45°



**N. SC30-R**  
Riduzione laterale a 45°



**N. SC33**  
Raccordo a Y



**N. SC35**  
Croce



**N. SC50**  
Riduzione concentrica



**N. SC60**  
Tappo



**N. SC45F**  
Niplo adattatore flangiato a faccia piatta



**N. SC45R**  
Nippli adattatore flangiato a faccia rialzata



## Valvola a saracinesca con risalti

### SERIE 7S2

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 08.43](#)

- Valvola a saracinesca con stelo a vite interna (NRS) progettata in conformità ad AS-2638.2
- Dimensioni da DN80–DN200 | 3–8" (diametro esterno tubo)
- Pressioni fino a 350 psi | 2413 kPa | 24 bar



## Valvola a farfalla con risalti

### SERIE 761SC

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 08.31](#)

- Progettata per servizi bidirezionali dal fine linea alla massima pressione operativa
- Valvola spoglia disponibile con riduttore meccanico, maniglia lever lock e arresto in memoria o con maniglia a 10 posizioni e arresto in memoria
- Dimensioni da DN50–DN200 | 2–8" (diametro esterno tubo)
- Pressioni fino a 300 psi | 2068 kPa | 21 bar

## Soluzioni di bilanciamento idronico

Victaulic® offre prodotti per il bilanciamento che consentono ai fornitori di migliorare la produttività sul luogo di lavoro e ai tecnici di controllare in maniera precisa le temperature dell'edificio ottimizzando l'efficienza energetica. Le valvole di bilanciamento migliorano il comfort e riducono i costi dell'energia grazie a un accurato controllo della temperatura dell'edificio.

**Disponibili solo in Europa, Medio Oriente, Africa e India.**



## Doppia regolazione e valvola di commissionamento Oventrop SERIE 7890

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 08.70](#)

- La valvola è dotata di funzioni di preimpostazione, misurazione, isolamento, riempimento e drenaggio del sistema
- Posizione preimpostata in memoria per ottenere il bilanciamento del sistema
- Dimensioni da DN65–DN300 | 2 ½–12"
- Pressione a seconda della selezione del giunto



## Stazione di misurazione a estremità scanalata (tipo a orifizio) SERIE 7340

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 08.71](#)

- Metodo accurato ed economico per le misurazioni del flusso
- Design senza manutenzione
- Dimensioni da DN65–DN300 | 2 ½–12"



## Sistemi in PEAD

Il sistema in PEAD Victaulic® garantisce la facile integrazione di valvole e raccordi IPS standard direttamente su tubi in PEAD tramite il giunto di transizione PEAD-scanalato. Il sistema Victaulic® consente valutazioni più precise assicurando modifiche tempestive e miglioramenti futuri. Le eccezionali caratteristiche meccaniche consentono una vasta gamma di applicazioni per la maggior parte dei sistemi di tubazioni in PEAD. Racchiude in sé tutti i vantaggi correlati ad aspetti quali installazione rapida, integrità del design e affidabilità di funzionamento.



Giunti	pagina	Adattatori	pagina
 Giunto a estremità liscia per tubi in PEAD (tipo 995N)	67	 Adattatore a estremità liscia Vic-Flange® per tubi in PEAD (tipo 994)	68
 Giunto di transizione PEAD-acciaio (tipo 997)	68		



## Giunto a estremità liscia per tubi in PEAD

TIPO 995N

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 19.02](#)

- I denti del giunto creano un'aderenza a 360° del tubo in PEAD per una tenuta sicura
- Dimensioni da DN50–DN500 | 2–20"
- Pressione conforme al valore nominale massimo del tubo
- Per le opzioni di rivestimento e le dimensioni in metri disponibili, scaricare la scheda tecnica del prodotto

### Approvazioni/Certificazioni:



Per informazioni complete, [scaricare la pubblicazione 10.01](#)



## Giunto di transizione PEAD-acciaio TIPO 997

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 19.03](#)

- Il modo più rapido per unire tubi PEAD a IPS
- Dimensioni da DN50–DN300 | 2–12"
- Pressione conforme al valore nominale massimo del tubo
- Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto

### Approvazioni/Certificazioni:



Per informazioni complete, [scaricare la pubblicazione 10.01](#)



## Adattatore a estremità liscia Vic-Flange® per tubi in PEAD TIPO 994

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 19.04](#)

- Consente la connessione diretta di componenti flangiati Classe ANSI 125 o 150 nei sistemi in PEAD
- Dimensioni da DN100–DN200 | 4–8"
- Pressione conforme al valore nominale massimo del tubo
- Per le opzioni di rivestimento, scaricare la scheda tecnica del prodotto

### Approvazioni/Certificazioni:



Per informazioni complete, [scaricare la pubblicazione 10.01](#)

## Sistema in PVC Aquamine®

Il sistema di tubazioni in PVC riutilizzabili Victaulic® Aquamine® offre una linea completa di tubi riutilizzabili con un'elevata resistenza agli urti, nonché raccordi, valvole e articoli speciali. Questa linea di prodotti è ideale per una vasta gamma di impianti idrici grazie alle tubazioni in PVC particolarmente resistenti agli urti e grazie agli o-ring in gomma sintetica in grado di garantire la resistenza chimica. Il gruppo scanalato utilizzato nei tubi in PVC Victaulic® Aquamine® si inserisce perfettamente nelle scanalature sia del giunto sia del tubo. L'estremità rinforzata del tubo garantisce la sicurezza e il rinforzo della giunzione.



<b>Giunti</b>	<b>pagina</b>	<b>Raccordi e tubi</b>	<b>pagina</b>
 Giunto a estremità liscia Aquamine® (serie 2970)	69	 Raccordi Aquamine®	71
 Giunto di transizione Aquamine® per PVC-PEAD (serie 2971)	70	 Tubo Aquamine® (serie 2900)	72
 Giunto di transizione Aquamine® per PVC-acciaio scanalato (serie 2972)	70	<b>Valvole</b>	<b>pagina</b>
		 Valvola a sfera Aquamine® (serie 2921)	72
		 Valvola a farfalla Aquamine® (serie 2950)	72



## Giunto a estremità liscia Aquamine® SERIE 2970

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 50.01](#)

- Giunto di riparazione per sistemi in PVC; nessun bisogno di preparare i tubi
- Dimensioni da DN50–DN200 | 2–8"
- Pressioni fino a 350 psi | 2413 kPa | 24 bar



## Giunto di transizione Aquamine® per PVC-PEAD

SERIE 2971

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 50.05](#)

- Garantisce una transizione adeguata da PVC a PEAD senza bisogno di adattatori speciali
- Dimensioni da DN50–DN200 | 2–8"
- Pressioni fino a 350 psi | 2413 kPa | 24 bar



## Giunto di transizione Aquamine® per PVC-acciaio scanalato

SERIE 2972

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 50.06](#)

- Garantisce una transizione adeguata da PVC ad acciaio scanalato senza bisogno di adattatori speciali
- Dimensioni da DN50–DN200 | 2–8"
- Pressioni fino a 350 psi | 2413 kPa | 24 bar

## Sistema in PVC Aquamine®



## Raccordi Aquamine®

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 50.01](#)

- Gamma di raccordi di riduzione dritti
- Dimensioni da DN50–DN300 | 2–12"
- Pressioni fino a 350 psi | 2413 kPa | 24 bar



**Serie 2904**  
Giunto  
(ALF × ALF)



**Serie 2905**  
Giunto  
(ALF × SCF)



**Serie 2906**  
Giunto  
(ALM × PEM)



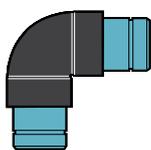
**Serie 2907**  
Giunto  
(ALM × VIC)



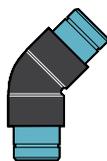
**Serie 2908**  
Giunto  
(ALM × NPT-M)



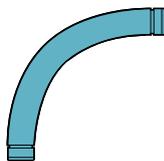
**Serie 2909**  
Giunto  
(PEM × NPT-M)



**Serie 2910**  
Gomito a 90°  
(ALM × ALM)



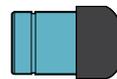
**Serie 2912**  
Lungo a 45°  
(ALM × ALM)



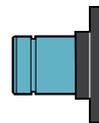
**Serie 2913**  
Curvo a 90°  
(ALM × ALM)



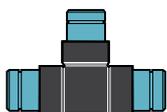
**Serie 2914**  
Curvo a 45°  
(ALM × ALM)



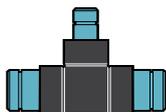
**Serie 2915**  
Tappo (ALM)



**Serie 2916**  
Nipplo di  
transizione  
(ALM × FLG)



**Serie 2917**  
Tee  
(ALM × ALM × ALM)



**Serie 2918**  
Tee ridotto  
(ALM × ALM × ALM)



**Serie 2919**  
Riduzione  
(ALF × ALM)



**Serie 2920**  
Riduzione  
(ALM × SCF)



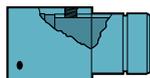
**Serie 2930**  
Giunto di  
derivazione  
(ALF × ALF × NPT-F)



**Serie 2937** (derivazione da 25 mm | 1")

**Serie 2938** (derivazione da 32 mm | 1 ½")

**Serie 2939** (derivazione da 50 mm | 2")  
Giunto di derivazione a formatura  
(NPT-F × NPT-F × NPT-F)



**Serie 2940**  
Raccordo di  
derivazione  
(ALM × ALM × NPT-F)

### Chiave di collegamento

- ALF** Estremità femmina
- ALM** Estremità maschio
- FLG** Estremità flangiata
- SCF** Estremità femmina con mastice liquido
- PEM** Maschio a estremità liscia
- VIC** Estremità scanalata standard Victaulic®
- NPT-F** Femmina con filettatura NPT
- NPT-F** Maschio con filettatura NPT



## Tubo in PVC Aquamine®

SERIE 2900

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 50.01](#)

- PVC 1120 Tipo 1, grado 1 (classe 12454) conforme ad ASTM D-1784 e ASTM D-2241
- Dimensioni da DN50–DN300 | 2–12"
- Pressioni fino a 350 psi | 2413 kPa | 24 bar
- Per macchine rullatrici Aquamine®, vedere pagina 94



## Valvola a sfera Aquamine®

SERIE 2921

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 50.01](#)

- Disponibile con maniglia a leva o dado quadrato
- Dimensioni da DN50–DN150 | 2–6"
- Pressioni fino a 100 psi | 690 kPa | 7 bar



## Valvola a farfalla Aquamine®

SERIE 2950

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 50.01](#)

- Dotata di maniglia a leva per agevolare le operazioni di apertura/chiusura
- Dimensioni da DN50–DN150 | 2–6"
- Pressioni fino a 250 psi | 1724 kPa | 17 bar

## Sistema in PVC scanalato

Prima del sistema scanalato Victaulic®, raccordare tubi in PVC era un'operazione complessa che richiedeva molto tempo. Le condizioni atmosferiche e i tempi di vulcanizzazione ritardavano il completamento di sistemi in PVC raccordati con mastice liquido o incollati.

I prodotti scanalati Victaulic® consentono di assemblare giunti di tubi in PVC in pochi minuti. Le scanalature possono essere eseguite a rullo o a taglio nei tubi in PVC. I giunti meccanici hanno bisogno solo di due bulloni e dadi e vengono utilizzati per raccordare le estremità dei tubi, garantendo, inoltre, un'unione meccanica ad ogni giunzione.

I seguenti prodotti Victaulic® possono essere utilizzati anche sui tubi in PVC. Per maggiori informazioni, fare riferimento alle presentazioni dei singoli prodotti.

- [Giunto flessibile tipo 75](#)
- [Giunto flessibile tipo 77](#)
- [Giunto Snap-Joint tipo 78](#)
- [Giunto senza bulloni tipo 791](#)
- [Adattatore di flangia tipo 741](#)
- [Adattatore di flangia tipo 743](#)
- [Giunto rigido tipo HP-70](#)



## Giunto flessibile composito

### TIPO 171

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 06.22](#)

- Da utilizzare in condizioni corrosive
- Progettato per l'utilizzo su sistemi a osmosi inversa
- Da utilizzare su PVC scanalato a taglio/per rullatura
- Dimensioni da DN40–DN100 | 1 ½–4"
- Pressioni fino a 150 psi | 1034 kPa | 10 bar
- Per le applicazioni in FRP e acciaio inossidabile, contattare Victaulic®

## Sistema in FRP

Il sistema di tubazioni in materiale plastico rinforzate in fibra di vetro Victaulic® garantisce impianti più efficienti e rappresenta la soluzione ideale per la maggior parte delle applicazioni che generalmente utilizzano accoppiamento di testa e fasce per unire tubi in FRP/GRP. Il Tipo 296-A è idoneo per pressioni fino a 150 psi | 1034 kPa | 10 bar, mentre la guarnizione FlushSeal® garantisce un percorso di flusso regolare.

Il Tipo 296-A viene utilizzato in un'ampia gamma di applicazioni. Le estremità del tubo sono progettate per ospitare le scanalature AGS utilizzate per l'inserimento del giunto nel tubo.



## Giunto per tubi in materiale plastico rinforzati in fibra di vetro TIPO 296-A

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 90.01](#)

- Progettato per creare un giunto rigido per tubo senza utensili speciali, mantenendo i requisiti di supporto esistenti
- Possibilità di installazione con qualsiasi condizione atmosferica
- Non sono necessari tempi di vulcanizzazione
- Dimensioni da DN25–DN300 | 1–12"
- Pressioni fino a 150 psi | 1034 kPa | 10 bar

## Macchine per la preparazione dei tubi

Victaulic® è leader mondiale nello sviluppo di macchine per la preparazione dei tubi. Tali macchine semplificano le operazioni di preparazione delle estremità dei tubi e sono idonee per dimensioni di tubi comprese tra DN15 | ½" e DN1800 | 72".

Sono disponibili macchine Victaulic® per uso manuale, in cantiere e in officina di fabbricazione. Come nel caso delle nostre tecnologie di connessione meccanica per tubazioni, le macchine Victaulic® rendono le operazioni di preparazione delle estremità dei tubi maggiormente rapide, semplici e sicure.

Victaulic® offre inoltre scanalatrici per plastica, utensili per il taglio, per la foratura a taglio e per la pressatura, nonché utensili per la chiusura VBSP e un'ampia gamma di accessori.

Gli utensili vengono forniti con rulli standard in dotazione.



### Macchine rullatrici portatili da cantiere

	pagina
 VE12	77
 VE26	77
 VE26/46 Kit unità di alimentazione	78
 VE46	78
 VE226	79
 VE226 Kit unità di alimentazione	79

### Macchine rullatrici da cantiere

	pagina
 VE106/VE107	80
 VE272SFS	81
 VE270FSD/VE271FSD	82
 VE416FS	83
 VE416FSD/VE417FSD	84
 VE450FSD	85

### Macchine rullatrici per fabbricazione in cantiere/officina

	pagina
 VE268	86
 VE414MC	87
 VE460	88
 VE872	89

### Utensili per scanalature a taglio manuali e motorizzati da cantiere

	pagina
 VG28GD, VG28GD-ABR, VDG26GD	90
 VG824, VG824DG, VG824-ABR, VG828	91
 VG	92

### Scanalatrici per plastica

	pagina
 VPG26	93
 VPG824	93

Per la scanalatura dell'acciaio inossidabile, scaricare la scheda tecnica 17.01.

## Macchine per la preparazione dei tubi



### Macchine rullatrici Aquamine®



APG

pagina

94

### Strumenti per la foratura a taglio



HCT908

pagina

94



VHCT900

95



VIC-TAP® II

95

### Utensili per il taglio dei tubi



VCT1 manuale

pagina

96



VCT2 automatico

96

### Utensili Vic-Press®



PFT510

pagina

97

### Accessori per gli utensili



VPD752

pagina

97



Puleggia di alimentazione

98



VAPS112

98



VAPS224

99



VAPS1672

99



VAPS270

100



PT101/PT102

101

### Utensili per la chiusura



Morsetti ad anello Tipo 809

pagina

101



Utensili per la chiusura VBSP

102

### Area di fabbricazione



VAP131

pagina

103



VAPS 131R

103



VAPS 131F

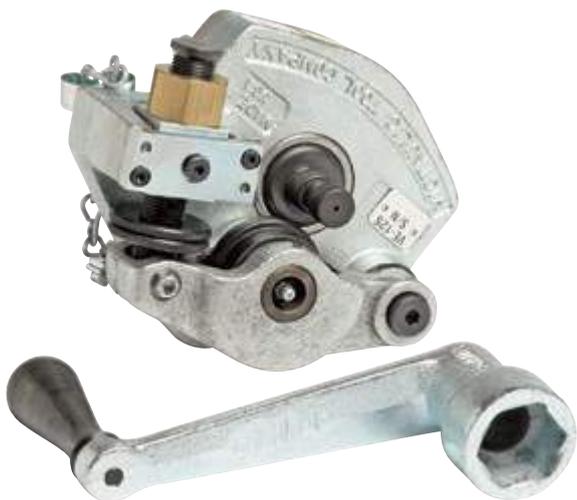
104



VAPS 131T

104

## Macchine per la preparazione dei tubi



Valori nominali della macchina — Capacità massima <sup>1</sup>		Diametro del tubo (DN   pollici) / Schedule				
Modello	Materiale del tubo	20 ¾	25 1	32 1¼	40 1½	50 2
VE12	Acciaio	5-10		5-40		
	Acciaio inossidabile	40S				
	Alluminio <sup>2</sup>	5-10		5-40		
	Plastica PVC	40				
VE12SS	Parete leggera acciaio inox	5S-10S				

<sup>1</sup> Indica la capacità delle dimensioni del tubo. Per la capacità dello spessore della parete e i valori nominali generali della macchina, vedere i dati nominali dell'utensile Vic-Easy® [scaricando la scheda tecnica 24.01](#).

<sup>2</sup> È necessario utilizzare la lega 6061-T4 o 6063-T4.

## Macchine rullatrici portatili da cantiere

### VE12 SCANALATURA IN SITU

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- La macchina viene azionata manualmente tramite la manovella in dotazione
- Con il sistema brevettato di rotazione bidirezionale della macchina sul tubo si consente la scanalatura riducendo gli scarti
- Alimentazione elettrica: nessuna
- Peso: 8 kg | 17 libbre

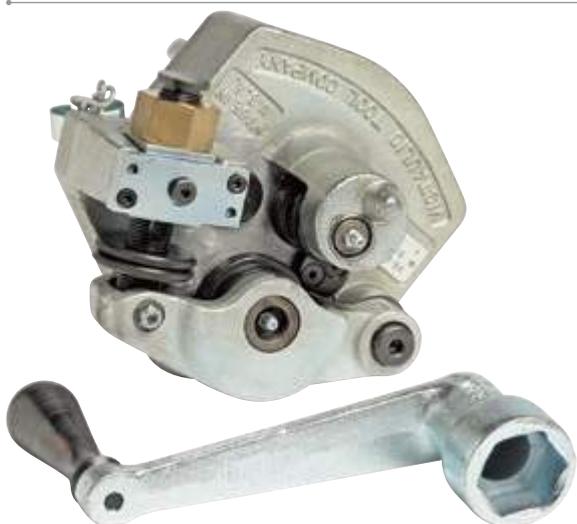
## Macchine rullatrici portatili da cantiere

### VE26 SCANALATURA IN SITU

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- La macchina viene azionata manualmente tramite la manovella in dotazione
- Con il sistema brevettato di rotazione bidirezionale della macchina sul tubo si consente la scanalatura riducendo gli scarti
- È disponibile un kit adattatore opzionale per alimentazione elettrica per l'esecuzione di scanalature con unità di alimentazione Ridgid\* 300 o VPD752
- Alimentazione elettrica: nessuna
- Peso: 10 kg | 22 libbre

\* Ridgid è un marchio registrato di Ridge Tool Company



Valori nominali della macchina — Capacità massima <sup>1</sup>		Diametro del tubo (DN   pollici) / Schedule					
Modello	Materiale del tubo	50 2	60 2½	80 3	100 4	125 5	150 6
VE26S	Acciaio	5-40		5-10			
	Acciaio inossidabile	Solo 40S					
VE26C	Rame	K, L, M, DWV, EN1057					
VE26AC	Rame	A, B, D					
VE26P	Alluminio <sup>2</sup>	5-40		5-10			
	Plastica PVC	40					
VE26SS	Parete leggera acciaio inox	5S-10S					

<sup>1</sup> Indica la capacità delle dimensioni del tubo. Per la capacità dello spessore della parete e i valori nominali generali della macchina, vedere i dati nominali dell'utensile Vic-Easy® [scaricando la scheda tecnica 24.01](#).

<sup>2</sup> È necessario utilizzare la lega 6061-T4 o 6063-T4.



## Macchine rullatrici portatili da cantiere

### VE26/46 KIT UNITÀ DI ALIMENTAZIONE

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- Disponibile per il montaggio diretto su unità di alimentazione Victaulic® VPD752 o Ridgid\* 300
- Gli utensili più recenti con numero di serie con suffisso "C" sono compatibili con il kit unità di alimentazione; gli utensili che non presentano una "C" finale dovranno essere aggiornati per accettare il kit unità di alimentazione; contattare Victaulic® per i dettagli
- Peso: 3 kg | 7 libbre

\* Ridgid è un marchio registrato di Ridge Tool Company



Valori nominali della macchina — Capacità massima<sup>1</sup>

Modello	Materiale del tubo	Diametro del tubo (DN   pollici)/Schedule				
		90 3½	100 4	120 4½	125 5	150 6
VE46S	Acciaio	5-40				
	Acciaio inossidabile	Solo 40S				
VE46P	Alluminio <sup>2</sup>	5-40				
	Plastica PVC	40				

<sup>1</sup> Indica la capacità delle dimensioni del tubo. Per la capacità dello spessore della parete e i valori nominali generali della macchina, vedere i dati nominali dell'utensile Vic-Easy® [scaricando la scheda tecnica 24.01](#).

<sup>2</sup> È necessario utilizzare la lega 6061-T4 o 6063-T4.

## Macchine rullatrici portatili da cantiere

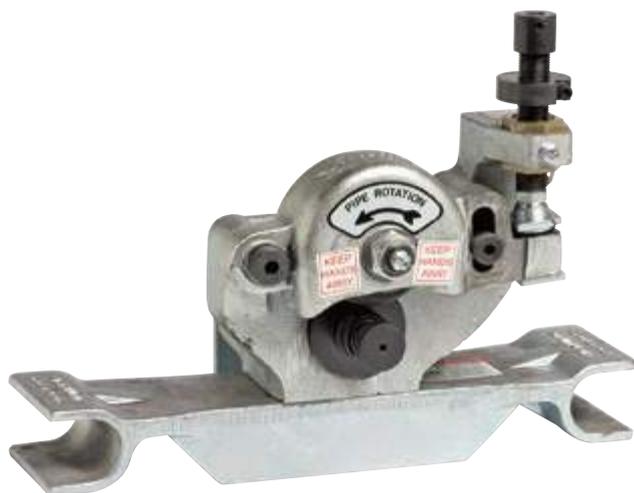
### VE46 SCANALATURA IN SITU

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- La macchina viene azionata manualmente tramite la manovella in dotazione
- I rulli zigrinati avanzati consentono la scanalatura bidirezionale e mantengono la macchina sul tubo durante le operazioni di scanalatura
- È disponibile un kit adattatore opzionale per alimentazione elettrica per l'esecuzione di scanalature con unità di alimentazione Ridgid\* 300 o VPD752
- Alimentazione elettrica: nessuna
- Peso: 13 kg | 28 libbre

\* Ridgid è un marchio registrato di Ridge Tool Company

## Macchine per la preparazione dei tubi



## Macchine rullatrici portatili da cantiere

### VE226 SCANALATORE PORTATILE

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- La macchina è azionata da una trasmissione ad ancoraggio quadrangolare da 9,5 mm | 3/8"\*
- Requisiti di trasmissione: montaggio su unità di alimentazione Victaulic® VPD752 o Ridgid\* 300; basi opzionali disponibili
- Peso: 17 kg | 37 libbre

\* La trasmissione ad ancoraggio quadrangolare standard da 9,5 mm | 3/8" è prevista nelle macchine ordinate in EMEA-I, ma non in quelle ordinate in Asia-Pacifico

\*\* Ridgid è un marchio registrato di Ridge Tool Company

#### Valori nominali della macchina — Capacità massima<sup>1</sup>

Modello	Materiale del tubo	Diametro del tubo (DN   pollici)/Schedule											
		20 3/4	25 1	32 1 1/4	40 1 1/2	50 2	60 2 1/2	80 3	90 3 1/2	100 4	120 4 1/2	125 5	150 6
VE226S	Acciaio	5-40				5-10							
	Acciaio inossidabile	Solo 40S											
VE226B	Acciaio	5-40											
	Acciaio inossidabile	Solo 40S											
	Alluminio <sup>2</sup>	5-40											
	Plastica PVC	40											
VE226M	Acciaio					5-40				5-10			
	Acciaio inossidabile					Solo 40S							
VE226C	Rame					K, L, M, DWV, EN1057							
VE226A	Rame					A, B, D							
VE226BSS	Parete leggera acciaio inox	5S-10S											
VE226MSS	Parete leggera acciaio inox					5S-10S							
VE226P	Alluminio <sup>2</sup>					5-40				5-10			
	Plastica PVC					40							

<sup>1</sup> Indica la capacità delle dimensioni del tubo. Per la capacità dello spessore della parete e i valori nominali generali della macchina, vedere i dati nominali dell'utensile Vic-Easy® [scaricando la scheda tecnica 24.01](#).

<sup>2</sup> È necessario utilizzare la lega 6061-T4 o 6063-T4.



## Macchine rullatrici portatili da cantiere

### KIT UNITÀ DI ALIMENTAZIONE, VE226

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- Kit per la connessione di una macchina rullatrice VE226 a un'unità di alimentazione Ridgid\* 700
- Peso: 34 kg | 75 libbre

\* Ridgid è un marchio registrato di Ridge Tool Company



## Macchine rullatrici da cantiere

### VE106/VE107 SCANALATURA PORTATILE

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- Utensile per la realizzazione di scanalature a rullo per utilizzi leggeri, con unità motorizzata montata su carrello portatile
- Riduce la movimentazione dei tubi in quanto grazie alle ruote l'utensile viene trasportato direttamente sul sito di preparazione del tubo
- Trasmissione ad ancoraggio quadrangolare per azionamento (standard) da 9,5 mm | 3/8"
- Gli avanzati rulli zigrinati mantengono il tubo ancorato alla macchina durante le operazioni di scanalatura
- Unità completamente autonoma con motore integrale, interruttore di sicurezza a pedale e spina di alimentazione
- Alimentazione elettrica:  
VE106 è fornito con alimentazione a 110 V, 15 A.  
VE107 è fornito con alimentazione a 220 V, 6 A.
- Peso: 64 kg | 140 libbre

#### Valori nominali della macchina — Capacità massima<sup>1</sup>

Modello	Materiale del tubo	Diametro del tubo (DN   pollici)/Schedule								
		32 1 ¼	40 1 ½	50 2	60 2 ½	80 3	90 3 ½	100 4	125 5	150 6
VE106/VE107	Acciaio <sup>2,3</sup>	5-40								
	Acciaio inox <sup>2</sup>	40S								
	Parete leggera acciaio inox <sup>4</sup>	5S-10S								
	Rame <sup>5</sup>	K, L, M, DWV, EN1057								

<sup>1</sup> Indica la capacità delle dimensioni del tubo. Per la capacità dello spessore della parete e i valori nominali generali della macchina, vedere i dati nominali dell'utensile Vic-Easy® [scaricando la scheda tecnica 24.01](#).

<sup>2</sup> Utilizzare rulli standard per la realizzazione di scanalature contrassegnati con il prefisso R.

<sup>3</sup> Sono disponibili rulli per la realizzazione di scanalature EndSeal® con prefisso RZ. Contattare Victaulic® per informazioni dettagliate.

<sup>4</sup> Utilizzare rulli per la realizzazione di scanalature contrassegnati con il prefisso RX.

<sup>5</sup> Utilizzare rulli per la realizzazione di scanalature contrassegnati con il prefisso RR.

## Macchine per la preparazione dei tubi



## Macchine rullatrici da cantiere

### VE272SFS

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- Funzionamento manuale con un braccio incernierato esclusivo che riduce lo sforzo
  - Gli avanzati rulli zigrinati mantengono il tubo ancorato alla macchina durante le operazioni di scanalatura
  - Dotato di stabilizzatore
  - Alimentazione elettrica: per unità di alimentazione Victaulic® VPD752 o Ridgid\* 300
  - Peso: 84 kg | 184 libbre
- \* Ridgid è un marchio registrato di Ridge Tool Company

### Valori nominali della macchina — Capacità massima<sup>1</sup>

Modello	Materiale del tubo	Diametro del tubo (DN   pollici) / Schedule													
		20 ¾	25 1	32 1¼	40 1½	50 2	60 2½	80 3	90 3½	100 4	125 5	150 6	200 8	250 10	300 12
VE272SFS	Acciaio <sup>2,3</sup>	5-40												5-20	
	Acciaio inox <sup>2</sup>	40S												6,35 mm	
	Parete leggera acciaio inox <sup>4</sup>	5S-10S													
	Alluminio <sup>5</sup>	5-40												5-20	
	Plastica PVC <sup>6</sup>	40													
	Rame <sup>7</sup>	K, L, M, DWV, EN1057, A, B, D													

<sup>1</sup> Indica la capacità delle dimensioni del tubo. Per la capacità dello spessore della parete e i valori nominali generali della macchina, vedere i dati nominali dell'utensile Vic-Easy® [scaricando la scheda tecnica 24.01](#).

<sup>2</sup> Utilizzare rulli standard per la realizzazione di scanalature contrassegnati con il prefisso R.

<sup>3</sup> Sono disponibili rulli per la realizzazione di scanalature EndSeal® con prefisso RZ. Contattare Victaulic® per informazioni dettagliate.

<sup>4</sup> Utilizzare rulli per la realizzazione di scanalature contrassegnati con il prefisso RX.

<sup>5</sup> È necessario utilizzare la lega 6061-T4 o 6063-T4.

<sup>6</sup> Utilizzare rulli per la realizzazione di scanalature contrassegnati con il prefisso RP.

<sup>7</sup> Utilizzare rulli per la realizzazione di scanalature contrassegnati con il prefisso RR.



## Macchine rullatrici da cantiere

VE270FSD/VE271FSD

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- Unità completamente autonoma con motoriduttore integrale, protezioni di sicurezza, interruttore di sicurezza a pedale, cavo e spina di alimentazione
- Equipaggiato con un sistema esclusivo a braccio incernierato che consente la sostituzione rapida e semplice del rullo, senza necessità di rimuovere gli alberi
- Gli avanzati rulli zigrinati mantengono il tubo ancorato alla macchina durante le operazioni di scanalatura
- Alimentazione elettrica:  
VE270FSD è fornito con alimentazione 110 V, 15 A.;  
VE271FSD è fornito con alimentazione a 220 V, 6 A
- Peso: 154 kg | 340libbre

Valori nominali della macchina —  
Capacità massima<sup>1</sup>

Modello	Materiale del tubo	Diametro del tubo (DN   pollici)/Schedule													
		20 ¾	25 1	32 1¼	40 1½	50 2	60 2½	80 3	90 3½	100 4	125 5	150 6	200 8	250 10	300 12
VE270FSD/ VE271FSD	Acciaio <sup>2,3</sup>	5-40												5-20	
	Acciaio inox <sup>2</sup>	40S												6,35 mm	
	Parete leggera acciaio inox <sup>4</sup>	5S-10S													
	Alluminio <sup>5</sup>	5-40												5-20	
	Plastica PVC <sup>6</sup>	40													
	Rame <sup>7</sup>	K, L, M, DWV, EN1057, A, B, D													

<sup>1</sup> Indica la capacità delle dimensioni del tubo. Per la capacità dello spessore della parete e i valori nominali generali della macchina, vedere i dati nominali dell'utensile Vic-Easy® [scaricando la scheda tecnica 24.01](#).

<sup>2</sup> Utilizzare rulli standard per la realizzazione di scanalature contrassegnati con il prefisso R.

<sup>3</sup> Sono disponibili rulli per la realizzazione di scanalature EndSeal® con prefisso RZ. Contattare Victaulic® per informazioni dettagliate.

<sup>4</sup> Utilizzare rulli per la realizzazione di scanalature contrassegnati con il prefisso RX.

<sup>5</sup> È necessario utilizzare la lega 6061-T4 o 6063-T4.

<sup>6</sup> Utilizzare rulli per la realizzazione di scanalature contrassegnati con il prefisso RP.

<sup>7</sup> Utilizzare rulli per la realizzazione di scanalature contrassegnati con il prefisso RR.



## Macchine rullatrici da cantiere

### VE416FS

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- Il modello VE416FS è progettato per la scanalatura sul campo di tubi OGS e non deve essere utilizzato in caso di scanalature per la fabbricazione continua in cantiere; per le capacità di scanalatura per la produzione continua in cantiere, utilizzare la macchina VE450FSD, vedere pagina 85
- Dotata di stabilizzatore per tubi di dimensioni DN50–DN300 | 6–12" per controllare le oscillazioni
- La regolazione della profondità della scanalatura consente la facile regolazione del diametro iniziale della scanalatura
- Alimentazione elettrica: per unità di alimentazione Victaulic® VPD752 o Ridgid\* 300
- Peso: 109 kg | 240libbre

\* Ridgid è un marchio registrato di Ridge Tool Company

#### Valori nominali della macchina — Capacità massima<sup>1</sup>

Modello	Materiale del tubo	Diametro del tubo (DN   pollici)/Schedule								
		50 2	60 2½	80 3	100 4	125 5	150 6	200 8	250 10	300 12
VE416FS	Acciaio <sup>2,3</sup>	5–40								10–STD
	Acciaio inox <sup>2</sup>	40S								STD
	Parete leggera acciaio inox <sup>4</sup>	55–105								
	Alluminio <sup>5,6</sup>	5–40								5–STD
	Plastica PVC <sup>6</sup>	40								
	Rame <sup>7</sup>	K, L, M, DWV, EN1057								

<sup>1</sup> Indica la capacità delle dimensioni del tubo. Per la capacità dello spessore della parete e i valori nominali generali della macchina, vedere i dati nominali dell'utensile Vic-Easy® [scaricando la scheda tecnica 24.01](#).

<sup>2</sup> Utilizzare rulli standard per la realizzazione di scanalature contrassegnati con il prefisso R.

<sup>3</sup> Sono disponibili rulli per la realizzazione di scanalature EndSeal® con prefisso RZ. Contattare Victaulic® per informazioni dettagliate.

<sup>4</sup> Utilizzare rulli per la realizzazione di scanalature contrassegnati con il prefisso RX.

<sup>5</sup> È necessario utilizzare la lega 6061-T4 o 6063-T4.

<sup>6</sup> Utilizzare rulli per la realizzazione di scanalature contrassegnati con il prefisso RP.

<sup>7</sup> Utilizzare rulli per la realizzazione di scanalature contrassegnati con il prefisso RR.



## Macchine rullatrici da cantiere

VE416FSD/VE417FSD

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- I modelli VE416FSD/VE417FSD sono progettati per la scanalatura sul campo di tubi OGS e non devono essere utilizzati in caso di scanalature per la fabbricazione continua in cantiere; per le capacità di scanalatura per la produzione in cantiere, utilizzare la macchina VE450FSD, vedere pagina 85
- La regolazione della profondità della scanalatura consente la facile regolazione del diametro iniziale della scanalatura
- Unità completamente autonome con motoriduttori integrali, interruttore di sicurezza a pedale, cavo e spina di alimentazione
- Alimentazione elettrica: VE416FSD è fornito con alimentazione 110 V, 15 A per motoriduttore integrale; VE417FSD è fornito con alimentazione 220 volt, 8 A
- Peso: 154 kg | 340libbre

Valori nominali della macchina — Capacità massima<sup>1</sup>

Modello	Materiale del tubo	Diametro del tubo (DN   pollici)/Schedule								
		50 2	60 2½	80 3	100 4	125 5	150 6	200 8	250 10	300 12
VE416FSD/ VE417FSD	Acciaio <sup>2,3</sup>	5-40							10-STD	
	Acciaio inox <sup>2</sup>	40S							STD	
	Parete leggera acciaio inox <sup>4</sup>	5S-10S								
	Alluminio <sup>5,6</sup>	5-40							5-STD	
	Plastica PVC <sup>6</sup>	40								
	Rame <sup>7</sup>	K, L, M, DWV, EN1057								

<sup>1</sup> Indica la capacità delle dimensioni del tubo. Per la capacità dello spessore della parete e i valori nominali generali della macchina, vedere i dati nominali dell'utensile Vic-Easy® [scaricando la scheda tecnica 24.01](#).

<sup>2</sup> Utilizzare rulli standard per la realizzazione di scanalature contrassegnati con il prefisso R.

<sup>3</sup> Sono disponibili rulli per la realizzazione di scanalature EndSeal® con prefisso RZ. Contattare Victaulic® per informazioni dettagliate.

<sup>4</sup> Utilizzare rulli per la realizzazione di scanalature contrassegnati con il prefisso RX.

<sup>5</sup> È necessario utilizzare la lega 6061-T4 o 6063-T4.

<sup>6</sup> Utilizzare rulli per la realizzazione di scanalature contrassegnati con il prefisso RP.

<sup>7</sup> Utilizzare rulli per la realizzazione di scanalature contrassegnati con il prefisso RR.

## Macchine rullatrici da cantiere

### VE450FSD

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- Il modello VE450FSD è progettato per l'uso in caso di scanalature per la fabbricazione in cantiere e non per la fabbricazione continua in officina
- I rulli avanzati zigrinati mantengono il tubo ancorato alla macchina durante le operazioni di scanalatura e cambiano rapidamente il design dei rulli superiori
- Punto di sollevamento per spostare la macchina tramite gru
- Struttura idonea alla maggior parte dei carrelli elevatori a forche
- Possibilità di stoccaggio a bordo per accessori della macchina
- Alimentazione elettrica: unità autonoma con due motoriduttori integrali da 220 volt, monofase 50/60 Hz, 20 A per la movimentazione di carichi più pesanti, interruttore di sicurezza a pedale e cavo e spina di alimentazione
- Peso: 374 kg | 825 libbre



#### Valori nominali della macchina — Capacità massima<sup>1</sup>

Modello	Materiale del tubo	Diametro del tubo (DN   pollici)/Schedule													
		OGS									AGS				
		100 4	125 5	150 6	200 8	250 10	300 12	350 14	400 16	450 18	350 14	400 16	450 18	500 20	550 22
VE450FSD	Acciaio <sup>2,3</sup>	5-40				5-STD				5-STD					
	Acciaio inox <sup>4</sup>	40S				STD				STD					
	Parete leggera acciaio inox <sup>5</sup>	5S-10S								10S					
	Alluminio <sup>6,7</sup>	5-40				STD									
	Plastica PVC <sup>7</sup>	40													

<sup>1</sup> Indica la capacità delle dimensioni del tubo. Per la capacità dello spessore della parete e i valori nominali generali della macchina, vedere i dati nominali dell'utensile Vic-Easy® [scaricando la scheda tecnica 24.01](#).

<sup>2</sup> Utilizzare rulli standard per la realizzazione di scanalature contrassegnati con il prefisso R per OGS e AGS.

<sup>3</sup> Sono disponibili rulli per la realizzazione di scanalature EndSeal® con prefisso RZ. Contattare Victaulic® per informazioni dettagliate.

<sup>4</sup> Utilizzare rulli standard per la realizzazione di scanalature contrassegnati con il prefisso R per OGS e RW per AGS.

<sup>5</sup> Utilizzare rulli standard per la realizzazione di scanalature contrassegnati con il prefisso RX per OGS e RWX per AGS. (Sono disponibili rulli RWX speciali per la realizzazione di scanalature reali da 10 (6,4 mm | 0.250). Questi rulli non sono intercambiabili con i set di rulli di altri modelli. Contattare Victaulic® per informazioni dettagliate.

<sup>6</sup> È necessario utilizzare la lega 6061-T4 o 6063-T4.

<sup>7</sup> Utilizzare rulli per la realizzazione di scanalature contrassegnati con il prefisso RP.



## Macchine rullatrici per la fabbricazione in cantiere/in officina

VE268

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- L'utensile elettroidraulico semiautomatico totalmente motorizzato viene fornito con protezioni di sicurezza e interruttore di sicurezza a pedale
- Equipaggiato con un sistema esclusivo a braccio incernierato che consente la sostituzione rapida e semplice del rullo, senza necessità di rimuovere gli alberi.
- Gli avanzati rulli zigrinati mantengono il tubo ancorato alla macchina durante le operazioni di scanalatura
- Alimentazione elettrica: 220/440V, trifase, 60Hz standard in Asia-Pacifico; 230/400V, trifase, 50Hz standard in EMEA-I; l'utensile può essere fornito anche in varie tensioni, contattare Victaulic® per informazioni dettagliate.
- In caso di alimentazione trifase, il cablaggio dell'utensile deve essere effettuato da un elettricista locale qualificato.
- Peso: 333 kg | 735 libbre

Valori nominali della macchina — Capacità massima<sup>1</sup>

Modello	Materiale del tubo	Diametro del tubo (DN   pollici)/Schedule													
		20 ¾	25 1	32 1¼	40 1½	50 2	60 2½	80 3	90 3½	100 4	125 5	150 6	200 8	250 10	300 12
VE268	Acciaio <sup>2,3</sup>	5-40											5-20		
	Acciaio inox <sup>2</sup>	40S													
	Parete leggera acciaio inox <sup>4</sup>	5S-10S													
	Alluminio <sup>5,6</sup>	5-40											5-20		
	Plastica PVC <sup>6</sup>	40													
	Rame <sup>7</sup>	K, L, M, DWV, EN1057													

<sup>1</sup> Indica la capacità delle dimensioni del tubo. Per la capacità dello spessore della parete e i valori nominali generali della macchina, vedere i dati nominali dell'utensile Vic-Easy® [scaricando la scheda tecnica 24.01](#).

<sup>2</sup> Utilizzare rulli standard per la realizzazione di scanalature contrassegnati con il prefisso R.

<sup>3</sup> Sono disponibili rulli per la realizzazione di scanalature EndSeal® con prefisso RZ. Contattare Victaulic® per informazioni dettagliate.

<sup>4</sup> Utilizzare rulli per la realizzazione di scanalature contrassegnati con il prefisso RX.

<sup>5</sup> È necessario utilizzare la lega 6061-T4 o 6063-T4.

<sup>6</sup> Utilizzare rulli per la realizzazione di scanalature contrassegnati con il prefisso RP.

<sup>7</sup> Utilizzare rulli per la realizzazione di scanalature contrassegnati con il prefisso RR.

## Macchine per la preparazione dei tubi



## Macchine rullatrici per la fabbricazione in cantiere/in officina

### VE414MC

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- L'utensile elettroidraulico semiautomatico totalmente motorizzato viene fornito con protezioni di sicurezza e interruttore di sicurezza a pedale
- Sostituzione rapida e semplice del rullo, senza necessità di rimuovere gli alberi
- Gli avanzati rulli zigrinati mantengono il tubo ancorato alla macchina durante le operazioni di scanalatura
- Alimentazione elettrica: 220/440V, trifase, 60 Hz standard in Asia-Pacifico; 230/400V, trifase, 50 Hz standard in EMEA-I; l'utensile può essere fornito anche in varie tensioni, contattare Victaulic® per informazioni dettagliate.
- In caso di alimentazione trifase, il cablaggio dell'utensile deve essere effettuato da un elettricista locale qualificato.
- Peso: 333 kg | 735 libbre

#### Valori nominali della macchina — Capacità massima <sup>1</sup>

Modello	Materiale del tubo	Diametro del tubo (DN   pollici)/Schedule										
		OGS									AGS	
		50 2	60 2½	80 3	100 4	125 5	150 6	200 8	250 10	300 12	350 14	400 16
VE414MC	Acciaio <sup>2,3</sup>	5 – 40									10 – STD	10 – STD
	Acciaio inox <sup>4</sup>	40S									STD	
	Parete leggera acciaio inox <sup>5</sup>	5S – 10S									5S – 10S	
	Alluminio <sup>6,7</sup>	5 – 40							5 – STD			
	Plastica PVC <sup>7</sup>	40										
	Rame <sup>8</sup>	K, L, M, DWV, EN1057										

<sup>1</sup> Indica la capacità delle dimensioni del tubo. Per la capacità dello spessore della parete e i valori nominali generali della macchina, vedere i dati nominali dell'utensile Vic-Easy® [scaricando la scheda tecnica 24.01](#).

<sup>2</sup> Utilizzare rulli standard per la realizzazione di scanalature contrassegnati con il prefisso R per OGS e AGS.

<sup>3</sup> Sono disponibili rulli per la realizzazione di scanalature EndSeal® con prefisso RZ. Contattare Victaulic® per informazioni dettagliate.

<sup>4</sup> Utilizzare rulli standard per la realizzazione di scanalature contrassegnati con il prefisso R per OGS e RW per AGS.

<sup>5</sup> Utilizzare rulli standard per la realizzazione di scanalature contrassegnati con il prefisso RX per OGS e RWX per AGS. (Sono disponibili rulli RWX speciali per la realizzazione di scanalature reali da 10 (6,4mm | 0.250).

<sup>6</sup> È necessario utilizzare la lega 6061-T4 o 6063-T4.

<sup>7</sup> Utilizzare rulli per la realizzazione di scanalature contrassegnati con il prefisso RP.

<sup>8</sup> Utilizzare rulli per la realizzazione di scanalature contrassegnati con il prefisso RR.

## Macchine rullatrici per la fabbricazione in cantiere/in officina

VE460

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- L'utensile elettroidraulico semiautomatico totalmente motorizzato viene fornito con protezioni di sicurezza e interruttore di sicurezza a pedale
- Gli avanzati rulli zigrinati mantengono il tubo ancorato alla macchina durante le operazioni di scanalatura
- Per l'esecuzione di scanalature su tubi DN650 | 26" e di diametro superiore sono necessarie basi di supporto. Ciascuna base di supporto ha un'altezza di 304,8mm | 12" e corrisponde a una serie di diametri di tubo consentiti su cui può eseguire le scanalature
- Alimentazione elettrica: 220/440V, trifase, 60Hz standard in Asia-Pacifico; 230/400V, trifase, 50Hz standard in EMEA-I; l'utensile può essere fornito anche in varie tensioni, contattare Victaulic® per informazioni dettagliate.
- In caso di alimentazione trifase, il cablaggio dell'utensile deve essere effettuato da un elettricista locale qualificato.
- Peso: 680 kg | 1500libbre



Valori nominali della macchina — Capacità massima <sup>1</sup>

		Diametro del tubo (DN   pollici)/Schedule											
		OGS											
Modello	Materiale del tubo	100 4	125 5	150 6	200 8	250 10	300 12	350 14	400 16	450 18	500 20	550 22	600 24
VE460	Acciaio <sup>2,3</sup>	5-80				5-XS							
	Acciaio inox <sup>2</sup>	40S						STD					
	Parete leggera acciaio inox <sup>4</sup>	5S-10S						5S-10S, 10 REALE					
	Alluminio <sup>5,6</sup>	5-40											
	Plastica PVC <sup>6</sup>	40											

Valori nominali della macchina — Capacità massima <sup>1</sup>

		Diametro del tubo (DN   pollici)/Schedule																	
		AGS																	
Modello	Materiale del tubo	350 14	400 16	450 18	500 20	550 22	600 24	650 26	700 28	750 30	800 32	850 34	900 36	950 38	1000 40	1050 42	1200 48	1250 50	1500 60
VE460	Acciaio <sup>2,3</sup>	10-XS						9,5 mm - 12,7 mm <sup>7</sup>											
	Acciaio inox <sup>2</sup>	STD																	
	Parete leggera acciaio inox <sup>4</sup>	5S-10S, 10 REALE																	

<sup>1</sup> Indica la capacità delle dimensioni del tubo. Per la capacità dello spessore della parete e i valori nominali generali della macchina, vedere i dati nominali dell'utensile Vic-Easy® [scaricando la scheda tecnica 24.01](#).

<sup>2</sup> Utilizzare rulli standard per la realizzazione di scanalature contrassegnati con il prefisso R per OGS e RW per AGS.

<sup>3</sup> Sono disponibili rulli per la realizzazione di scanalature EndSeal® con prefisso RZ. Contattare Victaulic® per informazioni dettagliate.

<sup>4</sup> Utilizzare rulli standard per la realizzazione di scanalature contrassegnati con il prefisso RX per OGS e RWX per AGS. (Sono disponibili rulli RWX speciali per la realizzazione di scanalature reali da 10 (6,4mm | 0.250). Questi rulli non sono interscambiabili con i set di rulli di altri modelli. Contattare Victaulic® per informazioni dettagliate.

<sup>5</sup> È necessario utilizzare la lega 6061-T4 o 6063-T4.

<sup>6</sup> Utilizzare rulli per la realizzazione di scanalature contrassegnati con il prefisso RP.

<sup>7</sup> Tubo B di grado API-5L.

## Macchine per la preparazione dei tubi



## Macchine rullatrici per la fabbricazione in cantiere/in officina

VE872

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- L'utensile elettroidraulico semiautomatico totalmente motorizzato viene fornito con protezioni di sicurezza e interruttore di sicurezza a pedale
- Per l'esecuzione di scanalature su tubi DN750 | 30" e di diametro superiore sono necessarie basi di supporto; ciascuna base di supporto ha un'altezza di 406 mm | 16" e corrisponde a una serie di diametri di tubo consentiti su cui può eseguire le scanalature
- Alimentazione elettrica: 220/440V, trifase, 60Hz standard in Asia-Pacifico; 230/400V, trifase, 50Hz standard in EMEA-I; l'utensile può essere fornito anche in varie tensioni, contattare Victaulic® per informazioni dettagliate
- In caso di alimentazione trifase, il cablaggio dell'utensile deve essere effettuato da un elettricista locale qualificato
- Peso: 862 kg | 1900 libbre

### Valori nominali della macchina – Capacità massima

Modello	Materiale del tubo	Diametro del tubo (DN   pollici) / Schedule																									
		200 8	250 10	300 12	350 14	400 16	450 18	500 20	550 22	600 24	650 26	700 28	750 30	800 32	850 34	900 36	950 38	1000 40	1050 42	1200 48	1250 50	1350 54	1400 56	1500 60	1550 62	1800 72	
VE872	Acciaio al carbonio	40 0.500		Da 9,5 mm   0.375 a 12,7 mm   0.500 <sup>1</sup>																							
	Acciaio al carbonio			Parete da 14,3 mm – 16 mm, solo grado B																							

<sup>1</sup> Le proprietà fisiche dovranno essere conformi alla specifica API 5L, gradi B, X42, X46, X52, X56 o X60, [scaricare la pubblicazione 25.09](#). Per le proprietà fisiche non elencate, contattare Victaulic® per informazioni dettagliate.



## Utensili per scanalature a taglio manuale da cantiere

**VG28GD (TRASMISSIONE A INGRANAGGI)**  
**VG28GD-ABR (ABRASIONE)**  
**VDG26GD (DOPPIA SCANALATURA)**

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- Il modello VG28GD produce una singola scanalatura a taglio OGS per i sistemi di tubazioni senza rivestimento
- Il modello VG28GD-ABR produce una singola scanalatura a taglio OGS che consente il rivestimento del tubo in caso di servizi per fluidi abrasivi
- Il modello VDG26GD produce una doppia scanalatura a taglio OGS per sistemi di tubazioni ad alta pressione in combinazione con l'installazione di giunti DN150 | 6" tipo 808
- I modelli VG28GD, VG28GD-ABR e VDG26GD sono progettati per essere azionati mediante puleggia di alimentazione II
- Requisiti unità: unità esterna 1,12 kw | 1 ½ cv min.
- Velocità unità: 38 rpm max.
- Peso: 17 kg | 37 libbre

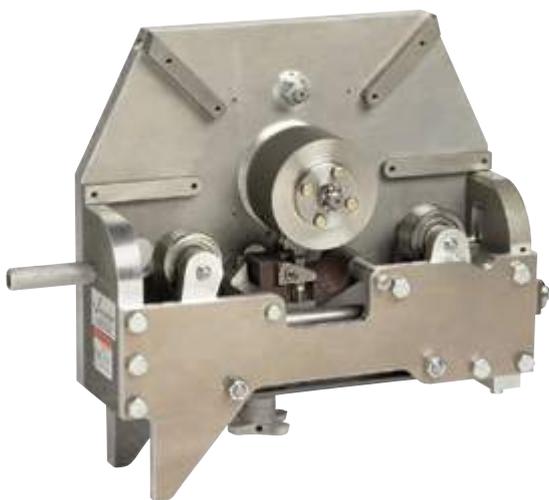
Valori nominali della macchina – Capacità massima

Modello	Materiale del tubo	Diametro del tubo (DN   pollici)/Schedule							
		50 2	65 2½	80 3	90 3½	100 4	125 5	150 6	200 8
VG28GD <sup>2</sup>	Acciaio	40–80 <sup>1</sup>							
	Acciaio inossidabile	40–80 <sup>1</sup>							
	Alluminio	40–80 <sup>1</sup>							
	Ghisa sferoidale	Classe 53 min.							
VG28GD-ABR <sup>2</sup>	Acciaio	40–80 <sup>1</sup>							40
VDG26GD <sup>2</sup>	Acciaio							40–80	

<sup>1</sup> DN150 | 6" Schedule 80

<sup>2</sup> Potrebbe essere necessario utilizzare coltelli e arresti speciali.

## Macchine per la preparazione dei tubi



Valori nominali della macchina – Capacità massima

Modello	Materiale del tubo	Diametro del tubo (DN   pollici) / Schedule									
		200 8	250 10	300 12	350 14	400 16	450 18	500 20	550 22	600 24	
VG824 <sup>1</sup>	Acciaio	40–80				30–STD					
	Acciaio inossidabile	30–STD									
	Alluminio	30–STD									
	Ghisa sferoidale					Classe 53 min.					
VG824DG <sup>1</sup>	Acciaio	40–80									
VG824-ABR <sup>1</sup>	Acciaio					40–XS					

<sup>1</sup> Potrebbe essere necessario utilizzare coltelli e arresti speciali.

## Utensili per scanalature a taglio manuale da cantiere

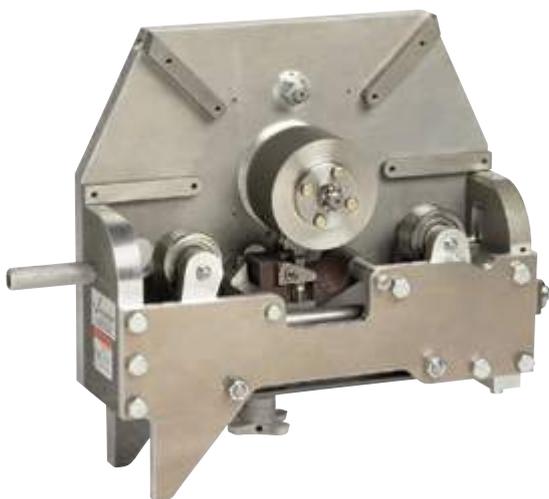
VG824 (OGS)

VG824-ABR (OGS ABRASIONE)

VG824DG (DOPPIA SCANALATURA)

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- Il modello VG824 produce una singola scanalatura a taglio OGS per i sistemi di tubazioni senza rivestimento
- Il modello VG824-ABR produce una singola scanalatura a taglio OGS che consente il rivestimento del tubo in caso di servizi per fluidi abrasivi
- Il modello VG824DG produce una doppia scanalatura a taglio OGS per sistemi di tubazioni ad alta pressione in combinazione con l'installazione di giunti tipo 808
- I modelli VG824, VG824DG e VG824-ABR sono progettati per essere azionati mediante puleggia di alimentazione II
- Requisiti unità: unità esterna 1,12 kw | 1 ½ cv min.
- Velocità unità: 38 rpm max.
- Peso: 37,2 kg | 82 libbre



Valori nominali della macchina – Capacità massima

Modello	Materiale del tubo	Diametro del tubo (DN   pollici) / Schedule					
		350 14	400 16	450 18	500 20	550 22	600 24
VG828 <sup>1</sup>	Acciaio	12,7 mm – 19 mm					

<sup>1</sup> Potrebbe essere necessario utilizzare coltelli e arresti speciali.

## Utensili per scanalature a taglio manuale da cantiere

VG828 (AGS)

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- Il modello VG828 produce una singola scanalatura a taglio AGS
- Il modello VG828 è progettato per essere alimentato mediante puleggia di alimentazione II
- Requisiti unità: unità esterna 1,12 kw | 1 ½ cv min.
- Velocità unità: 38 rpm max.
- Peso: 37,2 kg | 82 libbre



## Utensili per scanalature a taglio da cantiere

### SCANALATORE VG VIC®

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- Progettato per scanalature a taglio manuali o motorizzate
- Dotato di maniglia di ancoraggio per il funzionamento manuale
- Requisiti unità: unità esterna o manuale 0,37 kw | ½ cv min.
- Le unità di alimentazione esterne devono soddisfare tutte le condizioni di sicurezza
- Velocità unità: 40 rpm max.
- Peso: 13 kg | 28libbre

Valori nominali della macchina — Capacità massima <sup>1</sup>

Modello	Materiale del tubo	Diametro del tubo (DN   pollici)/Schedule											
		20 ¾	25 1	32 1¼	40 1½	50 2	60 2½	80 3	90 3½	100 4	125 5	150 6	200 8
VG	Acciaio	40–80											
	Acciaio inossidabile	40–80											
	Alluminio <sup>2</sup>	40–80											
	Plastica PVC	40–80											
	Ghisa sferoidale										Cl. 53	Classe 53 min.	

<sup>1</sup> Indica la capacità delle dimensioni del tubo. Per la capacità dello spessore della parete e i valori nominali generali della macchina, vedere i dati nominali dell'utensile Vic-Easy® [scaricando la scheda tecnica 24.01](#).

<sup>2</sup> È necessario utilizzare la lega 6061-T4 o 6063-T4.

## Macchine per la preparazione dei tubi



### Scanalatrici per plastica

VPG26

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- Dotato di punta dello strumento a fresatrice verticale e ad alta velocità che taglia scanalature radiali, alla profondità completa con una rotazione manuale dello strumento intorno al tubo
- Unità di rotazione: Manuale (senso orario)
- Alimentazione elettrica: 110 V, monofase, 60 Hz, 7 A
- Peso: 19 kg | 41 libbre

Valori nominali della macchina – Capacità massima

Modello	Materiale del tubo	Diametro del tubo (DN   pollici)/Schedule						
		50 2	60 2½	80 3	90 3½	100 4	125 5	150 6
VPG26	Plastica PVC	40–80						

### Scanalatrici per plastica

VPG824

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- Dotato di punta dello strumento a fresatrice verticale e ad alta velocità che taglia scanalature radiali, alla profondità completa con una rotazione manuale dello strumento intorno al tubo
- Unità di rotazione: Manuale (senso orario)
- Alimentazione elettrica: 110 V, monofase, 60 Hz, 7 A
- Peso: 21 kg | 47 libbre



Valori nominali della macchina – Capacità massima

Modello	Materiale del tubo	Diametro del tubo (DN   pollici)/Schedule				
		200 8	250 10	300 12	350 14	400 16
VPG824	Plastica PVC	40–80				



## Macchine rullatrici Aquamine®

APG

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- Macchina azionata manualmente utilizzata per produrre scanalature a taglio ed estremità smussate su tubi in PVC Aquamine®
- Prepara i tubi DN100–DN300 | 4–12" Aquamine® a ricevere giunti Aquamine®
- Strumento orbitale che ruota attorno a un tubo fisso bloccato
- Può essere azionato su tubazioni chiuse in una morsa per tubi o tubazioni in situ supportate che siano depressurizzate e drenate
- Peso: 5,9kg | 13libbre



## Strumenti per la foratura a taglio

HCT908

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- Utensile monopezzo per foratura a taglio progettato per la realizzazione di fori fino a DN120 | 4 ½" in tubi in acciaio inossidabile e acciaio al carbonio per dimensioni di tubi fino a DN200 | 8"
- Consente l'utilizzo di derivazioni Mechanical-T®, Vic-Let® e Vic-O-Well
- Alimentazione elettrica: 110 V, monofase, 60 Hz, 7 A
- Peso: 10kg | 23libbre

## Macchine per la preparazione dei tubi



### Strumenti per la foratura

#### VHCT900

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- Utensile per foratura a taglio formato da tre componenti, progettato per realizzare fori fino a DN90 | 3 ½" di diametro per derivazioni Mechanical-T®, Vic-Let® e Vic-O-Well®
- La base può essere rapidamente bloccata sulle tubazioni in posizione verticale, orizzontale o capovolta
- Catena estesa disponibile per tubi da DN250–DN600 | 10–24"
- Alimentazione elettrica: messa a terra da 220 V, monofase, 50 Hz, 5 A (120 V, monofase, 60 Hz, 10 A disponibile su richiesta)
- Peso: 16 kg | 36 libbre



### Strumenti per la foratura

#### VIC-TAP® II

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- Utensile per foratura a taglio con unità Mechanical-T® Vic-Tap® II Tipo 931 per maschiare in sistemi di tubi in acciaio con pressioni fino a 500 psi | 3447 kPa | 34 bar
- Dimensione fori 60,5 mm | 2 ¾"
- Alimentazione elettrica: 115 V, monofase, 60 Hz, 7,5 A
- Peso:  
Base guida perforatore: 6,8 kg | 15 libbre; Gruppo alimentazione e motore perforatore: 7,3 kg | 16 libbre; Tipo 931/Unità valvola, 5,4–6,8 kg | 12–15 libbre, a seconda delle dimensioni (DN100, DN125, DN150, DN200 | 4, 5, 6 e 8" disponibili)
- Capacità standard: DN100–DN200 | 4–8"  
Derivazione corsa solo x derivazione DN65 mm | 2 ½" (IPS)

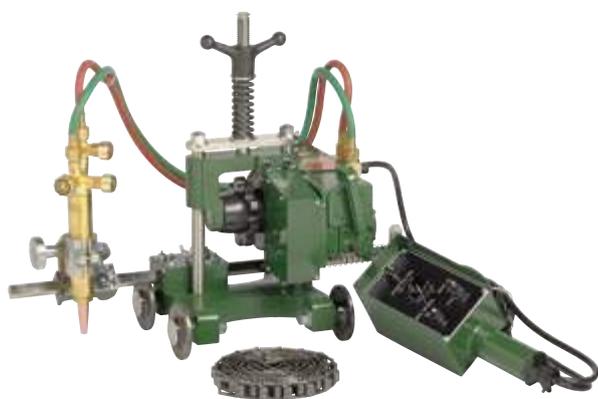


## Utensili per il taglio di tubi

### VCT1 MANUALE

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- Utensile per il taglio di tubi leggero e portatile in grado di movimentare tubi da DN100–DN600 | 4–24" fino a 12,7 mm | 0.5" di spessore
- La maniglia a manovella con trasmissione a ingranaggi a vite senza fine garantisce spostamenti manuali regolari, facilità di controllo e precisione di taglio
- Spessore della parete: 1,65–12,7 mm | 0.065–0.500" (con punte in dotazione)
- Punta: Acetilene–1 cad. N. 00, N. 0, N. 1
- Alimentazione elettrica: NA
- Peso: 10 kg | 22libbre



## Utensili per il taglio di tubi

### VCT2 AUTOMATICO

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- La rotazione è alimentata da un piccolo motore da 120VCA con controllo remoto SCR
- L'esclusivo design del distributore prevede un inserto in acciaio inossidabile in grado di prolungare la vita utile della punta, facilitare le operazioni di pulizia e ridurre il ritorno di fiamma
- Spessore della parete: 1,65–12,7 mm | 0.065–0.500" (con punte in dotazione)
- Punta: Acetilene–1 cad. N. 00, N. 0, N. 1
- Valore nominale del motore: 15W, 10.000rpm
- Alimentazione elettrica: 120 V, monofase, 60 Hz, 15 A
- Peso: 15 kg | 33libbre

## Macchine per la preparazione dei tubi



### Utensili Vic-Press®

#### PFT510

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- Progettati per fissare i prodotti Scheda 10S Vic-Press® ai tubi in acciaio inossidabile Scheda 10S
- Il pacchetto utensili comprende:
  - (1) utensile PFT510,
  - (2) batterie agli ioni di litio da 18 V,
  - (1) caricabatterie,
  - (1) valigetta portautensili,
  - (1) valigetta portaganasce,
  - (1) ciascuna ganascia di dimensioni DN15 | ½", DN20 | ¾", DN25 | 1", DN40 | 1½" e DN50 | 2", e (1) ganascia adattatore
- Non compatibile con utensili/componenti PFT505 e/o PFT509
- Alimentazione elettrica: Gruppo batterie 220 o 230 volt, 50 Hz, 1,1 A (opzione 110 volt, 60 Hz, 6,5 A disponibile)
- Peso: 9,5 kg | 21 libbre (PFT510 con ganascia DN25 | 1")



### Accessori per gli utensili

#### VPD752 UNITÀ DI ALIMENTAZIONE

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- Può essere utilizzata come unità di alimentazione per macchine rullatrici VE226, VE26, VE46, VE416FS e VE272SFS se dotate di basamento appropriato
- Funzionamento con interruttore di sicurezza a pedale
- Alimentazione elettrica: 220 volt, 6 A, 50/60 Hz (opzione 115 volt, 15 A, 50/60 Hz disponibile)
- Peso: 63,4 kg | 140 libbre



## Accessori per gli utensili

### PULEGGIA ALIMENTAZIONE II

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- Ideale per il comando di singoli utensili per scanalature a taglio Victaulic®
- Unità a due ruote per prestazioni gravose che comanda gli utensili per scanalature a taglio Victaulic® alla velocità/potenza necessaria per una scanalatura precisa
- Testa rotante per applicazioni orizzontali e verticali
- Puleggia di alimentazione II dotata di controllo Avanti/Spento/Indietro e interruttore di sicurezza a pedale integrale
- Velocità a pieno carico: 35 rpm
- Alimentazione elettrica: 115 volt, 15 A, 50/60 Hz (opzione 130 volt, 50 Hz, 8 A disponibile)
- Peso: 86 kg | 190 libbre



## Accessori per gli utensili

### VAPS112 CAVALLETTO PER TUBI REGOLABILE

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- Progettato come sostegno per i tubi su cui effettuare scanalature a rullo
- L'attrezzatura girevole consente di ruotare i tubi per effettuare la scanalatura di entrambe le estremità senza smontare i tubi dal supporto
- Movimento in avanti/trasversale
- Capacità: tubo IPS da DN20–DN300 | ¾–12"
- Valori di carico: 490 kg | 1075 libbre.
- Escursione verticale: 368 mm | 14 ½" per asta di regolazione, 216 mm | 8 ½" regolazione gambe 584 mm | 23"
- Altezza minima della tubazione dal pavimento: 584 mm | 23" su tubi DN300 | 12" e 533 mm | 21" su tubi DN25 | 1"
- Peso: 86 kg | 190 libbre

## Macchine per la preparazione dei tubi



### Accessori per gli utensili

#### VAPS224 CAVALLETTO PER TUBI REGOLABILE

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- Appositamente progettato come sostegno per i tubi su cui effettuare scanalature a rullo
- L'unità autonoma per prestazioni gravose consente la rotazione e lo spostamento laterale dei tubi grazie a meccanismi a sfera
- Capacità: tubo IPS da DN50–DN600 | 2–24"
- Valori di carico: 816 kg | 1.800 libbre.
- Escursione verticale: 584 mm | 23"
- Altezza minima della tubazione dal pavimento 325 mm | 13" per tubi IPS DN600 | 24"
- Altezza massima della tubazione dal pavimento 965 mm | 38" per tubi IPS DN50 | 2"
- Peso: 118 kg | 260 libbre



### Accessori per gli utensili

#### VAPS1672 CAVALLETTO PER TUBI REGOLABILE

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- Appositamente progettato come sostegno per i tubi su cui effettuare scanalature a rullo
- L'unità autonoma per prestazioni gravose consente la rotazione e lo spostamento laterale dei tubi grazie a meccanismi a sfera
- Progettato per l'uso con le macchine VE436MC e VE460
- Capacità: tubo IPS da DN400–DN1800 | 16–72"
- Valori di carico: 4535 kg | 10.000 libbre.
- Escursione verticale 425 mm | 17"
- Altezza minima della tubazione dal pavimento 406 mm | 16" per tubi da DN1800 | 72"
- Altezza massima della tubazione dal pavimento 711 mm | 28" per tubi da DN400 | 16"
- Peso: 218 kg | 480 libbre



## Accessori per gli utensili

### VAPS270 CAVALLETTO PER TUBI REGOLABILE

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- Appositamente progettato come sostegno per i tubi su cui effettuare scanalature a rullo
- L'unità autonoma per prestazioni gravose consente la rotazione e lo spostamento laterale dei tubi grazie a meccanismi a sfera
- Progettato per l'uso in combinazione con le macchine rullatrici VE108H, VE270FSD, VE271FSD e VE272SFS
- Capacità: tubo da DN20–DN300 |  $\frac{3}{4}$ –12"
- Valori di carico: 300 kg | 660 libbre
- L'attrezzatura girevole consente la scanalatura di entrambe le estremità del tubo senza smontare i tubi dal supporto
- Altezza minima della tubazione dal pavimento: 930 mm | 37"
- Altezza massima della tubazione dal pavimento: 630 mm | 25"
- Peso: 20 kg | 44 libbre

## Macchine per la preparazione dei tubi



## Accessori per gli utensili

### PT101 E PT102

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- Nastri in acciaio in formato tascabile per la misurazione corretta/non corretta della circonferenza dei tubi
- Il lato corretta/non corretta è utilizzabile per verificare la conformità dei tubi scanalati a rullo o a taglio alle specifiche di scanalatura Victaulic®
- I nastri presentano tacche sull'estremità anteriore che consentono un'appropriata sovrapposizione all'interno della scanalatura per una misurazione più precisa
- Il modello PT101 è dotato di marcature corretto/non corretto da utilizzare con tubi da DN20–DN600 | ¾–24"; nastro contrassegnato con incrementi da 0,25 mm | 0.01" sul lato opposto
- Il modello PT102 è dotato di marcature corretto/non corretto per l'uso con Original Groove System di dimensioni DN200–DN300 | 8–12" e Advanced Groove System di dimensioni DN350–DN1800 | 14–72"; nastro contrassegnato con incrementi da 0,5 mm | 0.02" sul lato opposto
- Il lato corretto/non corretto dei nastri misuratori non può essere utilizzato per misurare le dimensioni di tubi in rame, ghisa o ghisa sferoidale



## Morsetti ad anello Tipo 809

MORSETTO AD ANELLO GRANDE  
MORSETTO AD ANELLO PICCOLO

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 15.02](#)

- Per informazioni specifiche sull'utensile appropriato per giunto, scaricare le presentazioni dei singoli giunti



## Utensili manuali per la chiusura VBSP (Bolted Split-Sleeve Products) Victaulic®

CTM-01 UTENSILE MANUALE PICCOLO  
CTM-02 UTENSILE MANUALE GRANDE

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- Per informazioni specifiche sull'utensile appropriato per giunto, scaricare le presentazioni dei singoli giunti



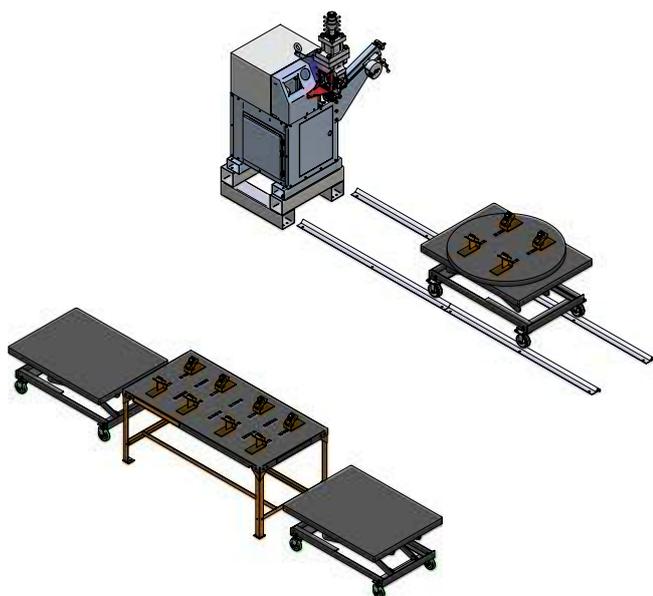
## Utensili idraulici per la chiusura VBSP

CTH-01 UTENSILE IDRAULICO PICCOLO  
DA 10 TONNELLATE  
CTH-02 UTENSILE IDRAULICO GRANDE  
DA 25 TONNELLATE

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- Per informazioni specifiche sull'utensile appropriato per giunto, scaricare le presentazioni dei singoli giunti

## Macchine per la preparazione dei tubi



### Area di fabbricazione

#### VAP131

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- Soluzione completa per officina di fabbricazione
- Consente di ottimizzare gli incrementi di produttività in associazione con i sistemi scanalati Victaulic®
- Include binari e cavalletto idraulico regolabili per tubi, supporto utensile, due banchi per posizionatori regolabili, un banco di montaggio, nonché ruote orientabili e trasportatori a sfera



### Area di fabbricazione

#### VAPS 131R CAVALLETTO PER TUBI IDRAULICO REGOLABILE

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- Progettato come sostegno per i tubi su cui effettuare scanalature a rullo
- Consente la rotazione e lo spostamento laterale dei tubi grazie a meccanismi a sfera
- L'attrezzatura girevole consente di ruotare i tubi per effettuare la scanalatura di entrambe le estremità senza smontarli dal cavalletto per tubi
- Capacità: tubo IPS DN100–DN600 | 4–24"; valori di carico: 907 kg | 2000 libbre
- Escursione verticale: 775 mm | 30,5"
- Altezza minima della tubazione dal pavimento: compatibile con macchine rullatrici per fabbricazione Victaulic®
- Alimentazione elettrica: 230 volt, 6 A, 50 Hz (opzione 120 volt, 12 A, 60 Hz disponibile)
- Peso: 227 kg | 500 libbre



## Area di fabbricazione

### VAPS 131F POSIZIONATORE IDRAULICO

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- Progettato per supportare tubi scanalati, valvole e raccordi quando utilizzati in combinazione con il banco di montaggio VAPS 131T
- Controllo a pedale in dotazione per funzionamento a mani libere
- Struttura a ruote girevoli per una maggiore mobilità
- Capacità: tubo IPS DN100–DN600 | 4–24"; valori di carico: 544 kg | 1200 libbre con ruote installate, 907 kg | 2000 libbre senza ruote
- Escursione verticale: 743 mm | 29.25"
- Alimentazione elettrica: 230 volt, 6 A, 50 Hz (opzione 120 volt, 12 A, 60 Hz disponibile)
- Peso: 181 kg | 400 libbre



## Area di fabbricazione

### VAPS 131T BANCO DI MONTAGGIO

Per informazioni complete, [scaricare la scheda tecnica 24.01](#)

- Progettato per supportare tubi scanalati, valvole e raccordi quando utilizzati in combinazione con il posizionatore idraulico VAPS 131F
- I gruppi di meccanismi a sfera possono essere posizionati per ospitare tubi da DN50–DN600 | 2–24"
- Capacità: tubo IPS DN100–DN600 | 4–24"; valori di carico: 3629 kg | 8000 libbre; valori di carico meccanismi a sfera 318 kg | 700 libbre
- Escursione verticale: 743 mm | 29.25"
- Peso: 227 kg | 500 libbre

## Guarnizioni elastomeriche

Victaulic® offre una vasta gamma di guarnizioni in gomma sintetica adatte per numerose applicazioni. Le guarnizioni Victaulic® garantiscono ottime prestazioni in termini di limiti di temperatura superiori e inferiori, forza a trazione, resistenza chimica e durata in stoccaggio.



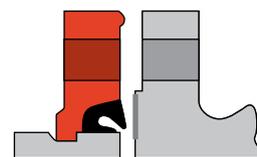
Installation-Ready™



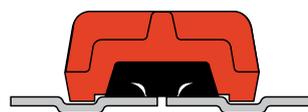
Standard



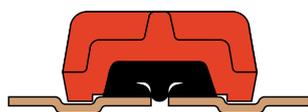
Riduzione



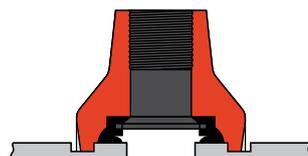
Vic-Flange®



FlushSeal®

Tubo scanalato  
in rame con guarnizione  
FlushSeal®Advanced Groove System  
(AGS)

EndSeal®



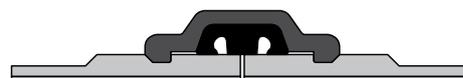
Uscita



Mechanical-T®

Sistema in acciaio  
con risalti

Estremità liscia

Sistema di tubazioni  
a estremità liscia per tubi  
in PEADnon compresso  
compresso  
Vic-Press® per acciaio  
inossidabile Schedule 10SVictaulic® Bolted Split-Sleeve Products  
(VBSP)

FRP

## Guarnizioni elastomeriche

### Materiali delle guarnizioni

Victaulic® propone un vasto assortimento di guarnizioni in gomma sintetica per un'ampia serie di applicazioni. Per la maggior parte delle applicazioni idriche, risulta compatibile il composto per guarnizioni EPDM (monomero etilene propilene diene) di grado "E" Victaulic®. Questo materiale presenta proprietà di prestazioni eccellenti rispetto all'invecchiamento e alla resistenza al calore e all'acqua calda. I test di invecchiamento a caldo a +121°C | +250°F condotti sul materiale mostrano essenzialmente che non si è verificata nessuna modifica nelle proprietà fisiche. Tale situazione viene ulteriormente migliorata quando la gomma è esposta a condizioni ambientali essenzialmente non ossidanti, come nel caso delle guarnizioni in un sistema di tubazioni idriche. Ad esempio, i test di invecchiamento in un'atmosfera non ossidante mostrano essenzialmente che non vi sono state modifiche nelle proprietà fisiche di questo materiale anche a temperature fino a +177°C | +350°F.

Dal momento che l'acqua non ha un effetto deteriorante sull'elastomero, la temperatura è il solo fattore limitante da considerare nella determinazione dell'aspettativa di vita dell'elastomero a contatto con l'acqua. Le prestazioni superiori dell'elastomero di Grado "E" ne consentono l'utilizzo a contatto con l'acqua fino a +110°C | +230°F. La guarnizione di grado "E" è superiore ai materiali delle guarnizioni precedenti secondo tutti gli indici delle prestazioni, inclusi i limiti di temperatura superiori e inferiori, la forza a trazione, la resistenza chimica e la durata in stoccaggio.

### Dati guarnizioni/tenute/o-ring

Victaulic® offre una serie di guarnizioni/tenute/o-ring in gomma sintetica per la più vasta gamma di applicazioni. In fase di ordinazione è essenziale scegliere le guarnizioni e le caratteristiche tecniche appropriate all'utilizzo specifico per garantire la massima durata. Il principale fattore da prendere in considerazione è la temperatura, unitamente a concentrazione di prodotto, durata e continuità dell'impianto. Eventuali temperature al di fuori dei limiti di compatibilità possono degradare il polimero.

Le linee guida riportate sono solo di ordine generale. È necessario tenere presente che esistono impianti per cui tali guarnizioni/tenute/o-ring non sono compatibili. Occorre sempre fare riferimento all'ultima Guida alle applicazioni chimiche delle guarnizioni ([scaricare la pubblicazione GSG-100](#)) per le linee guida specifiche per impianto e per un elenco degli impianti non compatibili.

Le linee guida sulle guarnizioni valgono solo per le guarnizioni, le tenute e gli o-ring Victaulic®. I suggerimenti per una particolare destinazione d'uso non implicano necessariamente che i gusci dei giunti, i relativi raccordi o gli altri componenti siano adatti alla stessa destinazione d'uso.

Queste linee guida non sono valide per valvole di tenuta in gomma o con rivestimento in gomma o per altri prodotti con rivestimento analogo. Le guarnizioni Victaulic® sono chiaramente contrassegnate nella fusione con le dimensioni, il tipo e il composto della guarnizione per una facile identificazione.

### Classificazioni ed elenchi relativi all'acqua potabile

Le guarnizioni in EPDM di Grado "E", Grado "E" Vic-Plus™, Grado "E2", Grado "EHP" e Grado "EHP" Vic-Plus™ sono certificate UL in conformità a ANSI/NSF 61 per impianti di acqua potabile fredda (+30°C | +86°F) e calda (+82°C | +180°F) e ANSI/NSF 372. [Scaricare la pubblicazione 02.06](#) per maggiori dettagli.

Il materiale della guarnizione di butile alogenato di grado "M" Victaulic® (tipicamente utilizzato per i prodotti con dimensioni AWWA) è certificato UL in conformità a ANSI/NSF 61 per impianti di acqua potabile fredda (+30°C | +86°F) e ANSI/NSF 372. [Scaricare la pubblicazione 02.06](#) per maggiori dettagli.

Raccordi e giunti Schedules 10S Vic-Press®: certificati UL in conformità a ANSI/NSF 61 per impianti di acqua potabile fredda (+23°C | +73°F) e calda (+82°C | +180°F) con o-ring "E" e "H" e ANSI/NSF 372. [Scaricare la pubblicazione 02.06](#) per maggiori dettagli.

Oltre a quanto esposto sopra, il rivestimento in asfalto nero standard utilizzato sui nostri raccordi di dimensioni AWWA rivestiti in mastice è certificato NSF 61. Poiché il rivestimento è l'unico materiale a contatto con l'acqua, i rivestimenti conformi a NSF 61 sono disponibili in commercio e possono essere applicati ai nostri prodotti. Per maggiori dettagli in termini di realizzazione e collaudo delle guarnizioni Victaulic®, [scaricare la scheda tecnica 05.01](#).

### Lubrificante per guarnizioni

La lubrificazione accurata dell'esterno inclusi i bordi della guarnizione e/o degli interni dell'alloggiamento e delle estremità del tubo è essenziale per un'installazione corretta. Usare il lubrificante Victaulic® per l'installazione. Altri materiali compatibili, quali silicone e sostanze diverse, possono essere utilizzati sulle guarnizioni di Grado "E" o "L". Il lubrificante Victaulic® è disponibile in confezioni di (12) tubi da 114 millilitri | 4 once fluide o in contenitori da 946 millilitri | 1 quarto.

**Nota importante: il lubrificante Victaulic® non è adatto per l'utilizzo su tubi in polietilene ad elevata densità (PEAD).**

USARE SEMPRE LUBRIFICANTE PER IL MONTAGGIO CORRETTO DEL GIUNTO.

### Tenute per valvole

La Guida alla selezione delle guarnizioni Victaulic® (05.01) non comprende le tenute per valvole Victaulic®. Fare riferimento alle presentazioni delle singole valvole Victaulic® per le informazioni sulle tenute disponibili per ogni valvola.

## Guarnizioni elastomeriche

### ⚠ ATTENZIONE

- In fase di ordinazione è essenziale scegliere le guarnizioni e le caratteristiche tecniche appropriate all'utilizzo specifico per garantire la massima durata. Per la compatibilità chimica e di temperatura specifiche, fare riferimento alle sezioni Selezione delle guarnizioni e Applicazioni Chimiche. Le informazioni riportate definiscono gli intervalli generali per tutti i fluidi compatibili.

La mancata selezione del composto a base di gomma appropriato può provocare lesioni personali o danni alla proprietà, installazione impropria, perdita o guasto delle giunzioni.

## Guarnizioni standard — IPS

Grado	Intervallo di temperatura <sup>1</sup>	Composto	Codice colore	Linee guida di ordine generale
<b>E</b>	Da -34°C a +110°C Da -30°F a +230°F	EPDM	Striscia verde	Può essere indicata per impianti di acqua calda nell'intervallo di temperatura specificato e per vari acidi diluiti, aria disoleata e diverse applicazioni chimiche. Classificata UL in conformità a ANSI/NSF 61 per impianti di acqua potabile fredda +23°C   +73°F e calda +82°C   +180°F e ANSI/NSF 372. <b>NON ADATTA PER IMPIANTI CON PETROLIO.</b>
<b>EHP<sup>2</sup></b>	Da -34°C a +120°C Da -30°F a +250°F	EPDM	Strisce rosso e verde	Può essere indicata per impianti di acqua calda nell'intervallo di temperatura specificato. Classificata UL in conformità a ANSI/NSF 61 per impianti di acqua potabile fredda +23°C   +73°F e calda +82°C   +180°F e ANSI/NSF 372. <b>NON ADATTA PER IMPIANTI CON PETROLIO.</b>
<b>T</b>	Da -29°C a +82°C Da -20°F a +180°F	Nitrile	Striscia arancione	Può essere indicata per prodotti petroliferi, idrocarburi, aria con vapori d'olio, oli vegetali e minerali nell'ambito dell'intervallo di temperatura specificato. <b>Non adatta per aria calda a secco oltre i +60°C   +140°F e acqua oltre i +66°C   +150°F. NON ADATTA PER IMPIANTI DI ACQUA CALDA.</b>
<b>E</b> (Tipo A) <sup>3</sup>	Ambiente	EPDM	Striscia Viola	Utilizzabile solo con impianti sprinkler a umido o a secco (aria disoleata). Per impianti a secco, possono essere indicate le guarnizioni FlushSeal®. <b>NON ADATTA PER IMPIANTI DI ACQUA CALDA.</b>
<b>E2</b>	Ambiente	EPDM	Doppia striscia verde	Classificata UL in conformità a ANSI/NSF 61 per impianti di acqua potabile fredda +23°C   +73°F e calda +82°C   +180°F e ANSI/NSF 372. <b>NON ADATTA PER IMPIANTI CON PETROLIO.</b>

<sup>1</sup> Per la compatibilità chimica e di temperatura specifiche, fare riferimento alla [Guida alla selezione delle guarnizioni \(05.01\)](#) che comprende la Versione ridotta relativa alle applicazioni chimiche delle guarnizioni oppure alla [Versione completa della guida alle applicazioni chimiche delle guarnizioni \(GSG-100\)](#) disponibile su [victaulic.com](http://victaulic.com). Le informazioni riportate definiscono gli intervalli generali per tutti i fluidi compatibili.

<sup>2</sup> La guarnizione di Grado EHP è disponibile solo sui giunti di Tipo 107, 607 e 177.

<sup>3</sup> Guarnizioni prelubrificata Vic-Plus™.

## Guarnizioni speciali — IPS

Grado	Intervallo di temperatura <sup>1</sup>	Composto	Codice colore	Linee guida di ordine generale
<b>M2</b>	Da -40°C a +71°C Da -40°F a +160°F	Epicloridrina	Striscia bianca	Composta specificatamente per garantire una migliore applicazione su carburanti aromatici comuni a basse temperature. Adatta anche per alcuni impianti idrici a temperatura ambiente.
<b>V</b>	Da -34°C a +82°C Da -30°F a +180°F	Neoprene	Striscia gialla	Può essere indicata per oli lubrificanti caldi e alcuni prodotti chimici. Buona resistenza all'ossidazione. Non resistente alla combustione.
<b>O</b>	Da -7°C a +149°C Da +20°F a +300°F	Fluoroelastomero	Striscia blu	Può essere indicata per molti acidi ossidanti, oli di petrolio, idrocarburi alogenati, lubrificanti, fluidi idraulici, liquidi organici e aria con idrocarburi. <b>NON ADATTA PER IMPIANTI DI ACQUA CALDA.</b>
<b>L</b>	Da -34°C a +177°C Da -30°F a +350°F	Silicone	Guarnizione rossa	Può essere indicata per caldo secco, aria senza idrocarburi a +177°C   +350°F e alcuni impianti chimici.
<b>A</b>	Da -7°C a +82°C Da +20°F a +180°F	Nitrile bianco	Guarnizione bianca	Non contiene nerofumo. È utilizzabile con alimenti. Conforme alla normativa FDA. Conforme a CFR titolo 21, parte 177.2600. <b>Non adatta per l'uso con impianti di aria calda a secco oltre i +60°C   +140°F e di acqua oltre i +66°C   +150°F. NON ADATTA PER GLI IMPIANTI DI ACQUA CALDA.</b>
<b>HMT</b> (T EndSeal®)	Da -29°C a +66°C Da -20°F a +150°F	Nitrile	Strisce arancione e argento	Composta specificatamente con un'eccellente resistenza agli olii e un alto coefficiente per la resistenza all'estrusione. Può essere indicata per prodotti petroliferi, aria con vapori d'olio, oli vegetali e minerali nell'ambito dell'intervallo di temperatura specificato. Per garantire la massima durata della guarnizione con pressioni estreme, la temperatura deve essere limitata a +49°C   +120°F. <b>NON ADATTA PER IMPIANTI DI ACQUA CALDA OLTRE I +66°C   +150°F O DI ARIA CALDA A SECCO OLTRE I +60°C   +140°F.</b>
<b>EF</b>	Da -34°C a +110°C Da -30°F a +230°F	EPDM	"X" verde	Può essere indicata per impianti di acqua calda e fredda nell'intervallo di temperatura specificato e per vari acidi diluiti, aria disoleata e molte applicazioni chimiche. Soddisfa inoltre i requisiti per acqua potabile calda e fredda secondo DVGW, KTW, ÖVGW, SVGW e ACS (Crecep) francese, approvato secondo W534 e EN681-1 per impianti di acqua potabile fredda di Tipo WA e acqua potabile calda di Tipo WB. <b>NON ADATTA PER IMPIANTI CON PETROLIO.</b>
<b>EW</b>	Da -34°C a +110°C Da -30°F a +230°F	EPDM	"W" verde	Può essere indicata per impianti di acqua calda nell'intervallo di temperatura specificato e per vari acidi diluiti, aria disoleata e diverse applicazioni chimiche. Materiale approvato WRAS secondo BS 6920 per impianti di acqua potabile fredda e calda fino a +65°C   +149°F. Classificata UL in conformità a ANSI/NSF 61 per impianti di acqua potabile fredda +23°C   +73°F e calda +82°C   +180°F e ANSI/NSF 372. <b>NON ADATTA PER IMPIANTI CON PETROLIO.</b>

<sup>1</sup> Per la compatibilità chimica e di temperatura specifiche, fare riferimento alla [Guida alla selezione delle guarnizioni \(05.01\)](#) che comprende la Versione ridotta relativa alle applicazioni chimiche delle guarnizioni oppure alla [Versione completa della guida alle applicazioni chimiche delle guarnizioni \(GSG-100\)](#) disponibile su [victaulic.com](http://victaulic.com). Le informazioni riportate definiscono gli intervalli generali per tutti i fluidi compatibili.

## Guarnizioni elastomeriche

## Tenute Vic-Press®

Grado	Intervallo di temperatura <sup>1</sup>	Composto	Codice colore	Linee guida di ordine generale
<b>H</b>	Da -29°C a +98°C Da -20°F a +210°F	Acrilonitrile butadiene idrogenato (HNBR)	Due strisce arancione	Può essere indicata per miscele acqua/petrolio calde, idrocarburi, aria con vapori d'olio, oli vegetali e minerali, olio motore e olio della trasmissione. Classificata UL in conformità a ANSI/NSF 61 per impianti di acqua potabile fredda +23°C   +73°F e calda +82°C   +180°F e ANSI/NSF 372.
Tenuta standard: i prodotti Vic-Press® vengono forniti con tenuta di Grado "H" in dotazione salvo altrimenti specificato nell'ordine.				
<b>E</b>	Da -34°C a +121°C Da -30°F a +250°F	EPDM	Striscia verde	Può essere indicata per impianti di acqua calda, acidi diluiti, aria disoleata, applicazioni chimiche. Classificata UL in conformità a ANSI/NSF 61 per impianti di acqua potabile fredda +23°C   +73°F e calda +82°C   +180°F e ANSI/NSF 372. <b>NON ADATTA PER IMPIANTI CON PETROLIO O VAPORE.</b>
<b>O</b>	Da +6°C a +149°C Da +20°F a +300°F	Fluoroelastomero	Striscia blu	Può essere indicata per acidi ossidanti, oli di petrolio, idrocarburi alogenati, lubrificanti, fluidi idraulici, liquidi organici e aria con idrocarburi. <b>NON ADATTA PER IMPIANTI DI ACQUA CALDA O VAPORE.</b>

<sup>1</sup> Per la compatibilità chimica e di temperatura specifiche, fare riferimento alla [Guida alla selezione delle guarnizioni \(05.01\)](#) che comprende la Versione ridotta relativa alle applicazioni chimiche delle guarnizioni oppure alla [Versione completa della guida alle applicazioni chimiche delle guarnizioni \(GSG-100\)](#) disponibile su [victaulic.com](http://victaulic.com). Le informazioni riportate definiscono gli intervalli generali per tutti i fluidi compatibili.

## Guarnizioni elastomeriche

## O-ring VBSP

Grado	Intervallo di temperatura <sup>1</sup>	Composto	Codice colore	Linee guida di ordine generale
<b>E</b>	Da -34°C a +110°C Da -30°F a +230°F	EPDM	N/A	Acqua calda e fredda nell'intervallo di temperatura consentito; acidi diluiti; eccellente resistenza agli effetti deterioranti di ozono, ossigeno, calore e della maggior parte delle sostanze chimiche, esclusi gli idrocarburi. <b>NON ADATTA PER IMPIANTI CON PETROLIO.</b>
<b>L</b>	Da -34°C a +177°C Da -30°F a +350°F	Silicone	N/A	Applicazioni di aria calda a secco; eccellente resistenza a numerose sostanze chimiche. <b>NON ADATTA A IMPIANTI DI ACQUA CALDA O VAPORE.</b>
<b>I</b>	Da -40°C a +71°C Da -40°F a +160°F	Isoprene	N/A	Acqua; acqua salata; acque di rifiuto; buona resistenza a ossigeno e acidi diluiti.

<sup>1</sup> Per la compatibilità chimica e di temperatura specifiche, fare riferimento alla [Guida alla selezione delle guarnizioni \(05.01\)](#) che comprende la Versione ridotta relativa alle applicazioni chimiche delle guarnizioni oppure alla [Versione completa della guida alle applicazioni chimiche delle guarnizioni \(GSG-100\)](#) disponibile su [victaulic.com](http://victaulic.com). Le informazioni riportate definiscono gli intervalli generali per tutti i fluidi compatibili.

## Guarnizioni VBSP

Grado	Intervallo di temperatura <sup>1</sup>	Composto	Codice colore	Linee guida di ordine generale
<b>T</b>	Da -28°C a +82°C Da -20°F a +180°F	Nitrile	N/A	Acqua; prodotti petroliferi, oli vegetali e minerali; aria con vapori d'olio nell'ambito della temperatura consentita.
<b>O</b>	Da -7°C a +149°C Da +20°F a +300°F	Fluoroelastomero	N/A	Eccezionale resistenza al calore e alla maggior parte delle sostanze chimiche.
<b>V</b>	Da -34°C a +82°C Da -30°F a +180°F	Neoprene	N/A	Acqua e acque di rifiuto; buona resistenza a ozono, effetti dei raggi UV e alcuni oli.

<sup>1</sup> Per la compatibilità chimica e di temperatura specifiche, fare riferimento alla [Guida alla selezione delle guarnizioni \(05.01\)](#) che comprende la Versione ridotta relativa alle applicazioni chimiche delle guarnizioni oppure alla [Versione completa della guida alle applicazioni chimiche delle guarnizioni \(GSG-100\)](#) disponibile su [victaulic.com](http://victaulic.com). Le informazioni riportate definiscono gli intervalli generali per tutti i fluidi compatibili.

## Dati di progetto

### Introduzione

Il presente Catalogo generale Victaulic® è stato scritto per l'installatore, il progettista, il compilatore delle specifiche e il proprietario del sistema di tubazioni, come guida di riferimento di base sui metodi per tubazioni meccaniche Victaulic®. Questo catalogo è organizzato in modo da fornire informazioni da poter utilizzare con la massima semplicità. Per identificare rapidamente le principali sezioni di interesse, consultare il sommario a pagina i, per un indice completo e dettagliato, vedere pagina 115. Per informazioni più dettagliate, [scaricare Dati di progetto 26.01](#).

### Informazioni importanti

I giunti scanalati standard per tubazioni Victaulic® sono progettati per essere utilizzati con tubazioni scanalate conformi alle specifiche Victaulic® e solo con raccordi a estremità scanalata, valvole e relativi componenti a estremità scanalata Victaulic®. Non è previsto l'utilizzo con tubazioni e/o raccordi a estremità lisce. I giunti a estremità liscia Victaulic® sono progettati per essere utilizzati solo con tubazioni in acciaio a estremità liscia o smussata (se non diversamente indicato) e raccordi a estremità liscia Victaulic®. **I giunti a estremità liscia Victaulic® non devono essere utilizzati con raccordi e/o tubi a estremità scanalata o filettata. Né sono intesi per essere utilizzati con componenti Advanced Groove System (AGS), utilizzati su tubi di dimensioni DN350–DN1800 | 14–72".**

Le tubazioni devono essere preparate in base alle specifiche indicate da Victaulic® per ciascun tipo di prodotto. I dati prestazionali elencati nel presente documento si riferiscono a una preparazione corretta delle tubazioni. È necessario scegliere le guarnizioni appropriate all'utilizzo specifico delle tubazioni. **Tenere presente che per diversi utilizzi le guarnizioni Victaulic® non sono consigliate. Fare sempre riferimento all'ultima Guida per la selezione delle guarnizioni Victaulic® ([scaricare la scheda tecnica 05.01](#)) per indicazioni sull'utilizzo specifico delle guarnizioni e per un elenco di utilizzi sconsigliati. Le guarnizioni dei prodotti Victaulic® devono sempre essere lubrificate per un assemblaggio adeguato.**

Il lubrificante per guarnizioni deve essere conforme alle specifiche del produttore. Per evitare il danneggiamento delle guarnizioni, è essenziale la corretta lubrificazione della parte esterna delle stesse, compresi i bordi e/o le estremità delle tubazioni e le parti interne dell'alloggiamento. La lubrificazione facilita il corretto allineamento e posizionamento delle guarnizioni durante l'installazione.

Victaulic® dispone di una linea completa di apparecchiature per la preparazione delle tubazioni in base alle specifiche Victaulic®. Nella preparazione di tubazioni su cui montare prodotti Victaulic® si consiglia di utilizzare tali apparecchiature. Consultare sempre le istruzioni operative dell'apparecchiatura fornite da Victaulic® prima di utilizzarla. Tutti i dati contenuti in questa pubblicazione sono soggetti a modifiche senza preavviso.

### Nota

I dati tecnici e prestazionali, i pesi, le dimensioni e le specifiche pubblicate nel presente catalogo sostituiscono tutti i dati pubblicati in precedenza.

Victaulic® attua una politica di costante miglioramento dei prodotti, per cui si riserva il diritto di modificare le specifiche dei prodotti, le caratteristiche costruttive e l'attrezzatura standard senza alcun obbligo di preavviso.

Per informazioni aggiornate sui prodotti Victaulic®, visitare il sito [victaulic.com](http://victaulic.com).

I materiali presentati in questo catalogo vanno intesi come riferimenti nel design di tubazioni durante l'utilizzo dei prodotti Victaulic® per gli utilizzi previsti. Il contenuto del presente catalogo non può sostituire l'assistenza di professionisti competenti, che costituisce un ovvio requisito per qualunque applicazione specifica.

### Progetto

Fare sempre riferimento alle informazioni progettuali fornite gratuitamente da Victaulic® su richiesta.

Le procedure di corretta installazione di tubazioni devono costituire sempre la priorità. Rispettare sempre i valori specificati per la pressione, la temperatura e il carico esterno o interno, gli standard prestazionali e le tolleranze. Molte applicazioni richiedono il riconoscimento di condizioni particolari, il rispetto di requisiti normativi e l'utilizzo di fattori di sicurezza. Qualunque decisione in merito deve essere assunta da progettisti qualificati.

Nonostante il massimo impegno sostenuto per garantire l'accuratezza delle informazioni contenute nel presente catalogo, Victaulic® e le società affiliate o controllate non forniscono garanzie implicite o esplicite di alcun tipo in merito ai dati riportati o ai materiali a cui fanno riferimento.

Chiunque utilizzi le informazioni contenute o i materiali indicati si assume ogni responsabilità dei rischi derivanti da tale utilizzo.

### Installazione

Fare sempre riferimento al Manuale di montaggio Victaulic® specifico del prodotto da installare. Di seguito viene riportato un elenco dei manuali che Victaulic® fornisce gratuitamente su richiesta:

I-100	Manuale generale
I-P500	Manuale Vic-Press®
I-600	Manuale dei prodotti in rame
I-900	Manuale dei prodotti in PEAD

I manuali sono acclusi alla fornitura dei prodotti Victaulic®. Contengono dati completi di installazione e di montaggio e sono disponibili in formato PDF sul sito [victaulic.com](http://victaulic.com).

## Dati di progetto

### Designazione globale delle dimensioni dei tubi

I dati dei prodotti Victaulic® sono utilizzati in tutto il mondo, i dati tecnici sono pertanto riportati sia nel sistema metrico e che nel sistema imperiale (Stati Uniti). Il grafico seguente riporta un confronto tra le dimensioni delle tubazioni tipiche nel sistema metrico e nel sistema IPS.

Pollici imperiali nominali – Gruppo dimensioni	Diametro esterno mm/Rif Spec	DN Millimetri	JIS Millimetri	ANSI Pollici	Standard cinese (GB) Millimetri
½	21,3 mm	DN15   21,3 mm	15 A   21,7 mm	½	15*   21,3 mm
¾	26,7 mm	DN20   26,9 mm	20 A   27,2 mm	¾	20*/26,9 mm
1	33,4 mm	DN25   33,7 mm	25 A   34 mm	1	25*/33,7 mm
1 ¼	42,2 mm	DN32   42,4 mm	32 A/42,7 mm	1 ¼	32*/42,4 mm
1 ½	48,3 mm	DN40   48,3 mm	40 A/48,6 mm	1 ½	40*/48,3 mm
2	60,3 mm	DN50   60,3 mm	50 A/60,5 mm	2	50*/60,3 mm
2 ½	73,1 mm	73,1 mm	—	2 ½	—
3	76,1 mm DIN/ISO (OD 3)	DN65   76,1 mm	65 A/76,3 mm	—	65*/76,1 mm
	88,9 mm	DN80   88,9 mm	JIS 80 A	3	80*/88,9 mm
4	108,0 mm cinesi e vecchio DIN	108,0 mm	—	—	108 mm
	114,3 mm	DN100   114,3 mm	JIS 100 A	4	100*/114,3 mm
5	133 mm cinesi e vecchio DIN	133,0 mm	—	—	133 mm
	139,7 mm DIN/ISO (OD 5,5)	DN125   139,7 mm	125 A/139,8 mm	—	125*/139,7 mm
	141,3 mm	141,3 mm	—	5	—
6	159 mm cinesi e vecchio DIN	159,0 mm	—	—	159 mm
	165,1 mm JIS (OD 6,5)	165,1 mm	150 A/165,2 mm	—	—
	168,3 mm	DN150   168,3 mm	—	6	150*/168,3 mm
8	216,3 JIS	—	JIS 200 A	—	—
	219,1 mm	DN200   219,1 mm	—	8	219,1 mm
10	267,4 JIS	—	JIS 250 A	—	—
	273 mm	DN250   273,0 mm	—	10	273 mm
12	318,5 JIS	—	JIS 300 A	—	—
	323,9 mm	DN300   323,9 mm	—	12	323,9 mm
14	355,6 mm	DN350   355,6 mm	JIS 350 A	14	355,6 mm
	377 mm Cina	—	—	—	377 mm
16	406,4 mm	DN400   406,4 mm	JIS 400 A	16	406,4 mm
	426 mm Cina	—	—	—	426 mm
18	457,2 mm	DN450   457,2 mm	JIS 450 A	18	457,2 mm
	480 mm Cina	—	—	—	480 mm
20	508 mm	DN500   508,0 mm	JIS 500 A	20	508 mm
	530 mm Cina	—	—	—	530 mm
22	558,8 mm	558,8 mm	JIS 550 A	22	559 mm

Continua alla pagina successiva.

## Dati di progetto

Pollici imperiali nominali – Gruppo dimensioni	Diametro esterno mm/Rif Spec	DN Millimetri	JIS Millimetri	ANSI Pollici	Standard cinese (GB) Millimetri
24	610 mm	DN600   610 mm	JIS 600 A	24	610 mm
	630 mm Cina	—	—	—	630 mm
26	660 mm	660 mm	JIS 650 A	26	660 mm
28	711 mm	DN700   711 mm	—	28	711 mm
30	762 mm	762,0 mm	—	30	762 mm
32	813 mm	DN800   813 mm	—	32	813 mm
34	864 mm	—	—	34	864 mm
36	914 mm	DN900   914 mm	—	36	914 mm
40	1016 mm	DN1000   1016 mm	—	40	1016 mm
42	1067 mm	DN1050   1067 mm	—	42	1067 mm
44	1118 mm	DN1100   1118 mm	—	44	1118 mm
46	1168 mm	DN1150   1168 mm	—	46	1168 mm
48	1219 mm	DN1200   1219 mm	—	48	1219 mm
54	1372 mm	DN1350   1372 mm	JIS 1372	54	1372 mm
56	1422 mm	DN1400   1422 mm	JIS 1422	56	1422 mm
60	1524 mm	DN1500   1524 mm	JIS 1524	60	1524 mm
62	1574 mm	DN1550   1574 mm	JIS 1574	62	1574 mm
72	1828 mm	DN1800   1828 mm	JIS 1828	72	1828 mm

### NOTE GENERALI:

Quando il diametro esterno (OD) effettivo della tubazione corrisponde alla dimensione ANSI, vengono utilizzate le designazioni nominali. In caso contrario, vengono elencate le designazioni OD effettive e nominali. Le dimensioni cinesi sono elencate come OD in mm. Le dimensioni cinesi nei riquadri a sfondo grigio rappresentano le dimensioni delle tubazioni.

\* Dimensioni nominali

## Dati di progetto

### Tabella di conversione di misure imperiali (Stati Uniti) in metriche e viceversa

Il grafico fornito con il presente catalogo costituisce una guida per la conversione tra misure imperiali e metriche.

Conversione di misure imperiali (Stati Uniti) in metriche				Conversione di misure metriche in imperiali (Stati Uniti)		
25,4	×	Pollici (in)	⇔	Millimetri (mm)	×	0,03937
0,3048	×	Piedi (ft)	⇔	Metri (m)	×	3,281
0,4536	×	Libbre (lb)	⇔	Chilogrammi (kg)	×	2,205
28,35	×	Once (oz)	⇔	Grammi (g)	×	0,03527
6,894	×	Pressione (psi)	⇔	Kilopascal (kPa)	×	0,145
0,069	×	Pressione	⇔	Bar	×	14,5
4,45	×	Carico alle estremità (lb)	⇔	Newton (N)	×	0,2248
1,356	×	Coppia (lb. ft.)	⇔	Newton metri (N•m)	×	0,738
$F - 32 \div 1,8$		Temperatura (°F)	⇔	Celsius (°C)		$C + 17,78 \times 1,8$
745,7	×	Cavallo vapore (cv)	⇔	Watt (w)	×	$1,341 \times 10^{-3}$
3,785	×	Galloni al minuto (GPM)	⇔	Litri al minuto (l/m)	×	0,2642
3,785	×	$10^{-3}$ galloni al minuto (GPM)	⇔	Metri cubi al minuto (m <sup>3</sup> /m)	×	264,2

## Indice

### Sommario

#### Original Groove System (OGS)

Adattatore Vic-Flange®	8
Diffusore in aspirazione	21
Giunti XL da utilizzare con raccordi XL	6
Giunto ad alta pressione	22
Giunto ad anello ad alta pressione	22
Giunto con derivazione	5
Giunto di dilatazione	13
Giunto di dilatazione Mover®	13
Giunto di riduzione	5
Giunto flessibile	4
Giunto flessibile composito	3
Giunto flessibile QuickVic®	3
Giunto rigido ad alta pressione	6
Giunto rigido QuickVic®	3
Giunto rigido Zero-Flex®	4
Giunto Snap-Joint®	5
Giunto Vic-Boltless® e utensile	6
Giunto Vic-Ring®	7
Gruppi a triplo servizio	19
Gruppi Delta-Y	20
Gruppi derivazioni a staffa Mechanical-T®	24
Raccordi — Adattatori, nippli, tappi e perni	11
Raccordi — Gomiti	9
Raccordi — Riduzioni	12
Raccordi — Tee, croci, A Y e laterali	10
Sistema EndSeal®	23
Sistema XL (durata prolungata) per servizi per fluidi abrasivi con rivestimento in gomma	24
Valvola a farfalla	14
Valvola a farfalla Vic-300®	14
Valvola a farfalla MasterSeal™	14
Valvola a sfera	17
Valvola a sfera Vic®	17
Valvola con corpo di ottone — Filettata	18
Valvola deviatrice	16
Valvola deviatrice a tre vie	18
Valvola di controllo oscillante Swinger®	16
Valvola di non ritorno Venturi	15
Valvola Plug MTS	19
Valvola Vic-Check®	15
Valvola Vic-Plug®	18
Vic-Strainer® tipo a Y	21
Vic-Strainer® tipo tee	21

#### Advanced Groove System



Adattatore AGS Vic-Flange®	28
Diffusore ad aspirazione AGS	32
Giunto di dilatazione AGS	30
Giunto flessibile AGS	27
Giunto flessibile AGS Vic-Ring®	28
Giunto rigido AGS	27
Giunto rigido AGS Vic-Ring®	28
Giunto rigido in acciaio inossidabile AGS	27
Gruppi valvole a triplo servizio AGS	31
Raccordi AGS	29
Valvola a farfalla AGS	30
Valvola a farfalla AGS Vic-300®	30
Valvola Dual-Disc AGS Vic-Check®	31
Vic-Strainer® AGS tipo a Y	32
Vic-Strainer® AGS tipo tee	32

#### Victaulic® Bolted Split-Sleeve Products (VBSP)

Giunto flessibile a singola guarnizione incastrato per tubo in acciaio al carbonio	34
Giunto flessibile a singola guarnizione incastrato per tubo in acciaio inossidabile	34
Giunto flessibile non incastrato per tubo in acciaio al carbonio	33
Giunto flessibile non incastrato per tubo in acciaio inossidabile	34

#### Sistemi per foro da taglio

Derivazione Mechanical-T®	35
Giunto con derivazione	36
Tee meccanica senza collare Vic-Let®	36
Uscita con termometro senza collare Vic-O-Well®	36

#### Giunti di dilatazione

Giunto di dilatazione	38
Giunto di dilatazione	40
Giunto di dilatazione AGS	38
Giunto di dilatazione flessibile non incastrato per tubo in acciaio al carbonio	39
Giunto di dilatazione flessibile non incastrato per tubo in acciaio inossidabile	39
Giunto di dilatazione Mover®	38

#### Sistema a estremità liscia per acciaio al carbonio

Giunto a estremità liscia Roust-A-Bout®	41
Raccordi	42

#### Sistema in acciaio inossidabile

Adattatore Vic-Flange®	46
Giunto flessibile Duplex	45
Giunto flessibile leggero in Duplex	46
Giunto flessibile leggero tipo 316	45
Giunto rigido	46
Giunto rigido Duplex	44
Giunto rigido tipo 316	44
Raccordi ANSI Scheda 10S	47
Raccordi ANSI Scheda 40S	48
Valvola a farfalla	49
Valvola a farfalla in acciaio inossidabile Vic-300® MasterSeal™	49
Valvola a sfera tre pezzi Vic-Press®	50
Valvola di non ritorno Swinger®	49
Valvola Plug MTS	51
Valvola Vic-Ball®	50
Vic-Press® per acciaio inossidabile Scheda 10S 304	52
Vic-Press® per acciaio inossidabile Scheda 10S tipo 316	53

#### Sistema in rame

Adattatore per rame Vic-Flange®	57
Derivazione imbullonata Mechanical-T® e montaggi a croce per rame	59
Giunto rigido	56
Giunto rigido QuickVic®	56
Raccordi per rame	58
Raccordo dielettrico per condotte	57
Valvola a farfalla per rame	59

#### Sistema in acciaio con risalti

Giunto di transizione per PEAD - acciaio con risalti	62
Giunto flessibile per tubo in acciaio con risalti	62
Raccordi in acciaio con risalti	63
Valvola a farfalla con risalti	64
Valvola a saracinesca con risalti	64

#### Soluzioni di bilanciamento idronico

Doppia regolazione e valvola di commissionamento Oventrop	65
Stazione di misurazione a estremità scanalata (tipo a orificio)	65

#### Sistemi in PEAD

Adattatore a estremità liscia Vic-Flange® per tubi in PEAD	68
Giunto a estremità liscia per tubi in PEAD	67
Giunto di transizione PEAD-acciaio	68

#### Sistema in PVC Aquamine®

Giunto a estremità liscia Aquamine®	69
Giunto di transizione Aquamine® per PVC-acciaio scanalato	70
Giunto di transizione Aquamine® per PVC-PEAD	70
Raccordi Aquamine®	71
Tubo in PVC Aquamine®	72
Valvola a farfalla Aquamine®	72
Valvola a sfera Aquamine®	72

## Indice

<b>Sistema in PVC scanalato</b>	VE268	86
Giunto flessibile composito 73	VE270FSD/VE271FSD	82
	VE272SFS	81
	VE414MC	87
<b>Sistema in FRP</b>	VE416FS	83
Giunto per tubi in materiale plastico rinforzati in fibra di vetro 74	VE416FSD/VE417FSD	84
	VE450FSD	85
	VE460	88
	VE872	89
	VG28GD-ABR (abrasione)	90
<b>Macchine per la preparazione dei tubi</b>	VG28GD (trasmissione a ingranaggi)	90
	VG824-ABR (OGS abrasione)	91
APG 94	VG824DG (doppia scanalatura)	91
CTH-01 utensile idraulico piccolo da 10 tonnellate 102	VG824 (OGS)	91
CTH-02 utensile idraulico grande da 25 tonnellate 102	VG828 (AGS)	91
CMT-01 ustensile manuale Piccolo 102	VHCT900	95
CTM-02 ustensile manuale Grande 102	VIC-TAP® II	95
HCT908 94	VPD752 unità di alimentazione	97
KIT Unità di alimentazione, VE226 79	VPG26	93
Morsetto ad anello grande 101	VPG824	93
Morsetto ad anello piccolo 101		
PFT510 97	<b>Guarnizione</b>	
PT101 E PT102 101	Guarnizioni speciali—IPS	108
Puleggia alimentazione II 98	Guarnizioni standard—IPS	107
Scanalatore VG VIC® 92	Guarnizioni VBSP	110
VAP131 103	O-ring VBSP	110
VAPS112 cavalletto per tubi regolabile 98	Tenute Vic-Press®	109
VAPS 131F posizionatore idraulico 104		
VAPS 131R cavalletto per tubi idraulico regolabile 103		
VAPS 131T banco di montaggio 104		
VAPS224 cavalletto per tubi regolabile 99		
VAPS270 cavalletto per tubi regolabile 100		
VAPS1672 cavalletto per tubi regolabile 99		
VCT1 manuale 96		
VCT2 automatico 96		
VDG26GD (doppia scanalatura) 90		
VE12 scanalatura in situ 77		
VE26/46 kit unità di alimentazione 78		
VE26 scanalatura in situ 77		
VE46 scanalatura in situ 78		
VE106/VE107 scanalatura portatile 80		
VE226 scanalatore portatile 79		

## Garanzia

### GARANZIA:

Victaulic garantisce che tutti i prodotti sono forniti privi di difetti di materiale o fabbricazione in condizioni di utilizzo e manutenzione normali. Gli obblighi previsti dalla presente garanzia sono limitati alla riparazione in fabbrica o alla sostituzione, a scelta del fabbricante, dei prodotti restituiti a spese dell'acquirente entro un anno dalla data di consegna al cliente originale, e giudicati difettosi da Victaulic.

LA PRESENTE GARANZIA VIENE RESA ESPRESSAMENTE IN LUOGO DI QUALUNQUE ALTRA GARANZIA, ESPRESSA O IMPLICITA, COMPRESA QUALUNQUE GARANZIA IMPLICITA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O IDONEITÀ A SCOPI SPECIFICI. L'UNICO ED ESCLUSIVO DIRITTO DELL'ACQUIRENTE PREVEDE LA RIPARAZIONE O LA SOSTITUZIONE DEI PRODOTTI DIFETTOSI COME PREVISTO NELLA PRESENTE GARANZIA. L'ACQUIRENTE È CONSAPEVOLE DI NON AVERE ALTRI DIRITTI (RIGUARDANTI, TRA L'ALTRO, DANNI CONSEGUENZIALI O ACCIDENTALI DERIVANTI DA PERDITA DI PROFITTI, MANCATE VENDITE, DANNI A PERSONE O COSE O ALTRI DANNI CONSEGUENZIALI O ACCIDENTALI).

Victaulic® respinge qualsiasi responsabilità e non autorizza terzi ad assumere per suo conto ogni altra responsabilità relativa alla vendita di tali prodotti.

**La presente garanzia non si applica ai prodotti soggetti a utilizzi non corretti, negligenze o incidenti, che siano stati riparati o modificati da terzi e non da Victaulic® o che siano stati utilizzati in difformità dalle istruzioni o dalle raccomandazioni fornite da Victaulic®. Victaulic® non può in alcun modo essere ritenuta responsabile per errori di progettazione dovuti a informazioni imprecise o incomplete fornite dall'acquirente o dai suoi rappresentanti.**

La garanzia di fabbrica originale dei prodotti acquistati da Victaulic® e rivenduti si estende ai clienti Victaulic®.

## Conformità normativa

### CERTIFICAZIONI DEL PRODOTTO:

#### Antincendio

ACTIVFIRE – ActivFire Register of Fire Protection Equipment (Australia)

CCCFC – China Certification Center for Fire Protection Products (Cina)

CFPSC – Chinese Fire Protection Safety Center (Taiwan)

CNBOP – Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpozarowej (Polonia)

CNPP – Centre National de Prévention et de Protection (Francia)

CTPC – Consiliul Technic Permanent Pentru Constructii (Romania)

cULus – Underwriter's Laboratories, LLC (USA)

EMI – Epitesugyi Minosegellenorzo Innovacios (Ungheria)

FDNY – City of New York Fire Department (USA)

FM – FM Approvals (USA)

HDB – Singapore Housing Development Board (Singapore)

KFI – Korea Fire Industry Technology Institute (Corea)

LPCB – Loss Prevention Certification Board (UK)

SBSC – Svensk Brand & Säkerhets Certifiering AB (Svezia)

TFRI – Tanjin Fire Research Institute of Ministry of Public Security (Cina)

TSU – Technický Skúšobný Ústav Piešťany, š.p. (Slovacchia)

TSUS – Technický Skúšobný Ústav Stavebný, n.o. (Slovacchia)

TZUS – Technický a Zkušební Ústav Stavební Praha, s.p. (Repubblica Ceca)

UKRFIRECERT – State Certification Center (Ucraina)

UL – Underwriter's Laboratories, LLC (USA)

ULC – Underwriter's Laboratories of Canada (Canada)

VdS – Verband der Schadenverhütung GmbH (Germania)

VKF – Vereinigung Kantonalen Feuerversicherungen (Svizzera)

Zagrebinspekt (Croazia)

#### Acqua potabile

ÁNTSZ – Állami Népegészségügyi És Tisztiorvosi Szologálat (Ungheria)

ARPA – Agenzia Regionale per la Protezione dell'Ambiente (Italia)

DVGW – Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e.V. (Germania)

Eurofins – ACS : Attestation de Conformité Sanitaire (Francia)

HZJZ – Croatian National Institute of Public Health (Croazia)

NSF – NSF International (USA)

ÖVGW – Österreichische Vereinigung für das Gas- und Wasserfach (Austria)

PZH – Panstwowy Zaklad Higieny (Polonia)

RUVZPP – Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom v Poprade (Slovacchia)

SAI – SAI Global (Australia)

SPAN – Suruhanjaya Perkhidmatan Air Negara (Malaysia)

SVGW – Schweizerischer Verein des Gas- und Wasserfaches (Svezia)

UL – Underwriter's Laboratories, LLC (USA)

WRAS – Water Regulations Advisory Scheme (UK)

ZUOVA – ZDRAVOTNÍ ÚSTAV se sídlem v Ostrave (Repubblica Ceca)

#### Navale

ABS – American Bureau of Shipping (USA)

BV – Bureau Veritas (Francia)

CCG – Canadian Coast Guard (Canada)

CRS – Croatian Register of Shipping (Croazia)

CCS – China Classification Society (Cina)

DNV – Det Norske Veritas (Norvegia)

DNV GL (Globale)

GL – Germanischer Lloyd (Germania)

KRS – Korean Registry of Shipping (Corea)

LR – Lloyd's Register of Shipping (UK)

RINA – Registro Italiano Navale (Italia)

USCG – US Coast Guard (USA)

#### HVAC

CSTB – Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (Francia)

ITB – Instytut Techniki Budowlanej (Polonia)

Sercons Europe BV (Russia)

#### Sistemi idraulici

IAPMO – International Association of Plumbing & Mechanical Officials (USA)

ICC-ES – International Code Council- Evaluation Service (USA)

NSF – NSF International (USA)

WaterMark (Australia)

### CONFORMITÀ:

#### Codici/Norme

ANSI – American National Standards Institute (USA)

API – American Petroleum Institute (USA)

APSAD – Assemblée Plénière Société Assurance Dommage (Francia)

AS/NZS – Standards Australia and Standards New Zealand (Australia e Nuova Zelanda)

ASTM – American Society for Testing and Materials (USA)

AWWA – American Water Works Association (USA)

BOCA – Building Officials and Code Administrators (USA)

CSA – Canadian Standards Association (Canada)

CSFM – California State Fire Marshal (USA)

EN – European Standards

GOST R – Gosstandart (Russia)

IPC – International Plumbing Code (USA)

ISO – International Standards Organization (Globale)

NACE – National Association of Corrosion Engineers (USA)

NFPA – National Fire Protection Association (USA)

SBCCI – Southern Building Code Congress International (USA)

UPC – Uniform Plumbing Code (USA)

#### Sicurezza delle attrezzature a pressione

(97/23/EC) PED – Pressure Equipment Directive (Europa)

CSA B51 – "Codice per caldaie, recipienti a pressione e tubazioni a pressione" (Canada)

CRN – Canadian Registration Number per CSA B51 (Canada)

#### Sicurezza e riciclaggio dei prodotti chimici

(EC/1907/2006) REACH – Registration, Evaluation, Authorization, and Registration of Chemicals (Europa)

(2002/95/EC) RoHS – Restriction of Hazardous Substances Directive (Europa)

(2002/96/EC) WEEE – Waste Electrical and Electronic Equipment Directive (Europa)

#### Sistemi per impianti

(EU/305/2011) CPR – Construction Products Regulation- Prodotti antincendio (Europa)

NBC – National Building Code (Canada)

PSB – TUV SUD PSB Singapore (Singapore)

#### Ambienti esplosivi

(94/9/CE) ATEX – Apparecchiature e sistemi di protezione per atmosfere potenzialmente esplosive (Europa)

#### Sismica

OSHPD – Office of Statewide Health Planning and Development (USA)

#### Utensili e macchinari

(2006/42/EC) MD – Machinery Directive (Europa)

© Copyright 2014, Victaulic® Company. Tutti i diritti riservati.

Non è consentito riprodurre, archiviare in un sistema di recupero dati o trasmettere il presente catalogo Victaulic® o parte di esso, con alcun mezzo, meccanico o elettronico, tramite fotocopia, registrazione o altro mezzo senza previa autorizzazione scritta di Victaulic®.

# VICTAULIC® NEL MONDO

## Nord e Sud America

### STATI UNITI E SEDI PRINCIPALI MONDIALI

4901 Kesslersville Road  
Easton, PA 18040 USA  
1 800 PICK VIC  
1 800 742 5842  
(in America Settentrionale)  
1 610 559 3300  
[pickvic@victaulic.com](mailto:pickvic@victaulic.com)

### CANADA

123 Newkirk Road  
Richmond Hill  
Ontario L4C 3G5 Canada  
1 905 884 7444  
[viccanada@victaulic.com](mailto:viccanada@victaulic.com)

### MESSICO

Calle Circuito del Marques  
No 8 al 11  
Parque Industrial El Marques  
Municipio El Marques  
Queretaro, Messico  
CP 76246  
52 442 253 0066  
[vical@victaulic.com](mailto:vical@victaulic.com)

### BRASILE

Av. Marquês de São Vicente  
446 Cj 1303  
Várzea da Barra Funda –  
San Paolo-SP  
CEP 01139-000 – Brasile  
55 11 3548 4280  
[vicbr@victaulic.com](mailto:vicbr@victaulic.com)

## Europa, Medio Oriente, Africa e India

### BELGIO

Prijkelstraat 36  
9810 Nazareth, Belgio  
32 9 381 15 00  
[viceuro@victaulic.com](mailto:viceuro@victaulic.com)

### GRAN BRETAGNA

Units B1 & B2, SG1 Industrial Park  
Cockrell Close, Gunnels Wood Road  
Stevenage, Hertfordshire, UK  
SG 1 2NB  
44 1438 310 690  
[viceuro@victaulic.com](mailto:viceuro@victaulic.com)

### GERMANIA

LOGICPARK  
Gutenbergstrasse 19  
D-64331 Weiterstadt, Germania  
49 6151 9573 0  
[viceuro@victaulic.com](mailto:viceuro@victaulic.com)

### EMIRATI ARABI UNITI

P.O. Box 17683, Unit XB 8  
Jebel Ali Free Zone  
Emirati Arabi Uniti, Dubai  
971 4 883 88 70  
[viceuro@victaulic.com](mailto:viceuro@victaulic.com)

### INDIA

India Land Global Industrial Park  
Plot 4, Hinjewadi, Phase-1, Mulshi  
Pune 411057, India  
91 20 67 919 300  
[viceuro@victaulic.com](mailto:viceuro@victaulic.com)

## Asia Pacific

### CINA

Unit 808, Building B  
Hongwell International Plaza  
No.1602 West Zhongshan Road  
Shanghai, Cina 200235  
86 21 6021 9400  
[vicap@victaulic.com](mailto:vicap@victaulic.com)

### COREA

4F, Seoil Building, 1430-5,  
Seocho-Dong, Seocho-Gu  
Seoul, Corea 137-070  
82 2 521 7235  
[vicap@victaulic.com](mailto:vicap@victaulic.com)

### TAIWAN

No. 55, NanGong Rd, LuJhu Township  
TaoYuan County, Taiwan 338  
886 3 222 3220  
[vicap@victaulic.com](mailto:vicap@victaulic.com)

### AUSTRALIA E NUOVA ZELANDA

7 Chambers Road  
Unit 1  
Altona North, Victoria  
Australia 3025  
1 300 PIC VIC  
1 300 742 842  
(in Australia)  
0 508 PICK VIC  
0 508 7425 842  
(in Nuova Zelanda)  
61 3 9392 4000  
[vicaust@victaulic.com](mailto:vicaust@victaulic.com)

Per altri paesi, informazioni e supporto,  
visitare il sito [victaulic.com/contactus](http://victaulic.com/contactus)

victaulic.com



G-103-INT-ITA 7150 REV P 08/2014

Victaulic e tutte le altre denominazioni commerciali menzionate nel presente documento sono marchi o marchi registrati di Victaulic Company, e/o delle società affiliate, in USA e/o in altri paesi. I termini "Brevettato" o "Brevetto in corso di registrazione" si riferiscono a brevetti di progettazione o di utilità o richieste di brevetto per articoli e/o metodi di impiego negli Stati Uniti e/o altri paesi.

© 2014 VICTAULIC COMPANY. TUTTI I DIRITTI RISERVATI.

